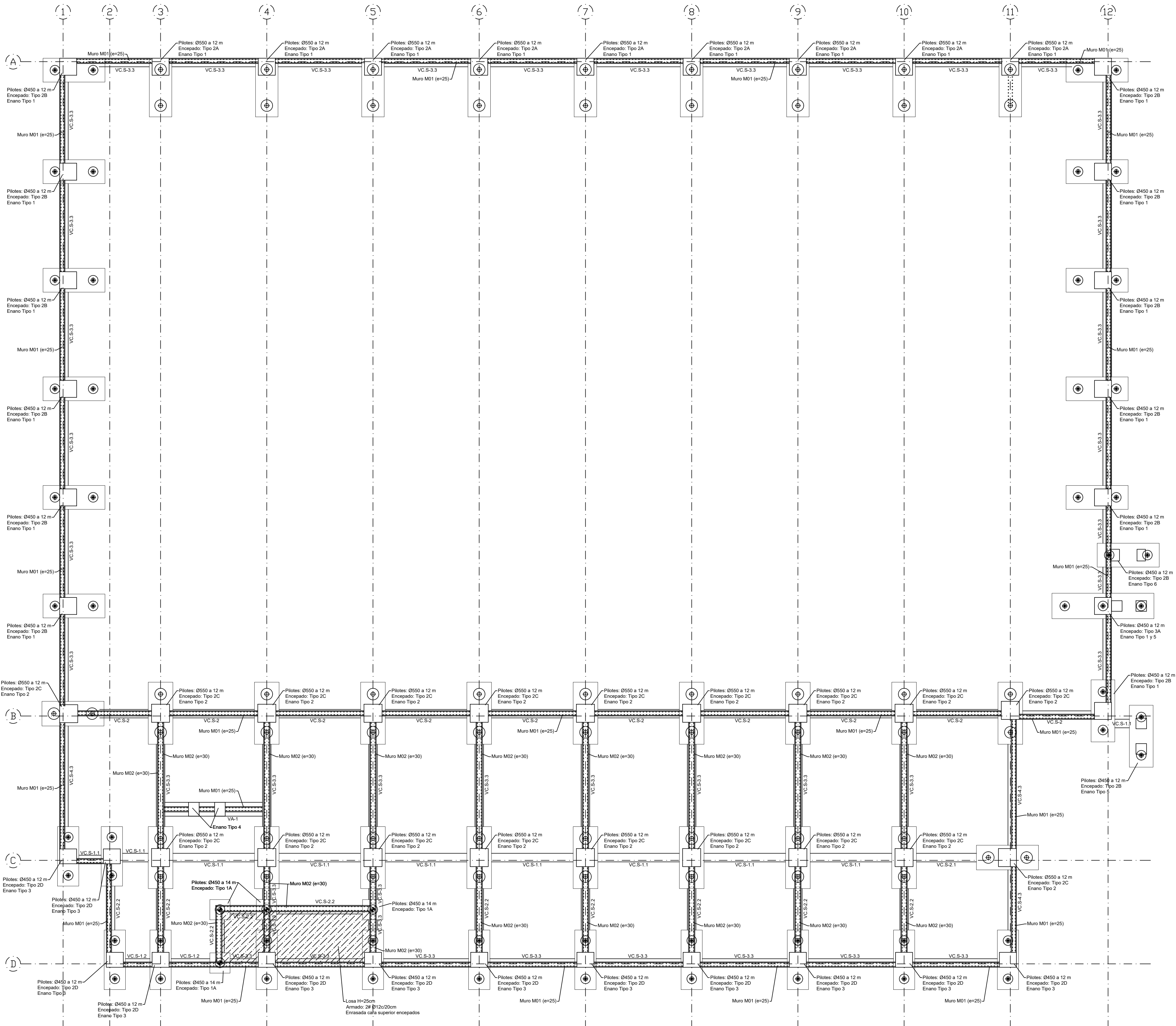


ACERO ESTRUCTURAL		CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES												SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS									
Elemento	Material	Materiales					Hormigón					Acero		Longitudes en cm									
PERFILES LAMINADOS	S-275	Control		Características			Control		Características			Posición I	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25					
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	RECTA	20	25	30	40	60	94					
CORREAS CUBIERTA	S-235	Estadístico	γ = 1,50	HA-30	Ligado (100-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ = 1,50	B-500-SD	Posición II	29	36	43	57	84	131					
PLACAS DE ANCLAJE	S-275	Estadístico	γ = 1,50	HA-30	Blanco (100-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ = 1,50	B-500-SD	Posición II	20	25	30	40	60	94					
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD	Estadístico	γ = 1,50	HA-25	Fluido (100-150 mm)	12 mm	XA1+XS1	II (42.5N) SR	Normal	γ = 1,50	B-500-SD	Posición II	29	36	43	57	84	131					
TORNILLOS	8.8	Estadístico	γ = 1,50	HA-25	Fluido (100-150 mm)	12 mm	XA1+XS1	II (42.5N) SR	Normal	γ = 1,50	B-500-SD	Posición II	26	33	39	52	78	122					
UNIONES SOLDADAS:		Ejecución (Acciones)		Adaptado al Código Estructural 2011 CTE										LONG. PATILLA									
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:		Exposición/ambiente	Ø	Kc1, Kc2, Xc3	Xc4	XS1	XS2	XS3	XS4	XS5	XS6	Posición II	37	46	56	74	109	171					
• Tipo A: 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada.		Recubrimiento Nom. (mm)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	Posición II	20	25	30	40	60	94					
• Tipo B: 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.												Posición II	29	36	43	57	84	131					
La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.												Posición II	10	10	10	15	15	20					



ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-S0
TORNILLOS	8.8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo α : 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada.	
• Tipo β : 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	

SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS	
Longitudes en cm	Ø8 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25
SOLAPES RECTA	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
ANCLAJES RECTA	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
PATILLA RECTA	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
PATILLA RECTA	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
	POSICIÓN I
	POSICIÓN II
LONG. PATILLA	

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES											
Materiales	Hormigón						Acero				
	Control		Características				Control		Características		
Elemento	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	
PILOTES	Estadístico	$\gamma = 1.50$	HA-30	Líquida (160-215 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	$\gamma_{e=1.15}$	B-500-S0	
CIMENTACIÓN Y MUROS	Estadístico	$\gamma = 1.50$	HA-30	Blanda (60-90 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	$\gamma_{e=1.15}$	B-500-S0	
FORJADOS	Estadístico	$\gamma = 1.35$	HA-25	Fluida (100-150 mm)	12 mm	XC1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	$\gamma_{e=1.15}$	B-500-S0	
Ejecución (Acciones)	Normal	$\gamma_{G1.35}$ $\gamma_{Q1.60}$	Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE								
Exposición/ambiente	X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3			
Recubrimiento Norm. (mm)	25	30	35	40	45	75	50	50			



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
CIMENTACIÓN - PLANTA

Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100




Nº
E-01

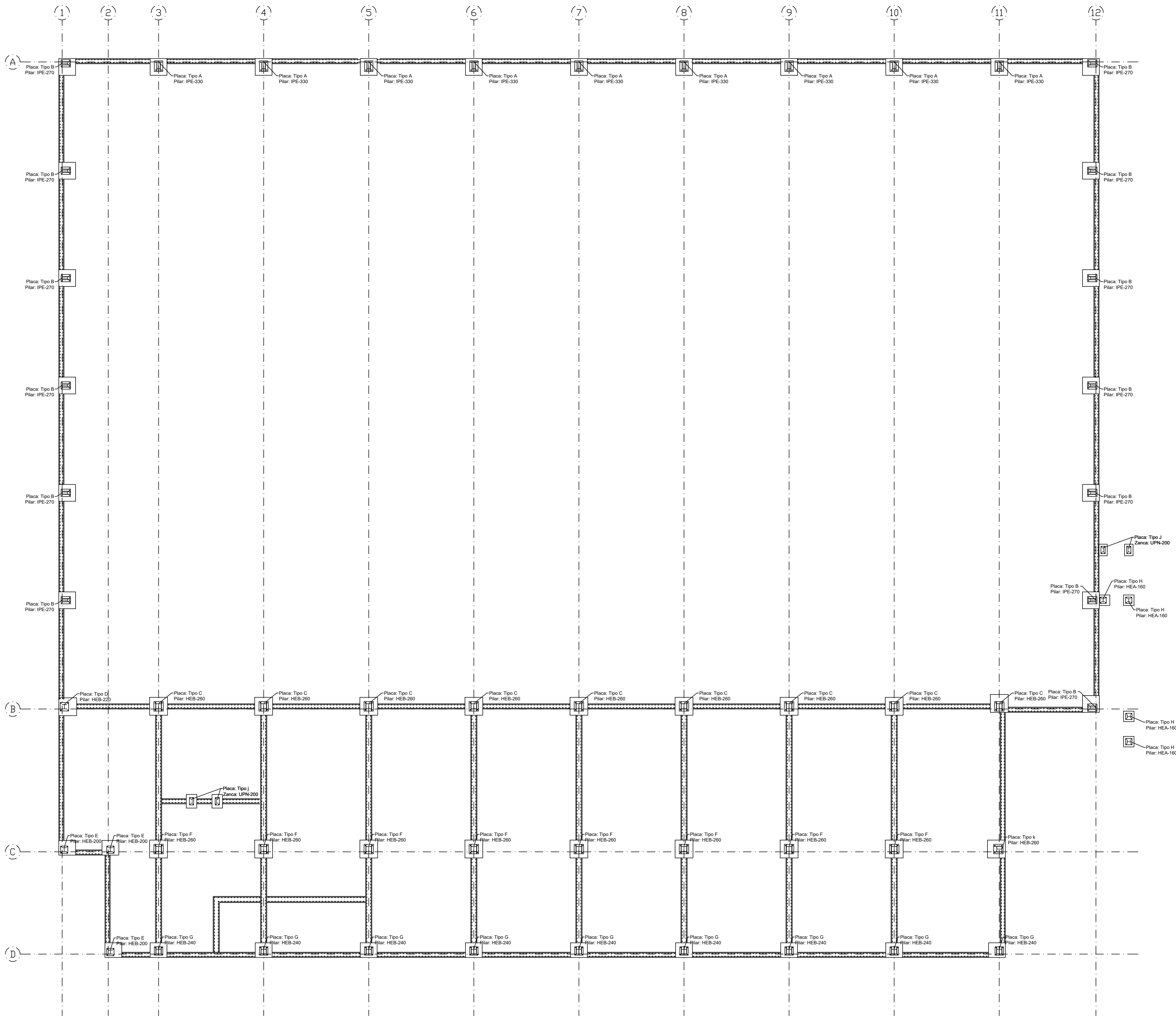
EDUARDO BATAN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER

ACERO ESTRUCTURAL		CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES												SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS					
Elemento	Material	Materiales		Hormigón						Acero		Longitudes en cm							
Elemento	Material	Control		Características						Control		Características							
PERFILES LAMINADOS	S-275	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	POSICIÓN I	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275	Estadístico	γ=1.50	HA-30	Líquida (160-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ=1.15	B-500-SD	POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131	
CORREAS CUBIERTA	S-235	Estadístico	γ=1.50	HA-30	Blanda (20-60 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ=1.15	B-500-SD	POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94	
PLACAS DE ANCLAJE	S-275	Estadístico	γ=1.50	HA-30	Fluía (100-150 mm)	12 mm	XA1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	γ=1.10	B-500-SD	POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131	
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD	Estadístico	γ=1.35	HA-25					Normal	γ=1.10	B-500-SD	POSICIÓN I	26	33	39	52	78	122	
TORNILLOS	8.8	Estadístico	γ=1.35	HA-25					Normal	γ=1.10	B-500-SD	POSICIÓN II	37	46	56	74	109	171	
UNIONES SOLDADAS:		Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE												Long. PATILLA					
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma:																			
• Tipo A: 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada;																			
• Tipo B: 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.																			
La gárganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.																			
Recubrimiento Nom. (mm)		X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3										
		25	30	35	40	45	75	50	50										



 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER		Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE			 Región de Murcia	
Plano: CIMENTACIÓN - ENANOS			Fecha: OCT/2023	Escala: 1/50	Nº E-03	
 UNIVERSIDAD DE MURCIA		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto		SITUACION SAN JAVIER		
UNIDAD TÉCNICA		UNIDAD DE PROYECTOS				



ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-600-SD
TORNILLOS	8.8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perimetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo Δ : 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada.	
• Tipo Δ : 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	

SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS								
Longitudes en cm		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	
ANCLAJES RECTA	PATILLA RECTA	POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
		POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
	PATILLA RECTA	POSICIÓN I	26	33	39	52	78	122
		POSICIÓN II	37	46	56	74	109	171
		POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
LONG. PATILLA		10	10	10	15	15	20	

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES									
Materiales	Hormigón						Acero		
	Control		Características				Control		Características
Elemento	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel Control	Coef. Ponde. Tipo
PILOTES	Estadístico	$\gamma \leq 1.50$	HA-30	Líquida (160-215 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	$\gamma_{s1.15}$ B-500-SD
CIMENTACIÓN Y MUROS	Estadístico	$\gamma \leq 1.50$	HA-30	Blanda (60-90 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	$\gamma_{s1.15}$ B-500-SD
FORJADOS	Estadístico	$\gamma \leq 1.35$	HA-25	Fluida (150-190 mm)	12 mm	XC1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	$\gamma_{s1.15}$ B-500-SD
Ejecución (Acciones)	Normal	$\gamma \leq 1.50$	Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE						
Exposición/ambiente	X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3	
Recubrimiento Norm. (mm)	25	30	35	40	45	75	50	50	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
ARRANQUES DE ESTRUCTURA METÁLICA

Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100

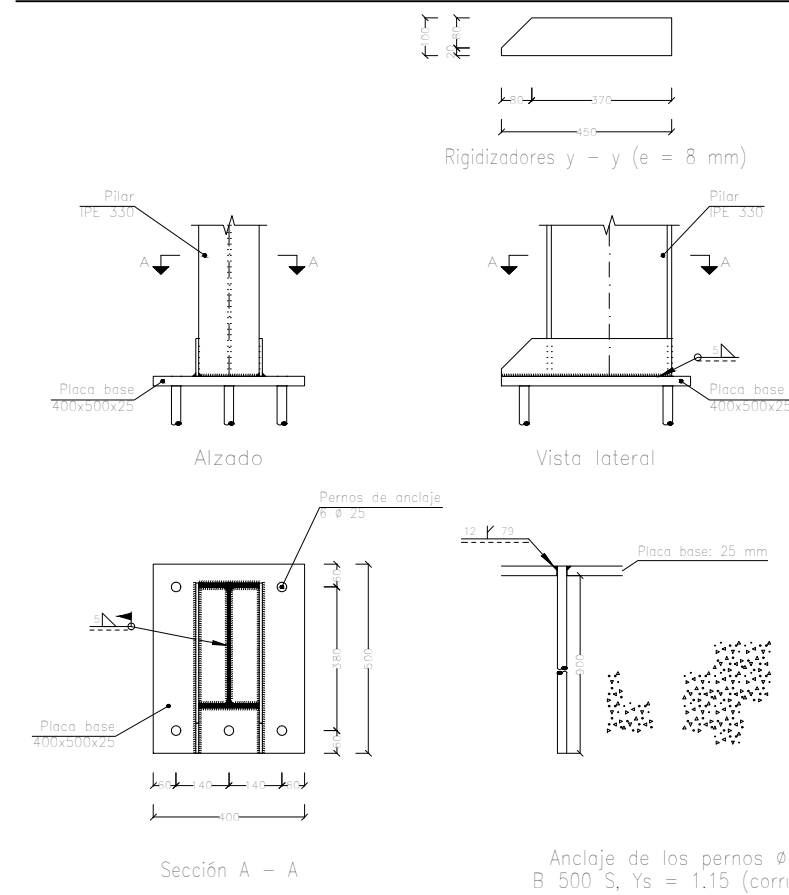
Nº
E-04

EDUARDO BATAN BERNAL
Arquitecto

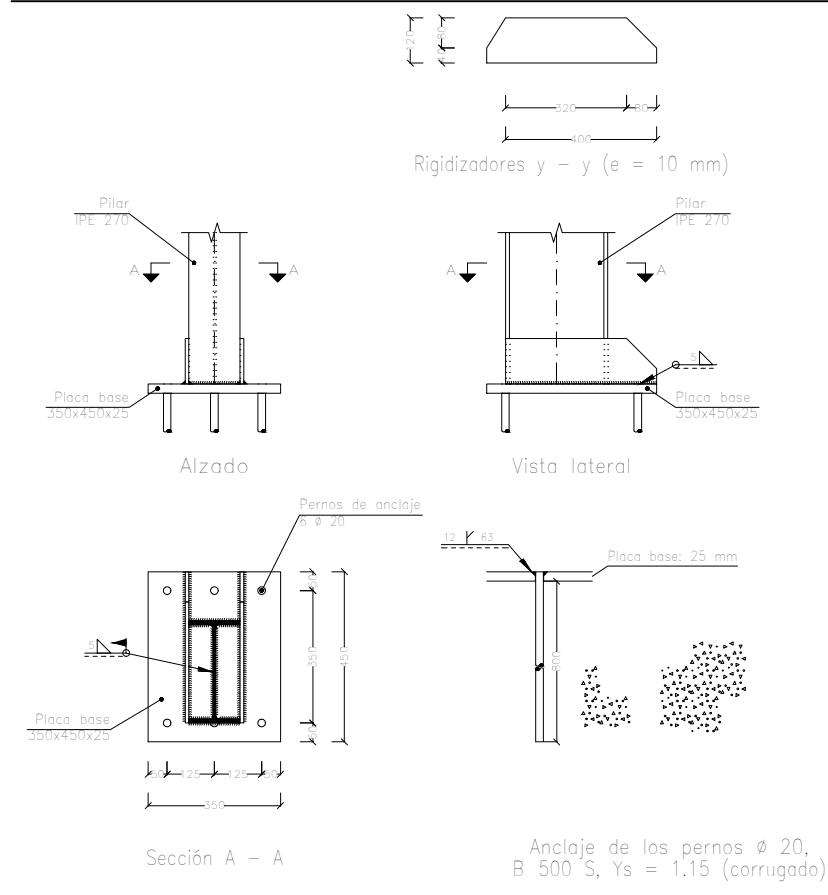
SITUACION
SAN JAVIER

PLACAS DE ANCLAJE

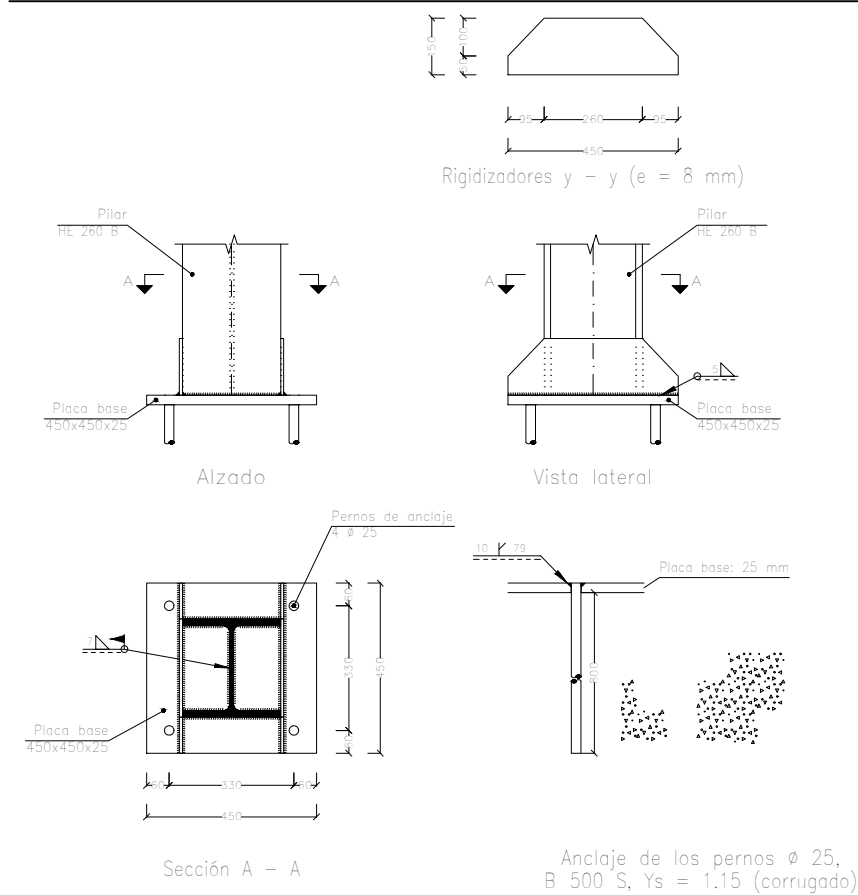
PLACA TIPO A



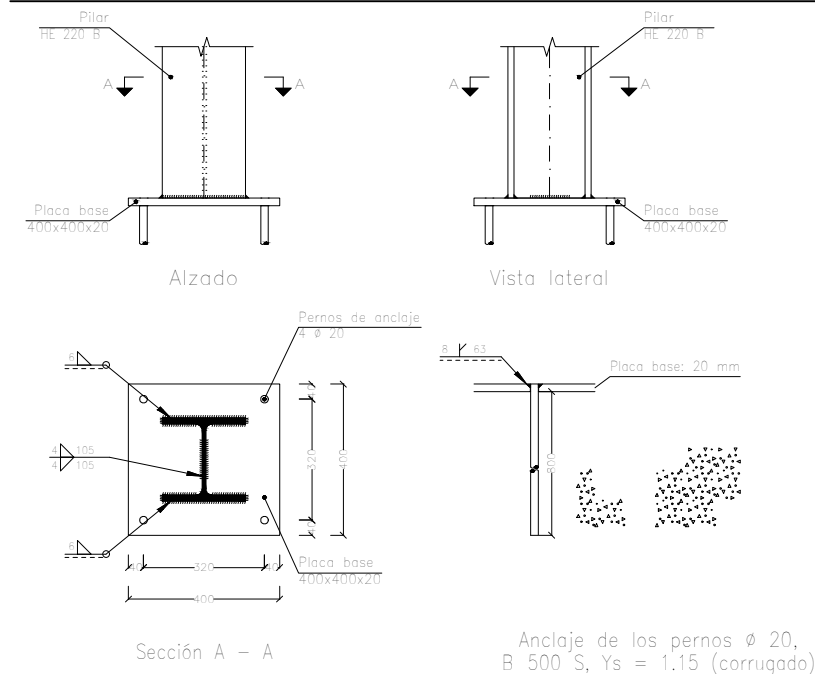
PLACA TIPO B



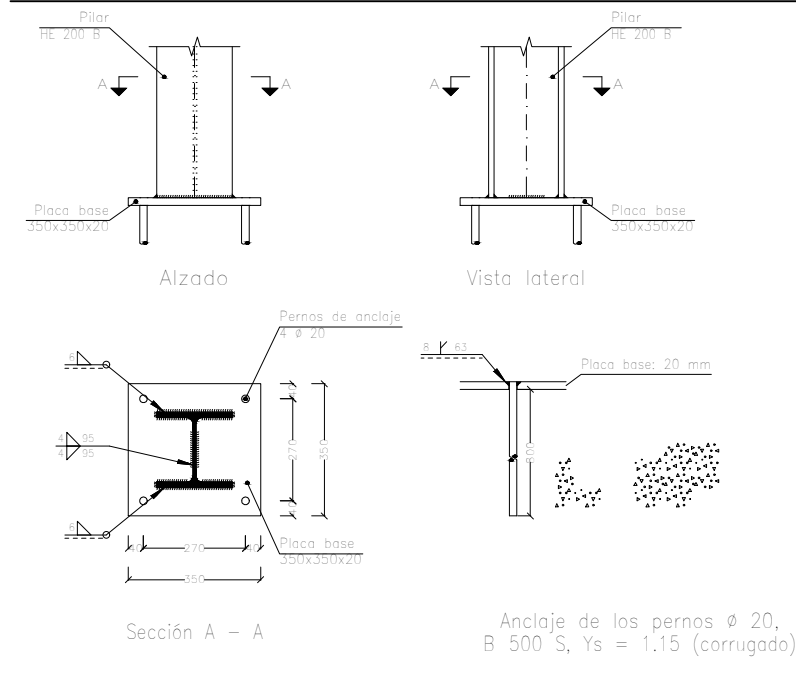
PLACA TIPO C



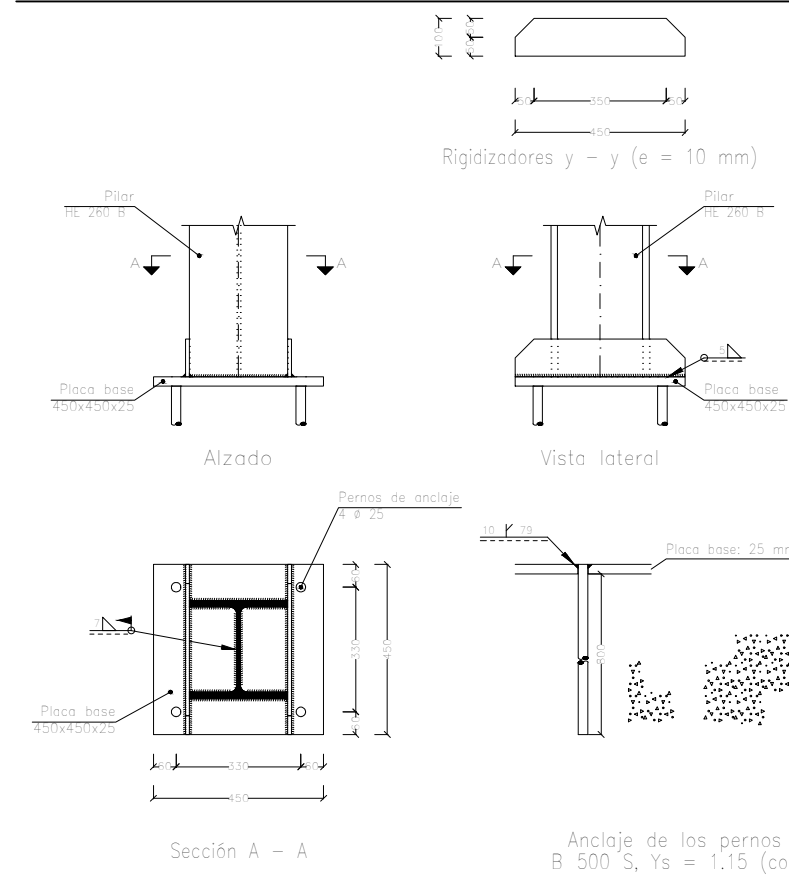
PLACA TIPO D



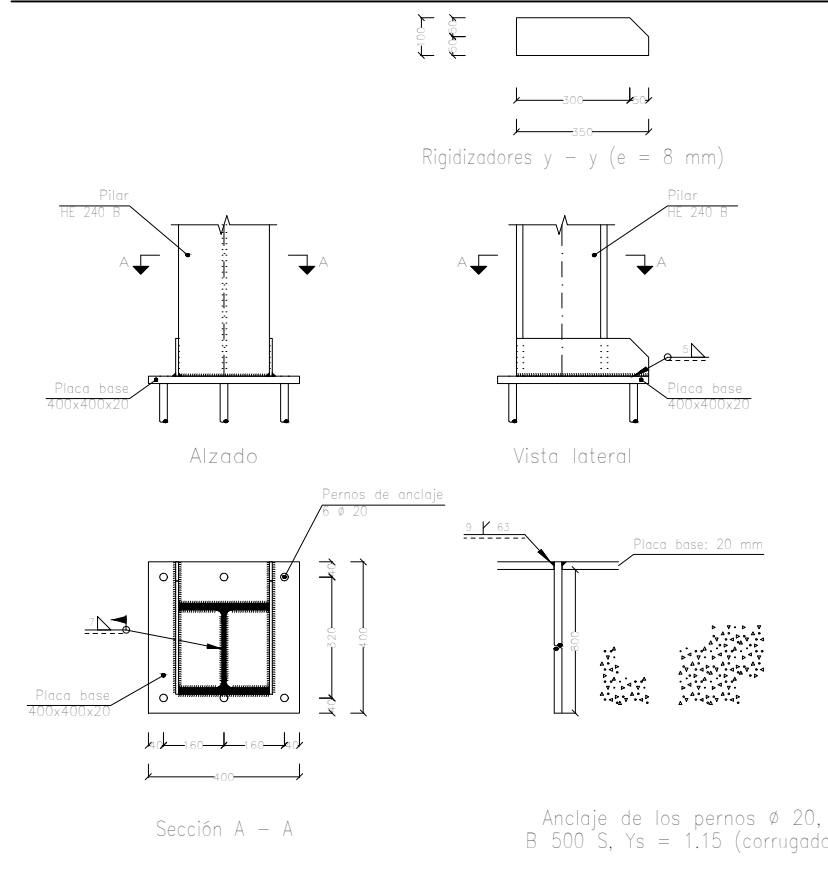
PLACA TIPO E



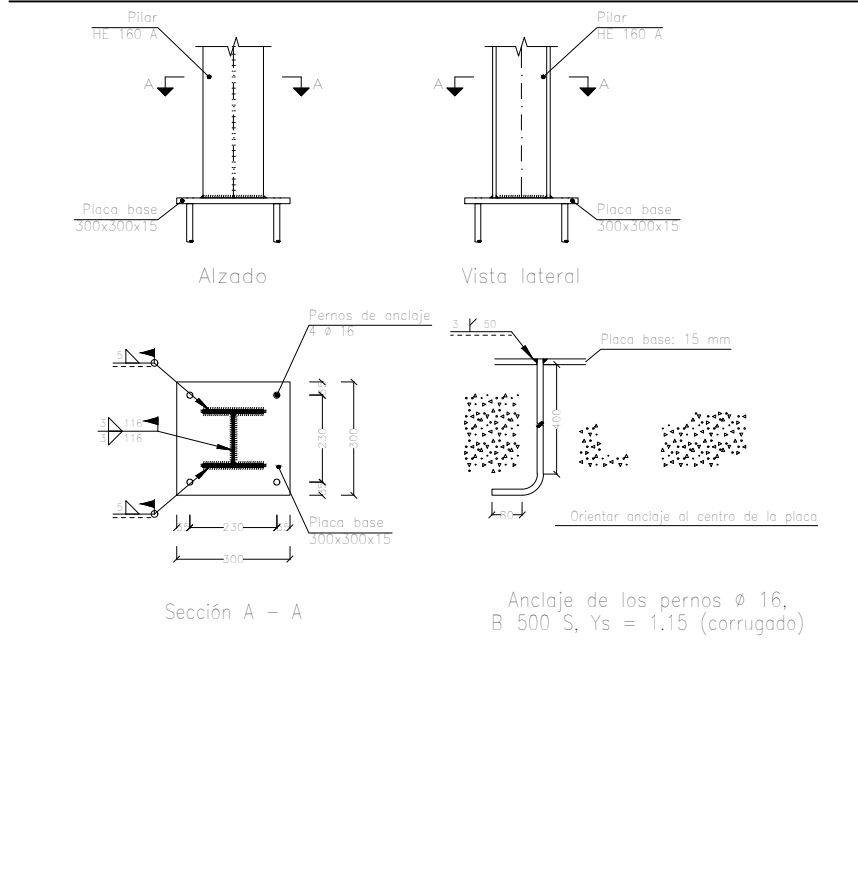
PLACA TIPO F



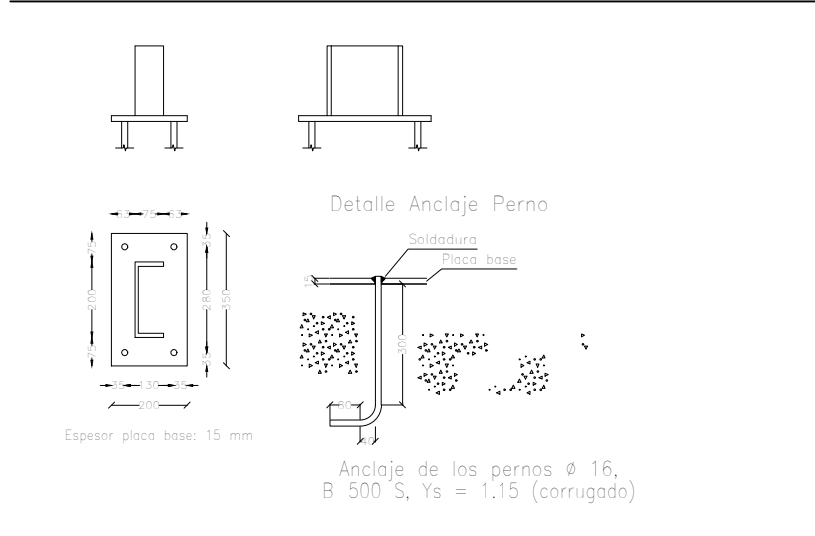
PLACA TIPO G



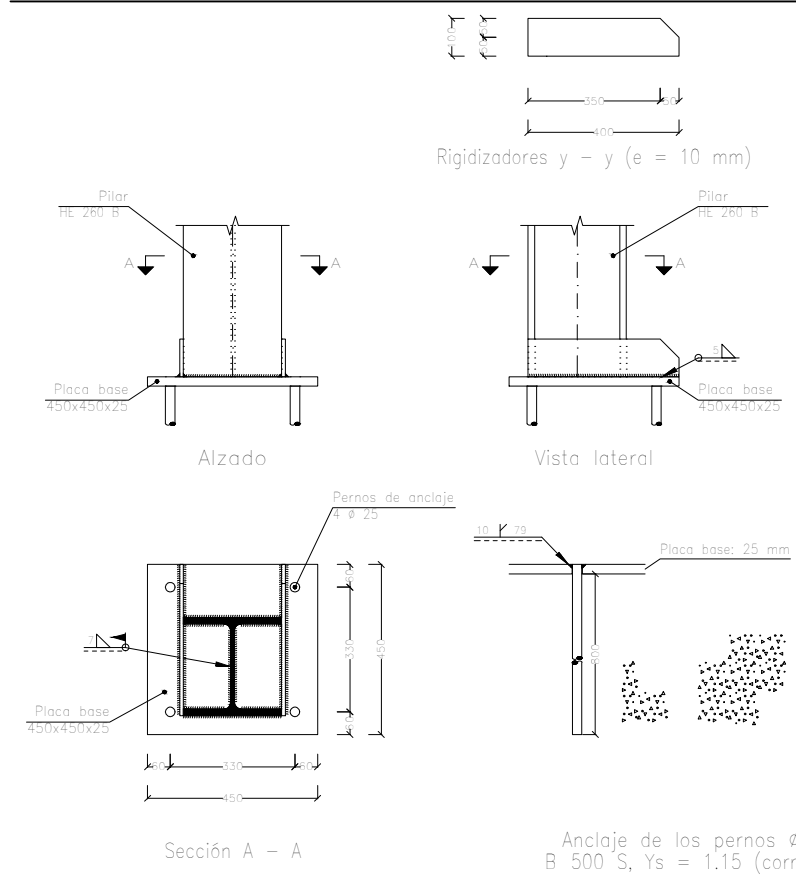
PLACA TIPO H



PLACA TIPO J



PLACA TIPO K

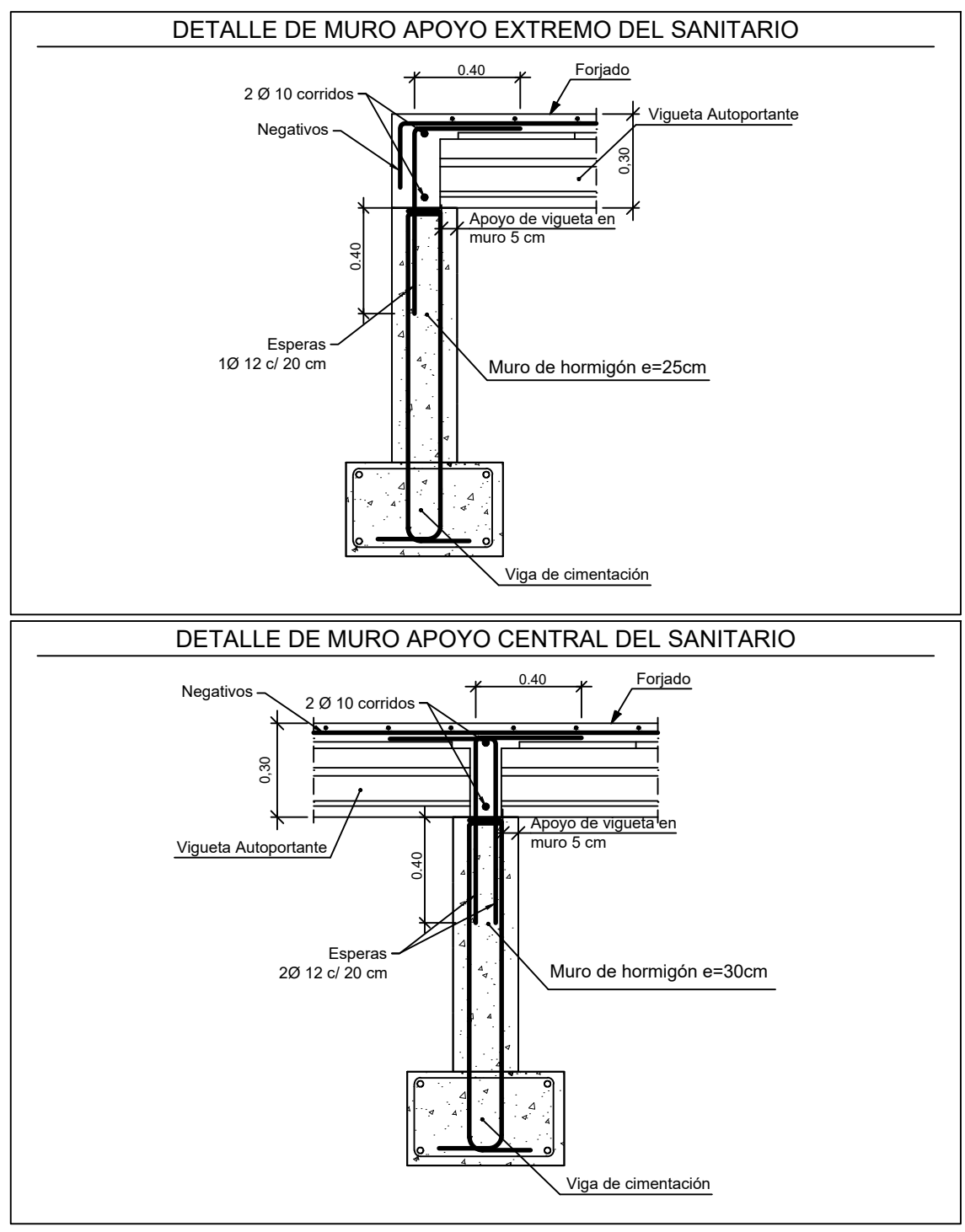
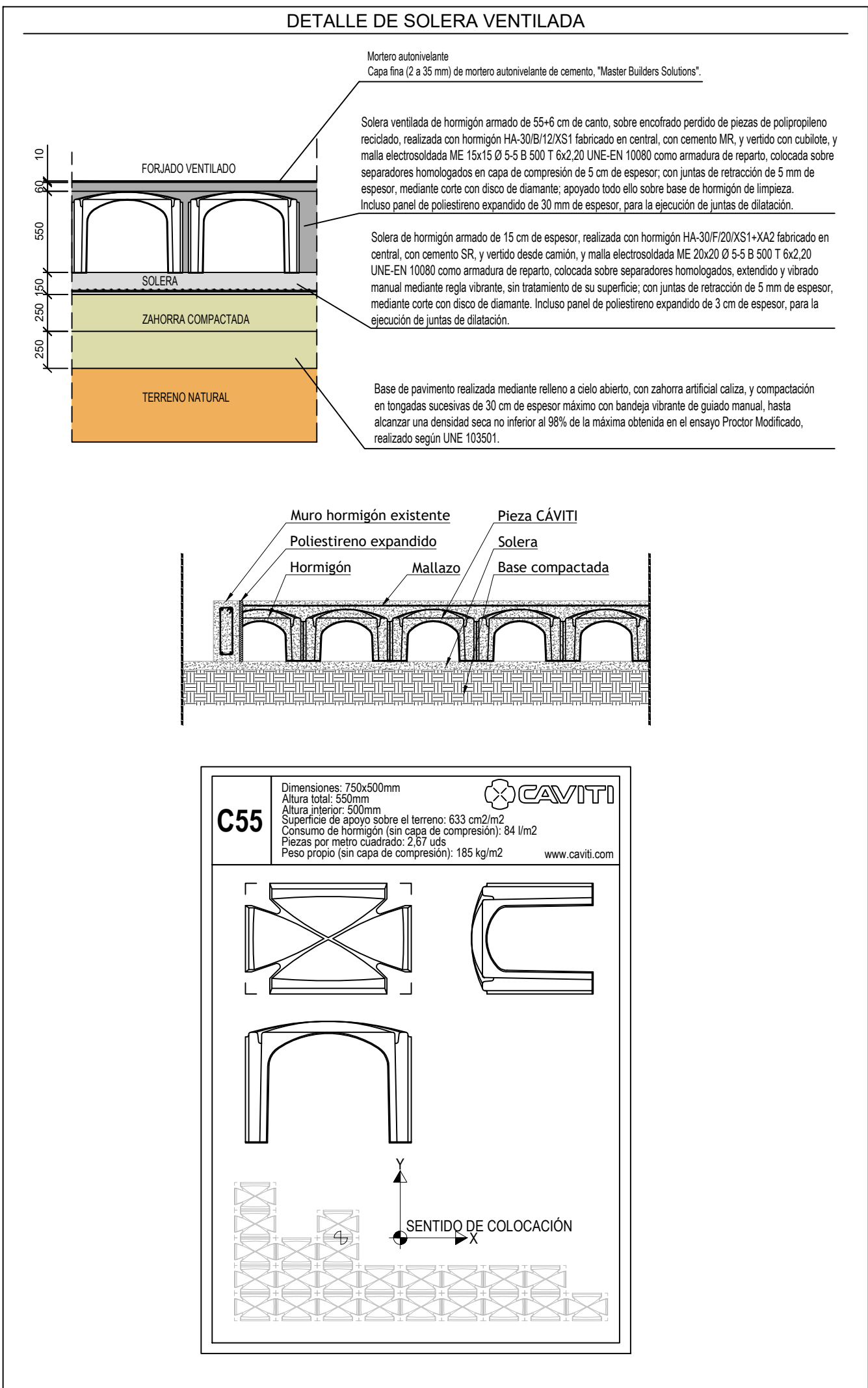
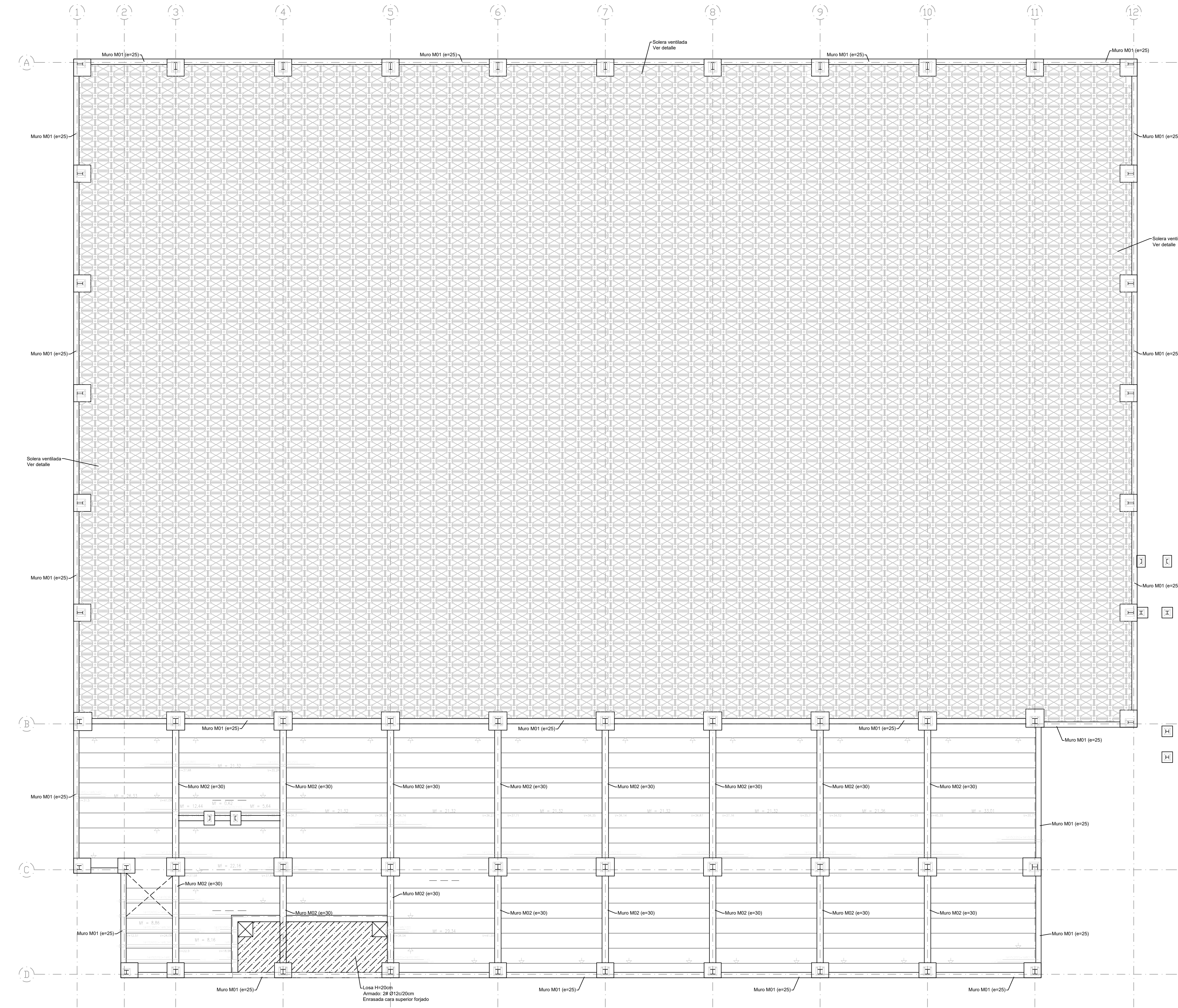


Escala: 1/20

ACERO ESTRUCTURAL		CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES												SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS									
Elemento	Material	Hormigón					Acero					Longitudes en cm											
PERFILES LAMINADOS	S-275	Control		Características			Control		Características			Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25						
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	POSICIÓN I	RECTA	RECTA	RECTA	RECTA	RECTA						
CORREAS CUBIERTA	S-235	Estadístico	γ	HA-30	Luzada (150-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ	B-500-SD	POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131					
PLACAS DE ANCLAJE	S-275	Estadístico	γ	HA-30	Blanda (20-60 mm)	12 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ	B-500-SD	POSICIÓN II	20	25	30	40	60	94					
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD	Estadístico	γ	HA-25	Fluida (100-150 mm)	20 mm	XA1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	γ	B-500-SD	POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131					
TORNILLOS	8.8	Estadístico	γ	HA-25	Fluida (100-150 mm)	12 mm	XA1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	γ	B-500-SD	POSICIÓN II	26	33	39	52	78	122					
UNIONES SOLDADAS:		Normal	γ	HA-25	Fluida (100-150 mm)	12 mm	XA1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	γ	B-500-SD	POSICIÓN II	37	46	56	74	109	171					
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma:		Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE																					
• Tipo A: 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada.		Exposición/ambiente <td>X0</td> <td>XC1, XC2, XC3</td> <td>XC4</td> <td>XS1</td> <td>XS2</td> <td>XS3</td> <td>XD1, XD2, XD3</td> <td>XA1, XA2, XA3</td> <td colspan="6"></td>		X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3												
• Tipo B: 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.		Recubrimiento Nom. (mm)		25	30	35	40	45	75	50	50												
La gárganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.		LONG. PATILLA																					
				10	10	10	15	15	15	20	20												

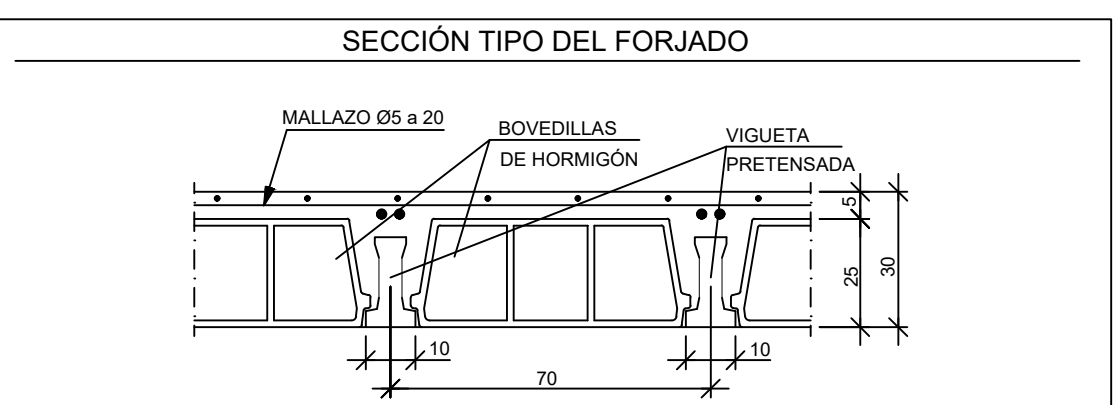


		Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE			
Plano: PLACAS DE ANCLAJE		Fecha: OCT/2023		Escala: 1/20	
		EDUARDO BATÁN BERNAL Arquitecto		SITUACIÓN SAN JAVIER	



ACERO ESTRUCTURAL		CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES									
Elemento	Material	Hormigón					Acero				
PERFILES LAMINADOS	S-275	Control					Control				
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275	Características					Características				
CORREAS CUBIERTA	S-235	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel	Coef. Ponde.	Tipo
PLACAS DE ANCLAJE	S-275	Estático	γ = 1.50	HA-30	Ligada (160-240 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ = 1.15	B-500-SD
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD	Estático	γ = 1.50	HA-30	Blanca (50-60 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42.5N) SR	Normal	γ = 1.15	B-500-SD
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD	Estático	γ = 1.35	HA-25	Fluata (100-120 mm)	12 mm	XC1+XS1	CEM I (42.5N)	Normal	γ = 1.15	B-500-SD
UNIONES SOLDADAS:		Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE									
Sino indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma:											
• Tipo λ : 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada.											
• Tipo Δ : 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.											
La gárganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.											
Ejecución (Acciones)	Normal	γ = 1.35	γ = 1.50	γ = 1.60							
Exposición/ambiente	X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3			
Recubrimiento Nom. (mm)	25	30	35	40	45	75	50	50			

SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS						
Longitudes en cm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
POSICIÓN III	20	25	30	40	60	94
POSICIÓN IV	29	36	43	57	84	131
POSICIÓN V	26	33	39	52	78	122
POSICIÓN VI	37	46	56	74	109	171
POSICIÓN VII	20	25	30	40	60	94
POSICIÓN VIII	29	36	43	57	84	131
LONG. PATILLA	10	10	10	15	15	20



Forjado 1
Replanteo
Hormigón: HA-30, $\gamma_{ce}=1.5$
Aceros en forjados: B 500 SD, $\gamma_s=1.15$
Armadura base en losas macizas
Superior: Ø12 cada 20 cm. Inferior: Ø12 cada 20 cm.
No detallada en plano
Mf: Momento flector de cálculo por metro de ancho (kN x m/m)
Escala: 1:100

Nota de características de forjado de viguetas (Grupo 1)
FORJADO DE VIGUETAS DE HORMIGÓN
Canto de bovedilla: 25 cm
Espesor capa compresión: 5 cm
Anchura: 70 cm
Revestido de hormigón
Ancho del revoque: 10 cm
Volumen de hormigón: 0.008 m³/m²
Peso propio: 354 kN/m² (Imprp), 4.01 kN/m² (Diseñ)
Nota: Consultar los detalles referenciados a enlaces con forjados de la estructura principal y de las zonas respaldadas.

Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
FORJADO 1 (SANITARIO)

Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100

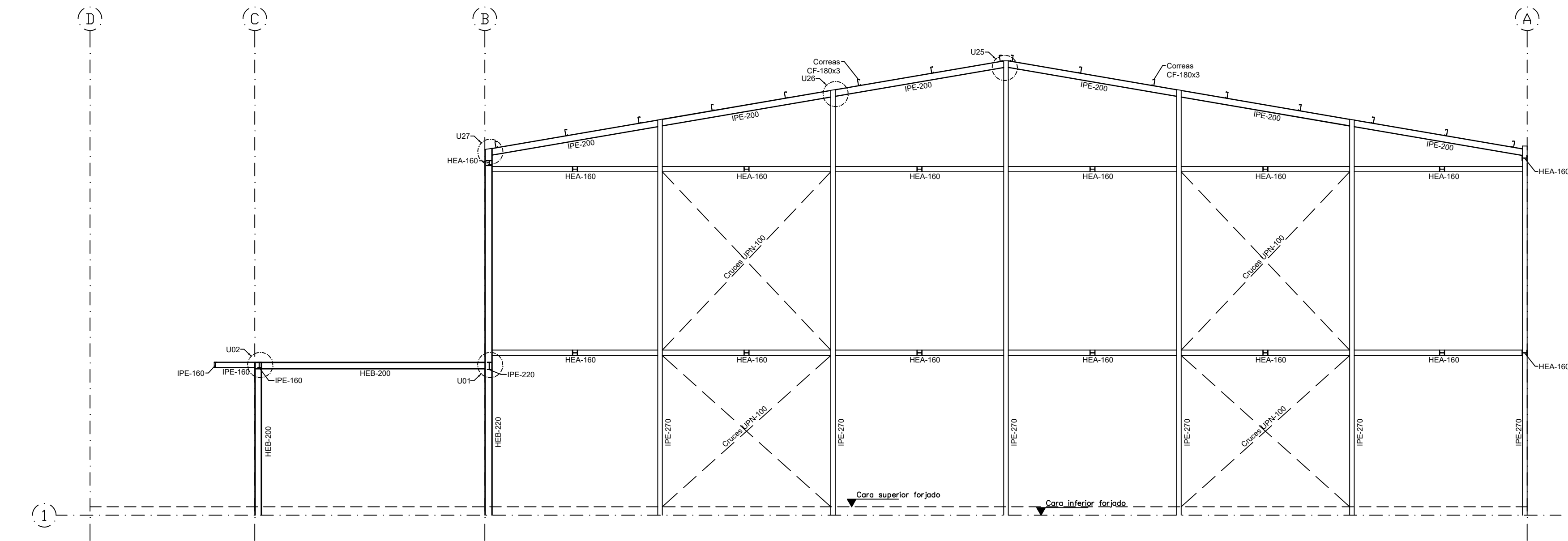
Nº
E-06

UNIVERSIDAD DE MURCIA

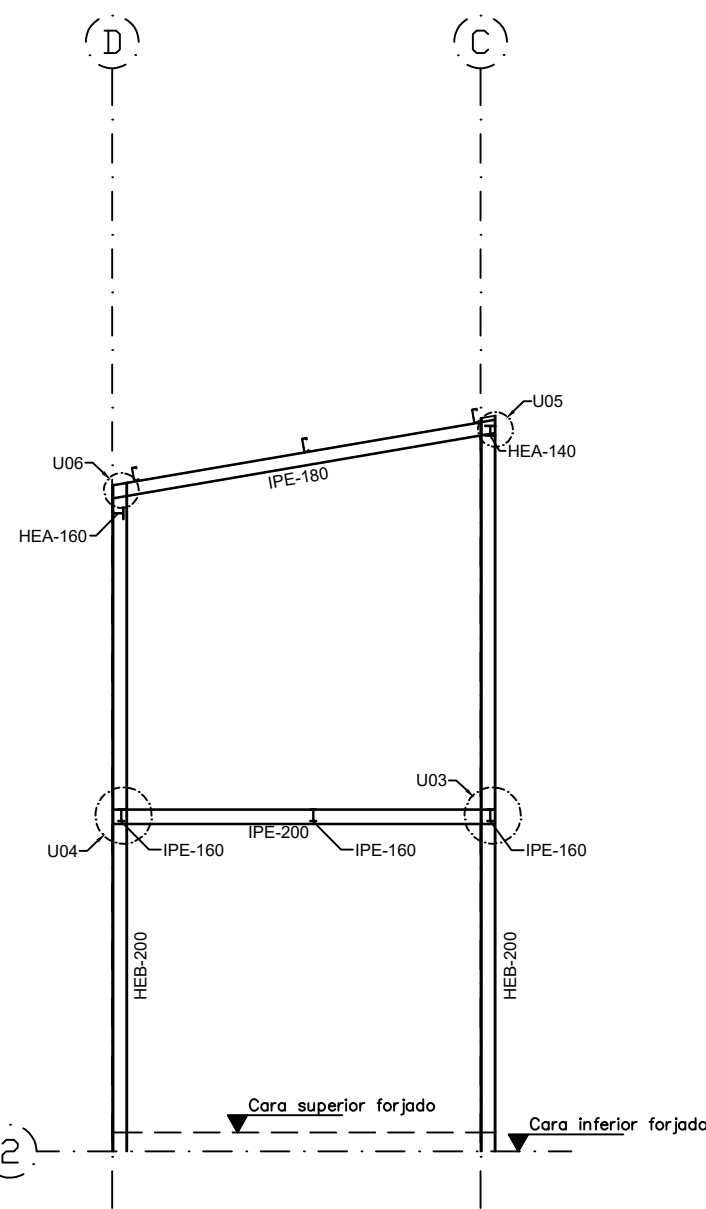
EDUARDO BATAN BERNAL

SITUACIÓN
SAN JAVIER

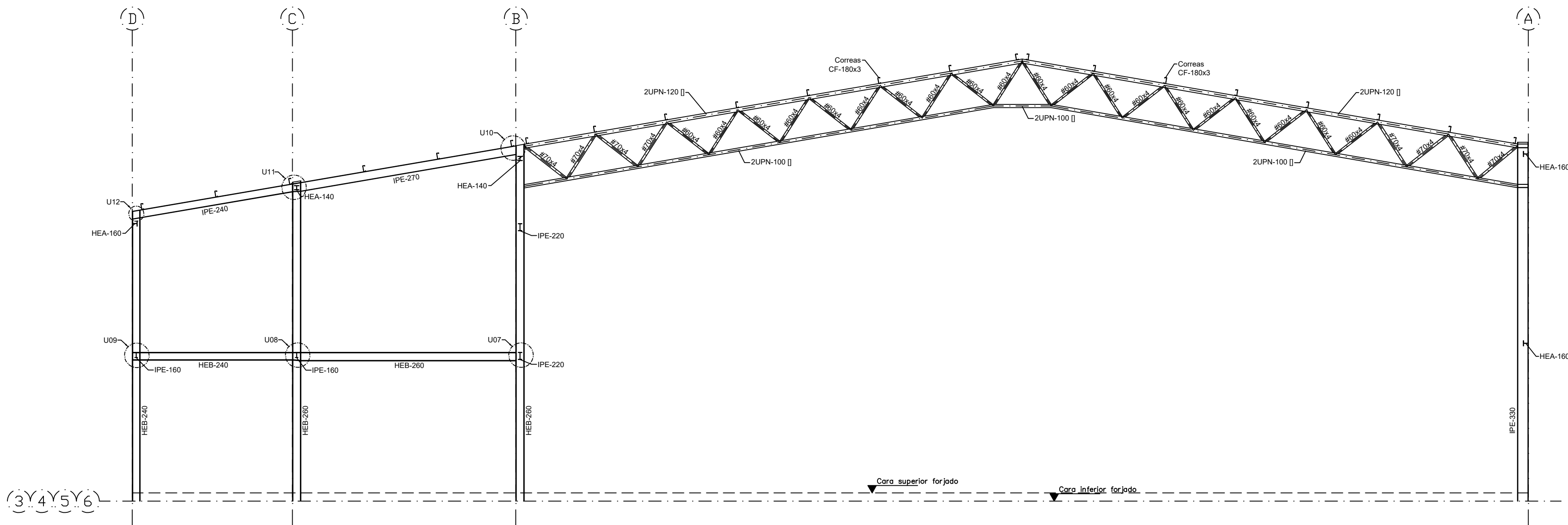
PÓRTICO - ALINEACIÓN 1



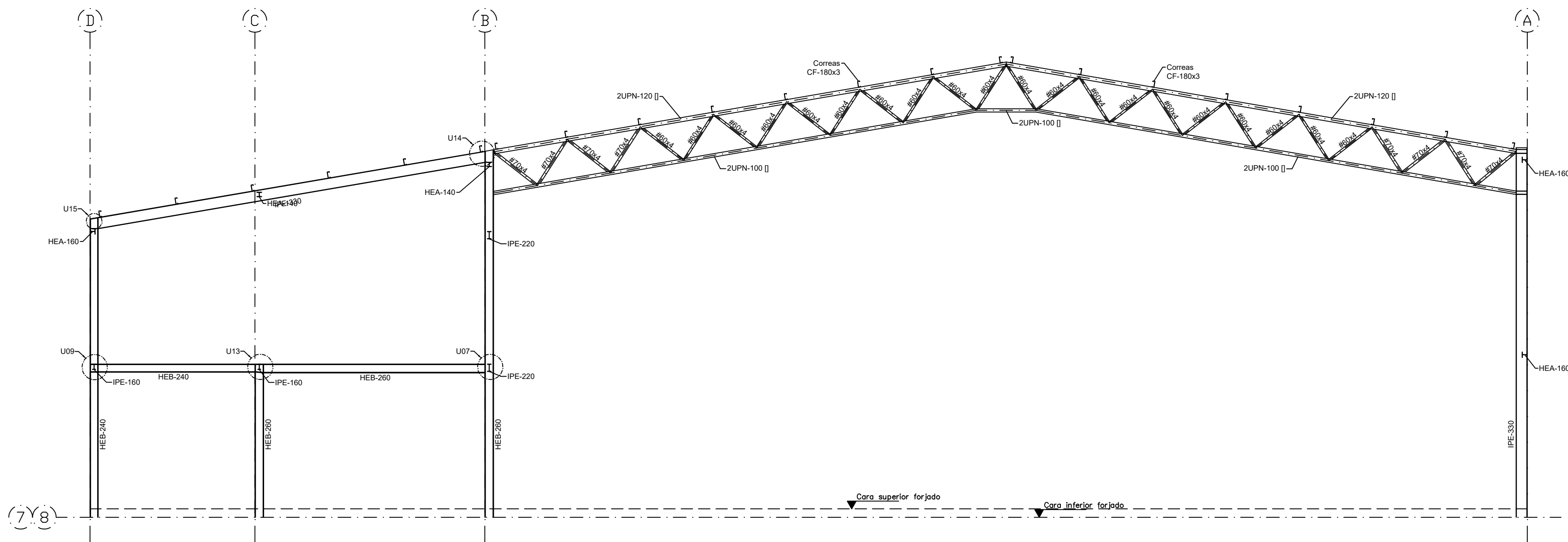
PÓRTICO - ALINEACIÓN 2



PÓRTICO - ALINEACIONES 3, 4, 5, 6



PÓRTICO - ALINEACIONES 7, 8



NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:
• Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
• Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
• Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
• Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
• Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	S-8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo α , 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo β , 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
PÓRTICOS 1 DE 4

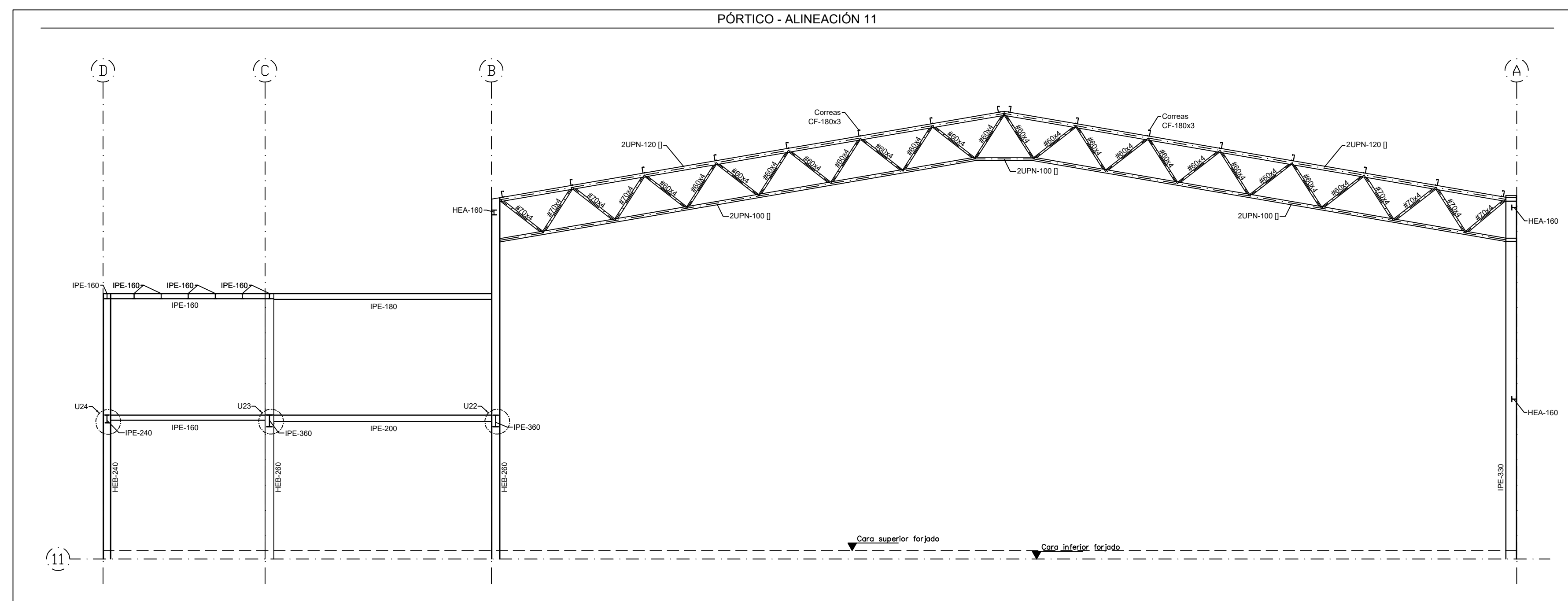
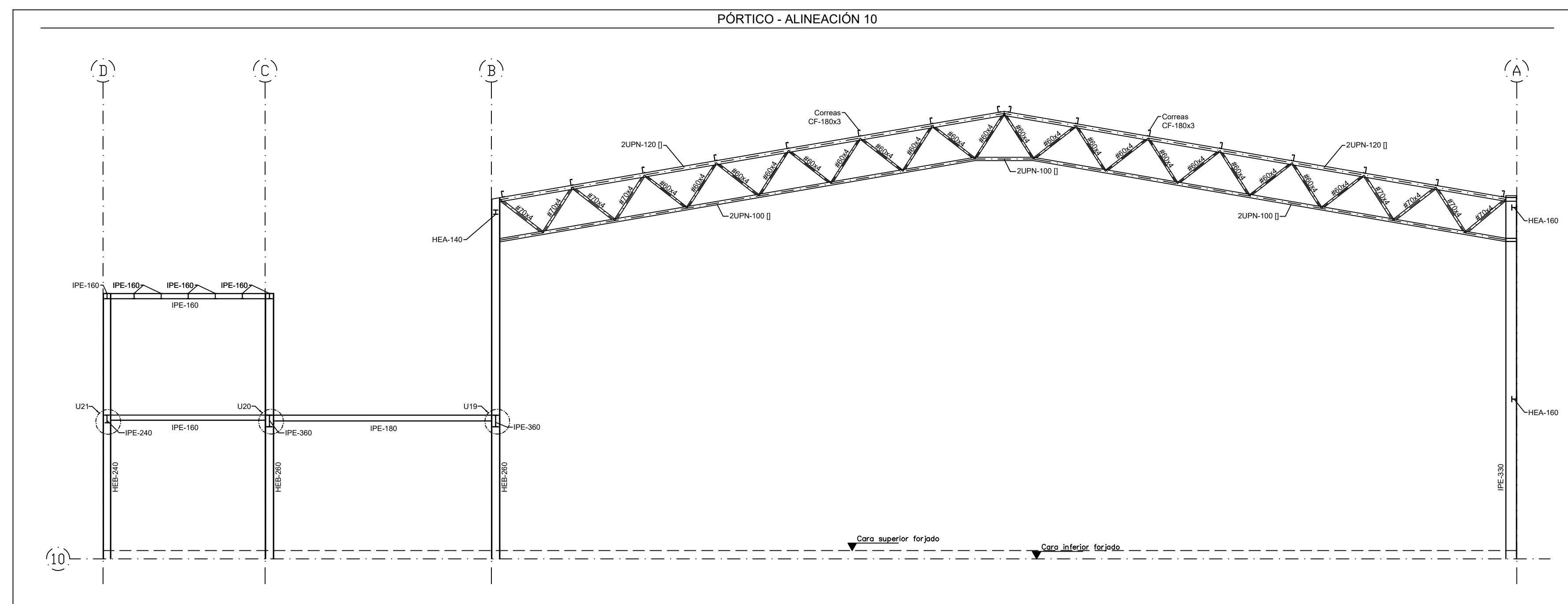
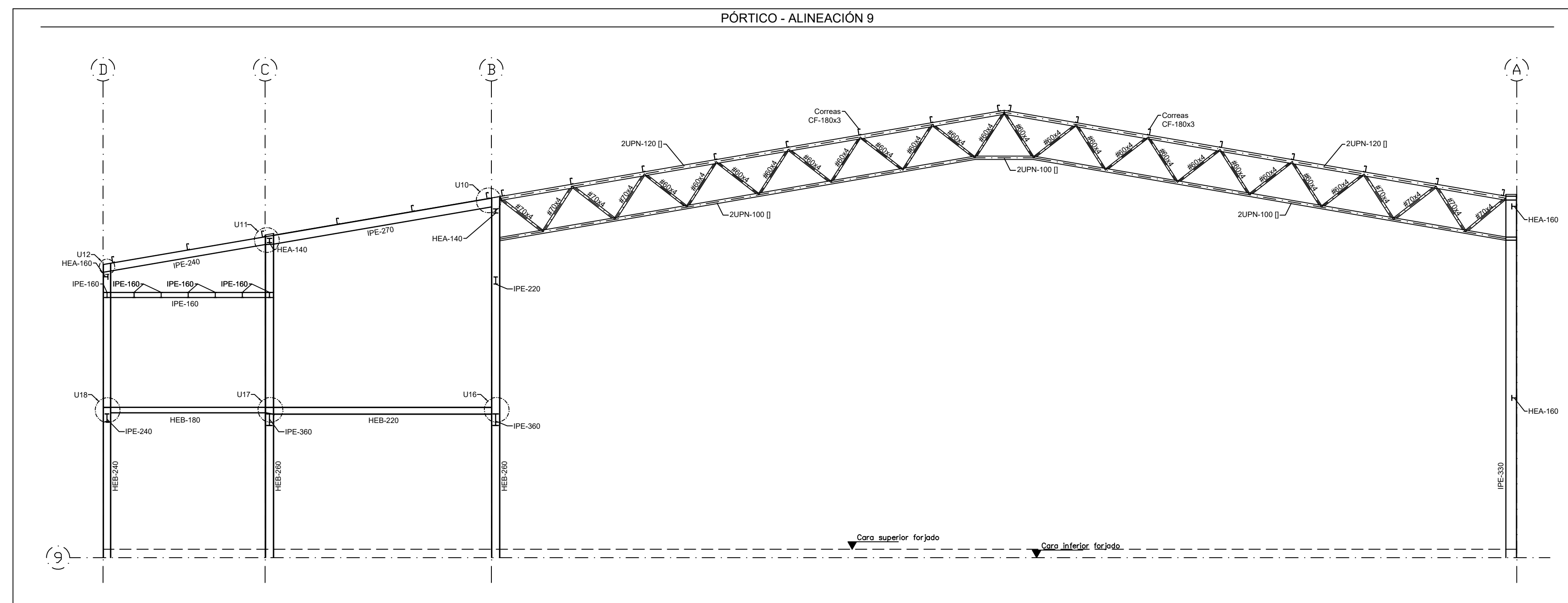
Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100

Nº
E-07

EDUARDO BATÁN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER



NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:

- Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
- Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
- Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
- Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas.
- Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.




ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SID
TORNILLOS	8.8

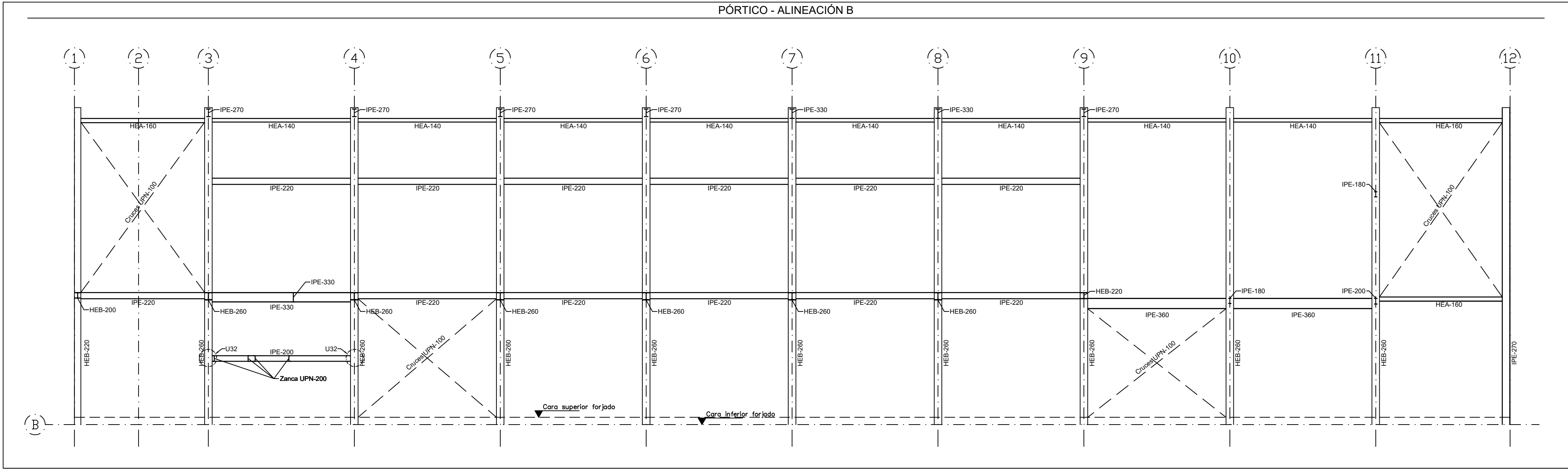
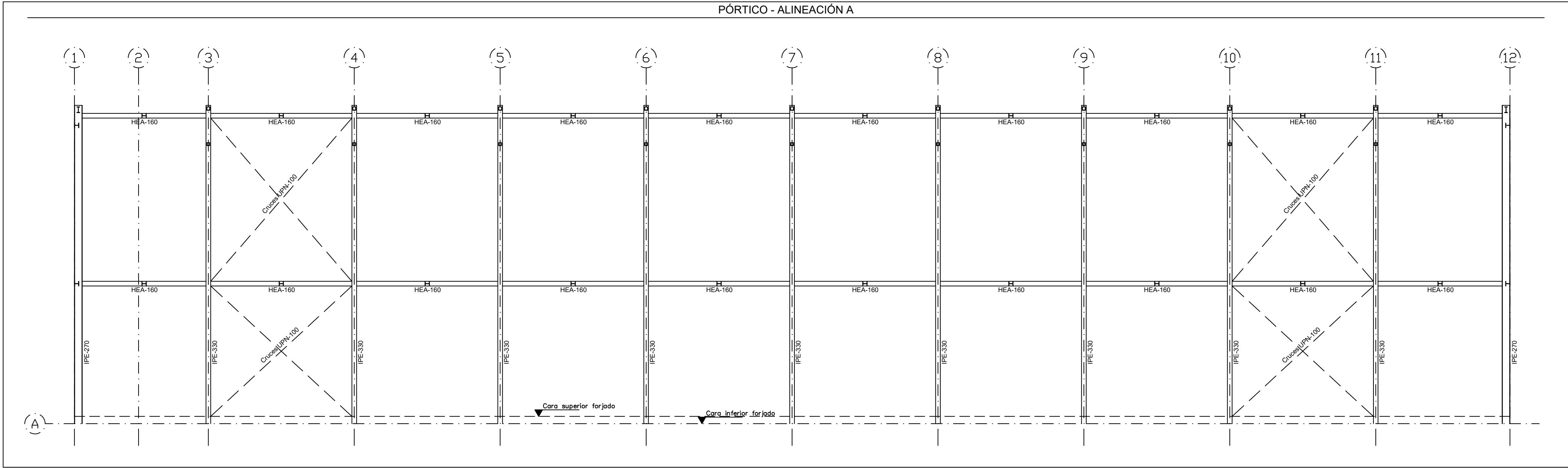
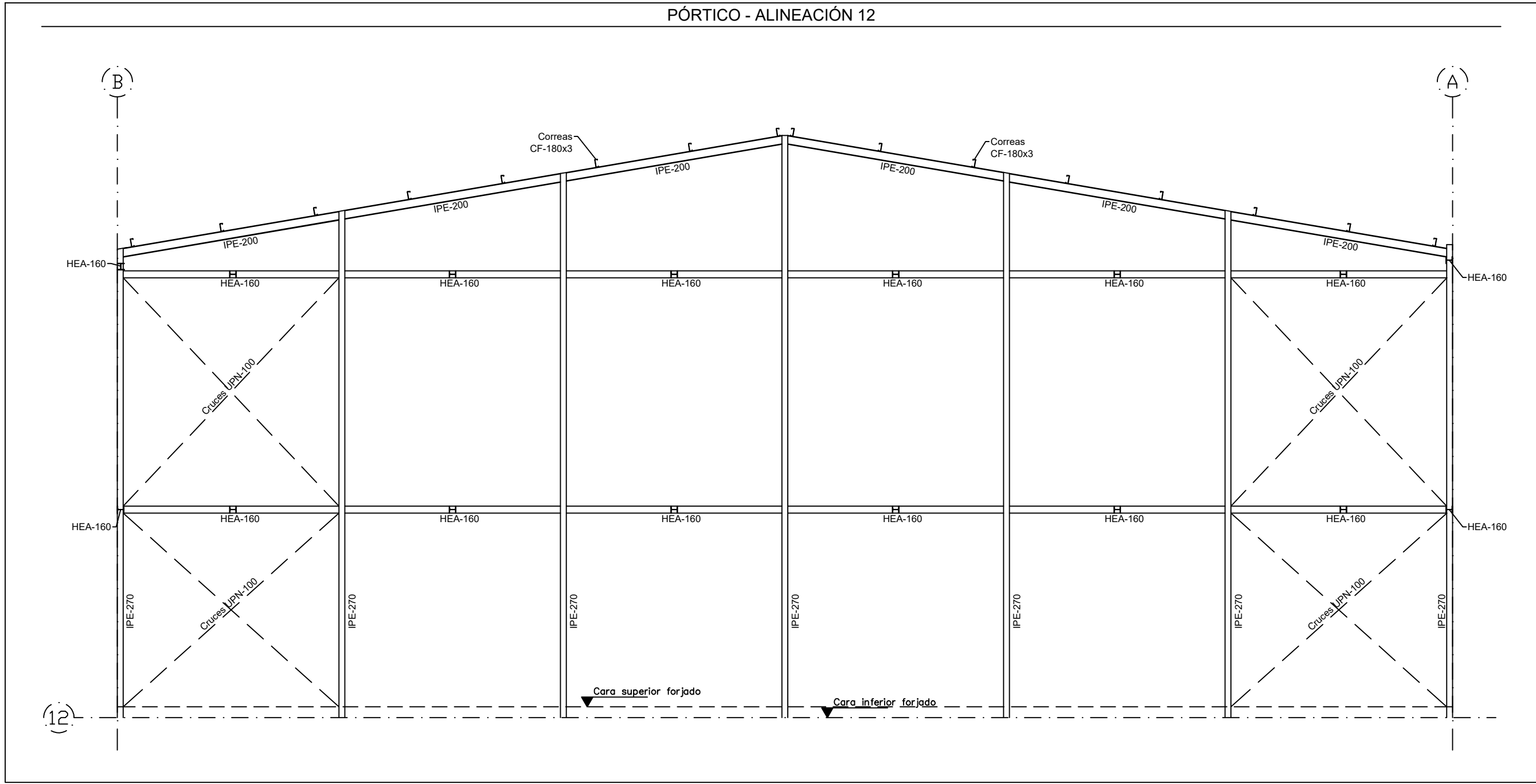
UNIONES SOLDADAS:
 Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perimetro y las gargantas serán de la siguiente forma:

- Tipo α : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;
- Tipo α : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.

La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 1 mm ni presentar alfileres de 15° ni 30°.



 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE		 Región de Murcia
	Plano: PÓRTICOS 2 DE 4	Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100
 UNIVERSIDAD DE MURCIA <small>UNIDAD TÉCNICA UNIDAD DE PROTECTORES</small>		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto	SITUACION SAN JAVIER



NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:

- Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
- Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
- Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
- Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
- Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	S-8

UNIONES SOLDADAS:
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:

- Tipo a_1 : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;
- Tipo a_2 : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.

La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
PÓRTICOS 3 DE 4

Fecha:
OCT/2023

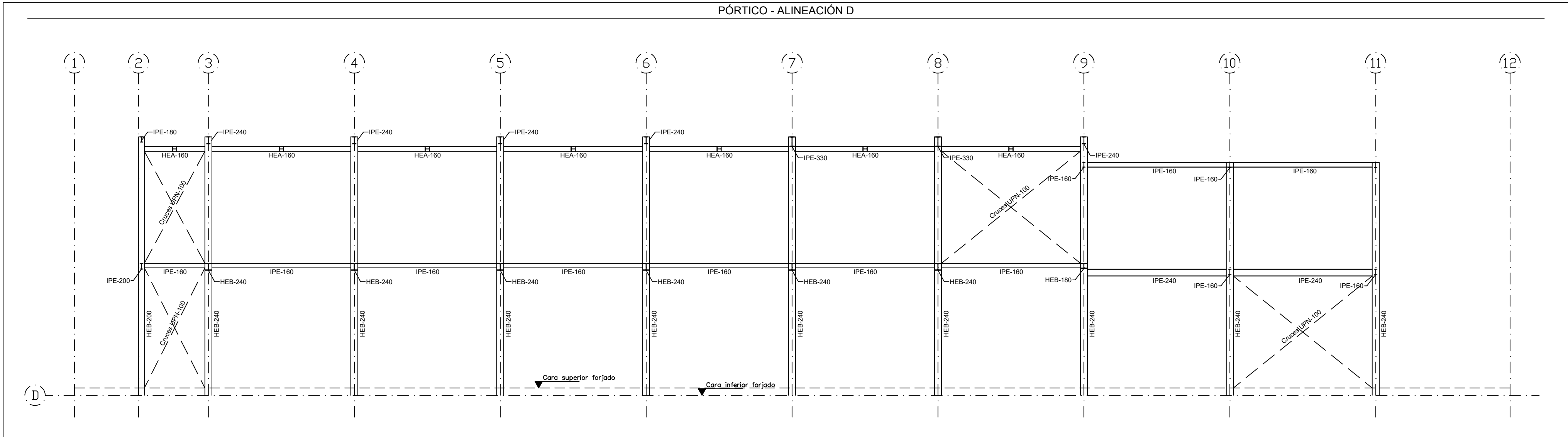
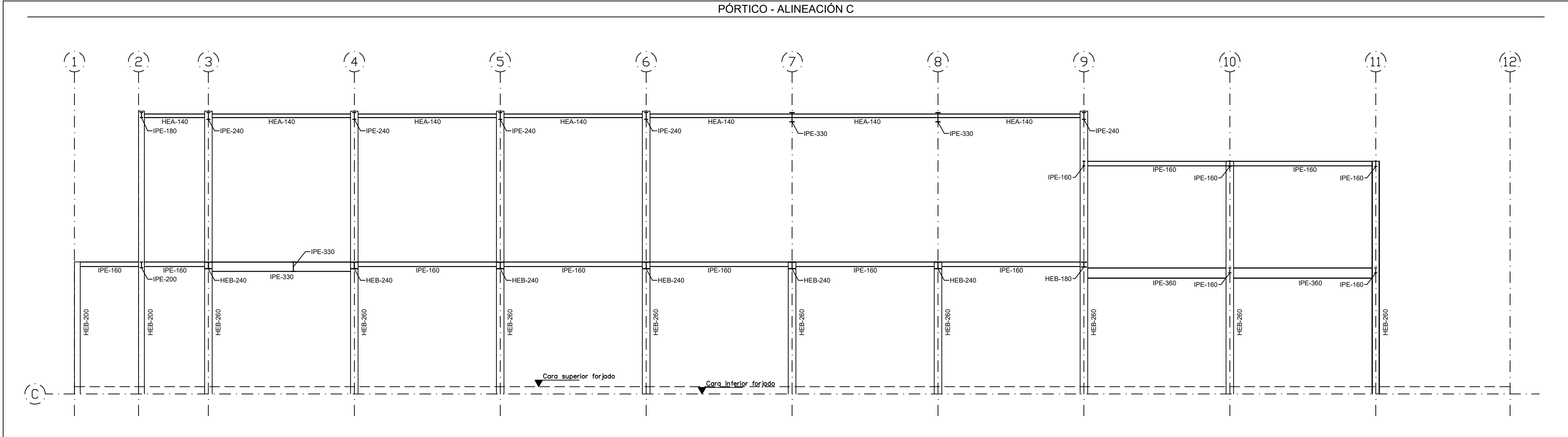
Escala:
1/100

Nº
E-09

UNIVERSIDAD DE MURCIA
UNIDAD TÉCNICA

EDUARDO BATAN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER



NOTA IMPORTANTE: Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones: <ul style="list-style-type: none">Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.	ACERO ESTRUCTURAL	
	Elemento	Material
	PERFILES LAMINADOS	S-275
	PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
	CORREAS CUBIERTA	S-235
	PLACAS DE ANCLAJE	S-275
	PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
	TORNILLOS	S-8
	UNIONES SOLDADAS: Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma: <ul style="list-style-type: none">Tipo a_1, 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;Tipo a_2, 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada. La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
PÓRTICOS 4 DE 4

Fecha:
OCT/2023

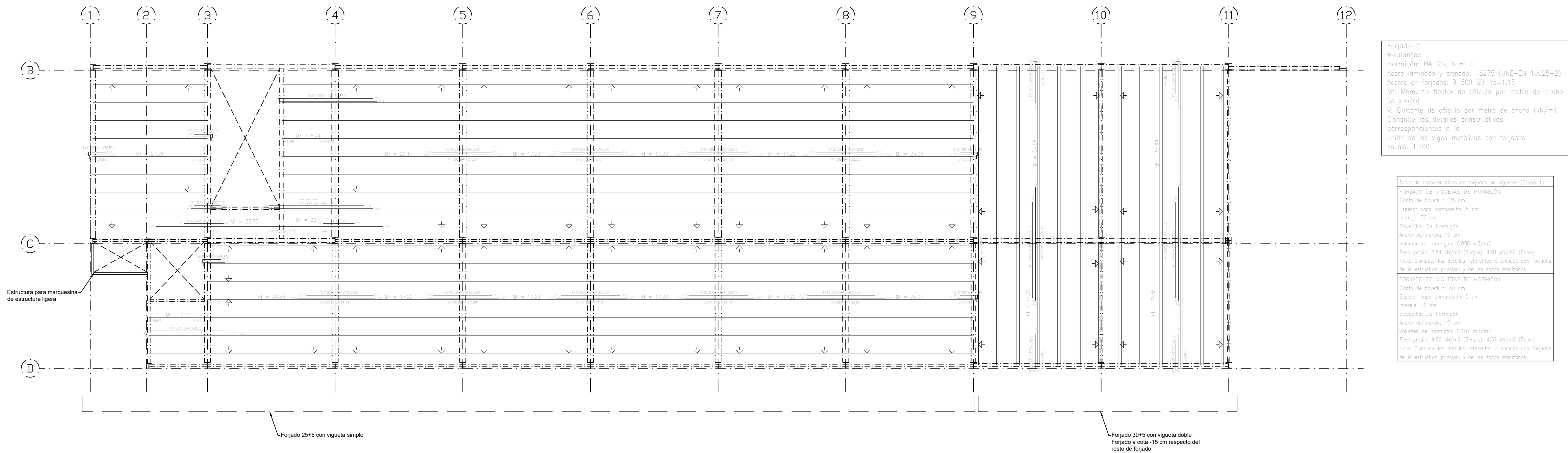
Escala:
1/100

Nº
E-10

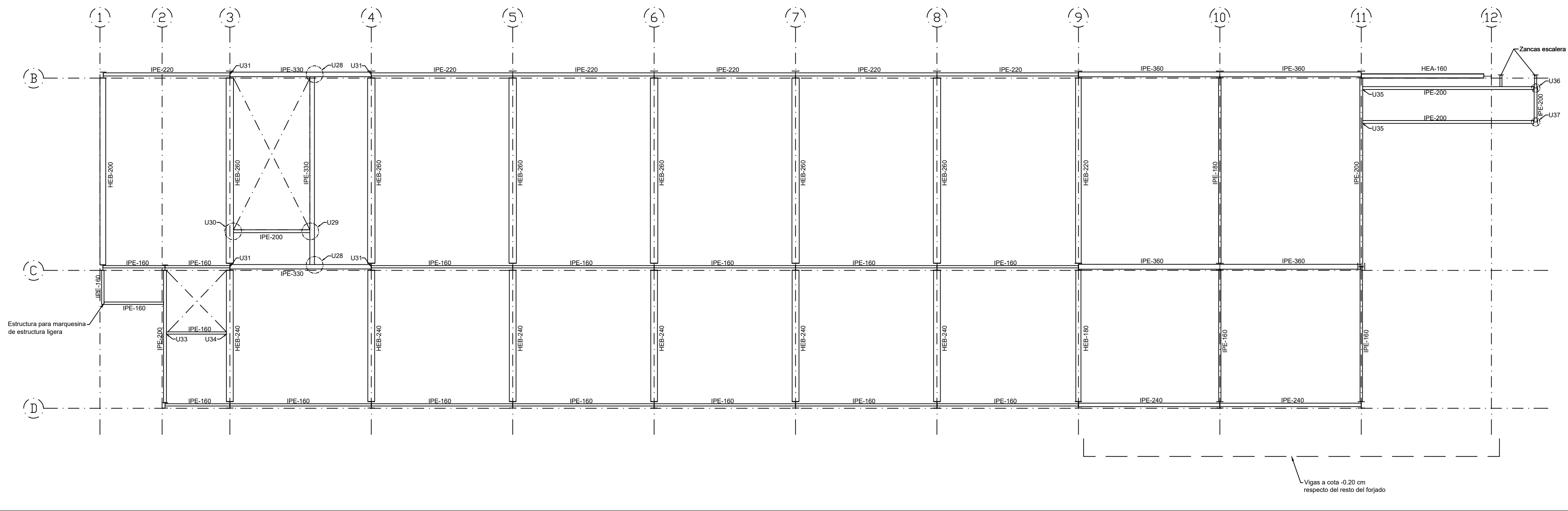
EDUARDO BATÁN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER

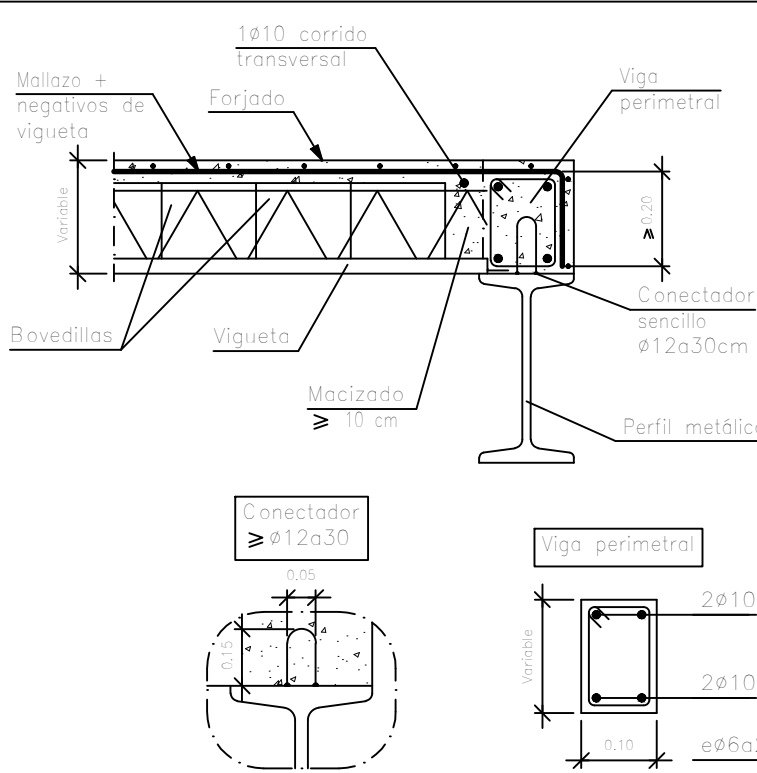
PLANTA - ESTRUCTURA BAJO FORJADO 2



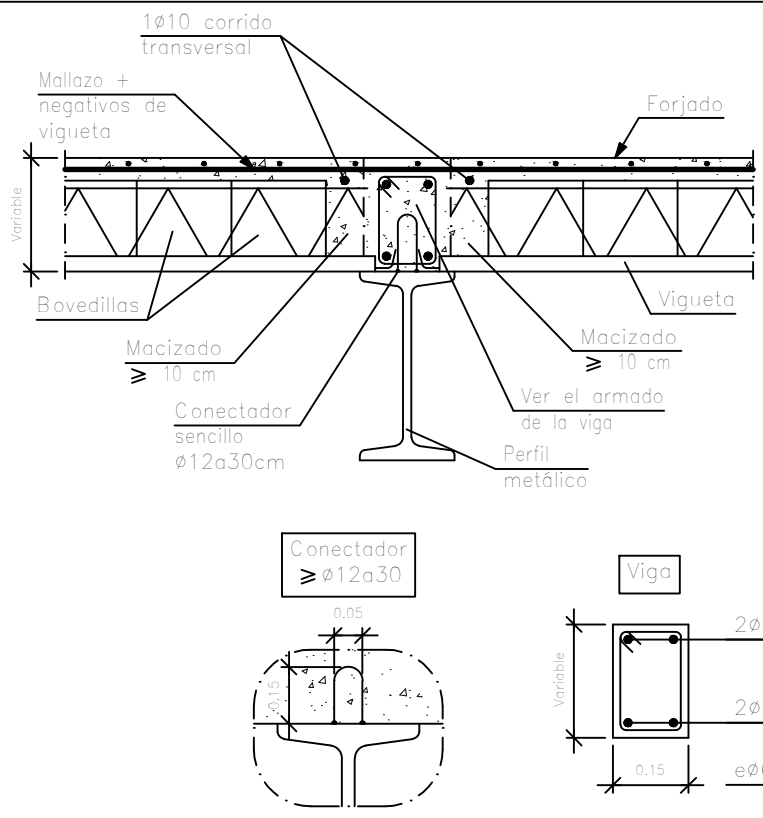
PLANTA - ESTRUCTURA BAJO FORJADO 2



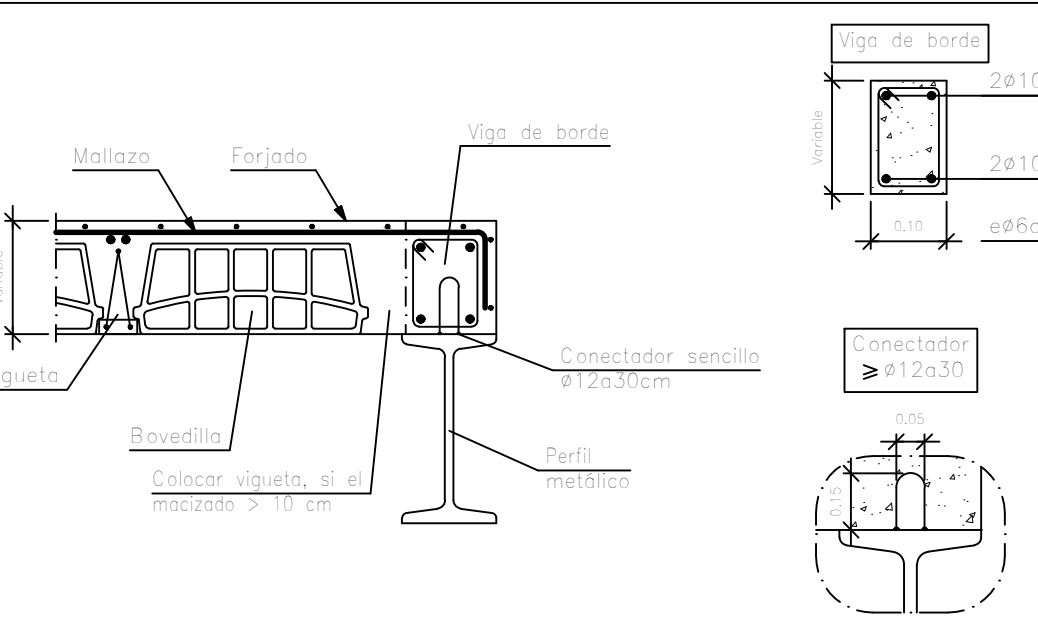
DETALLE ENCUESTRO DE VIGUETAS. APOYO EN EXTREMO



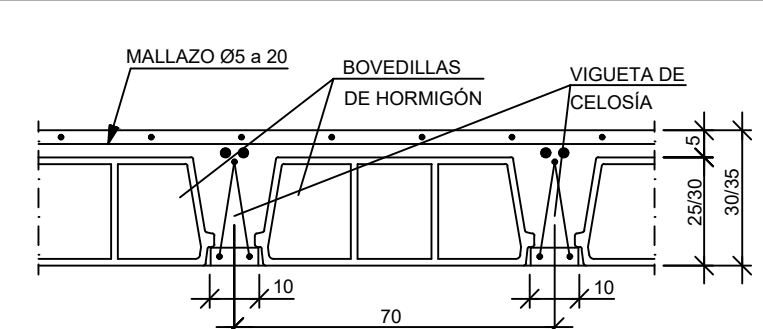
DETALLE ENCUESTRO DE VIGUETAS. APOYO CENTRAL



DETALLE DE REMATE EN EXTREMO DE FORJADO CON VIGUETA PARALELA



SECCIÓN TIPO DEL FORJADO



NOTA IMPORTANTE:

Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:

- Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
- Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
- Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
- Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
- Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL

Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	8.8

UNIONES SOLDADAS:
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perimetro y las gargantas serán de la siguiente forma:

- Tipo Δ : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada.
- Tipo Δ : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.

La garganta en soldaduras en angulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

Materiales	Hormigón							Acero									
	Control			Características				Control			Características						
Elemento	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Cemento	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo							
PILOTES	Estadístico	c=1,50	HA-30	Líquida (160-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42,5N) SR	Normal	γ=1,15	B-500-SD							
				Blanda (90-90 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42,5N) SR										
CIMENTACIÓN Y MUROS	Estadístico	c=1,50	HA-30	Líquida (160-210 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42,5N) SR	Normal	γ=1,15	B-500-SD							
				Blanda (90-90 mm)	20 mm	XA2+XS1	I (42,5N) SR										
FORJADOS	Estadístico	c=1,35	HA-25	Líquida (160-210 mm)	12 mm	XC1+XS1	GEM I (42,5N)	Normal	γ=1,15	B-500-SD							
				Blanda (90-90 mm)	12 mm	XC1+XS1	GEM I (42,5N)										
				Adaptado al Código Estructural 2021 y CTE													
				Ejecución (Acciones)													
Exposición/ambiente	X0	XC1, XC2, XC3	XC4	XS1	XS2	XS3	XD1, XD2, XD3	XA1, XA2, XA3	X0	X0							
Recubrimiento Nom. (mm)	25	30	35	40	45	75	50	50	50	50							

SOLAPES Y ANCLAJES DE BARRAS

		Longitudes en cm						
		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	
ANCILAJES	PATILLA RECTA	POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
		POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
SOLAPES	PATILLA RECTA	POSICIÓN I	26	33	39	52	78	122
		POSICIÓN II	37	46	56	74	109	171
		POSICIÓN I	20	25	30	40	60	94
		POSICIÓN II	29	36	43	57	84	131
LONG. PATILLA		10	10	10	15	15	20	20



AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER

Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

EDUARDO BATAN BERNAL

SITUACION

San Javier

UNIDAD TECNICA UNIDAD DE PROYECTOS

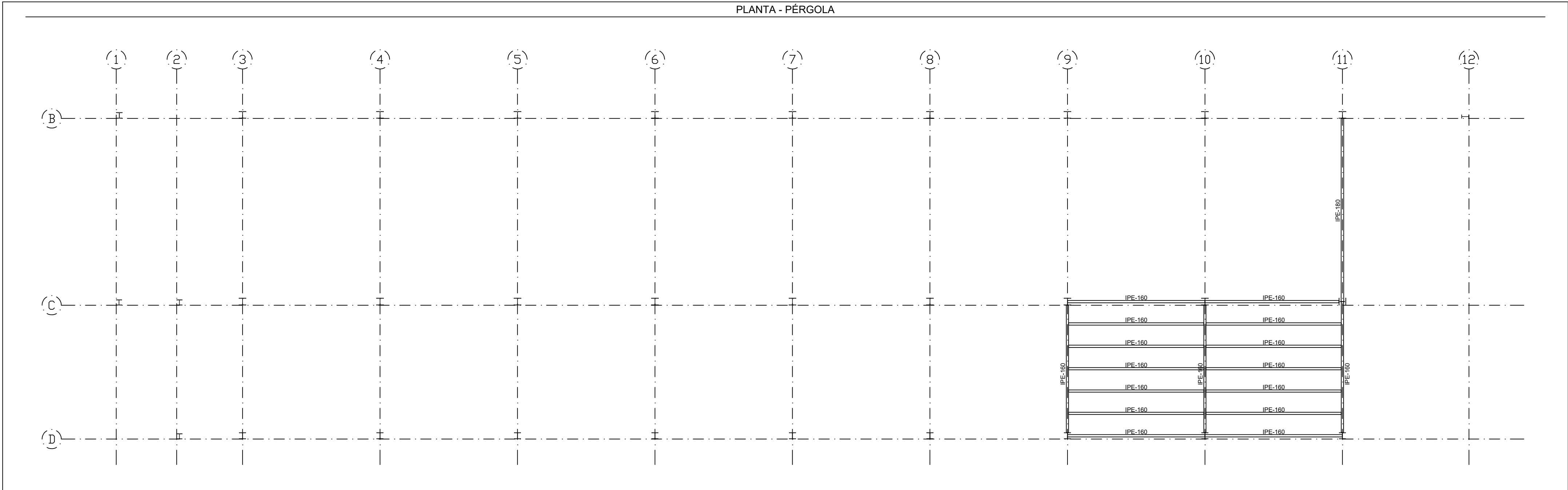
Arquitecto

Escala: 1/100

Nº E-11




Fecha: OCT/2023

Plano: FORJADO 2 (PLANTA ALTA)

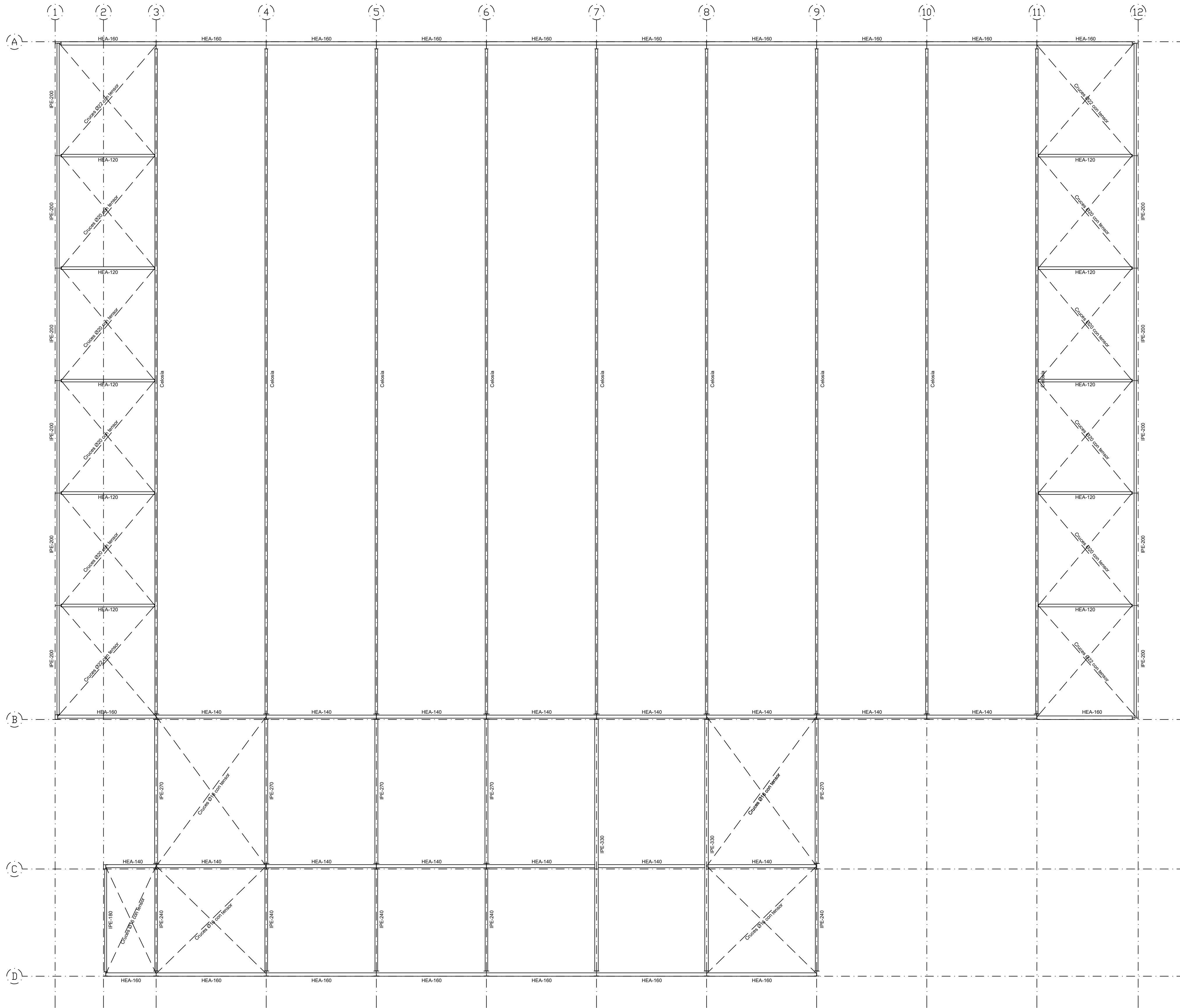


NOTA IMPORTANTE: Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones: <ul style="list-style-type: none">Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.	ACERO ESTRUCTURAL	
	Elemento	Material
	PERFILES LAMINADOS	S-275
	PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
	CORREAS CUBIERTA	S-235
	PLACAS DE ANCLAJE	S-275
	PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
	TORNILLOS	8.8
	UNIONES SOLDADAS: Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perimetro y las gargantas serán de la siguiente forma: <ul style="list-style-type: none">Tipo Δ: 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada;Tipo Δ: 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada. La garganta en soldaduras en angulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE		 Región de Murcia	
Plano: PLANTA - PÉRGOLA		Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100	Nº E-12
 UNIVERSIDAD DE MURCIA		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto	SITUACION SAN JAVIER	
UNIDAD TECNICA		UNIDAD DE PROYECTOS		

PLANTA - ESTRUCTURA DE ARRIOSTRAMIENTO EN CUBIERTA



NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:

- Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
- Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
- Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
- Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
- Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	S-8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo a_1 : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo a_2 : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
EST. DE ARRIOSTRAMIENTO EN CUBIERTA

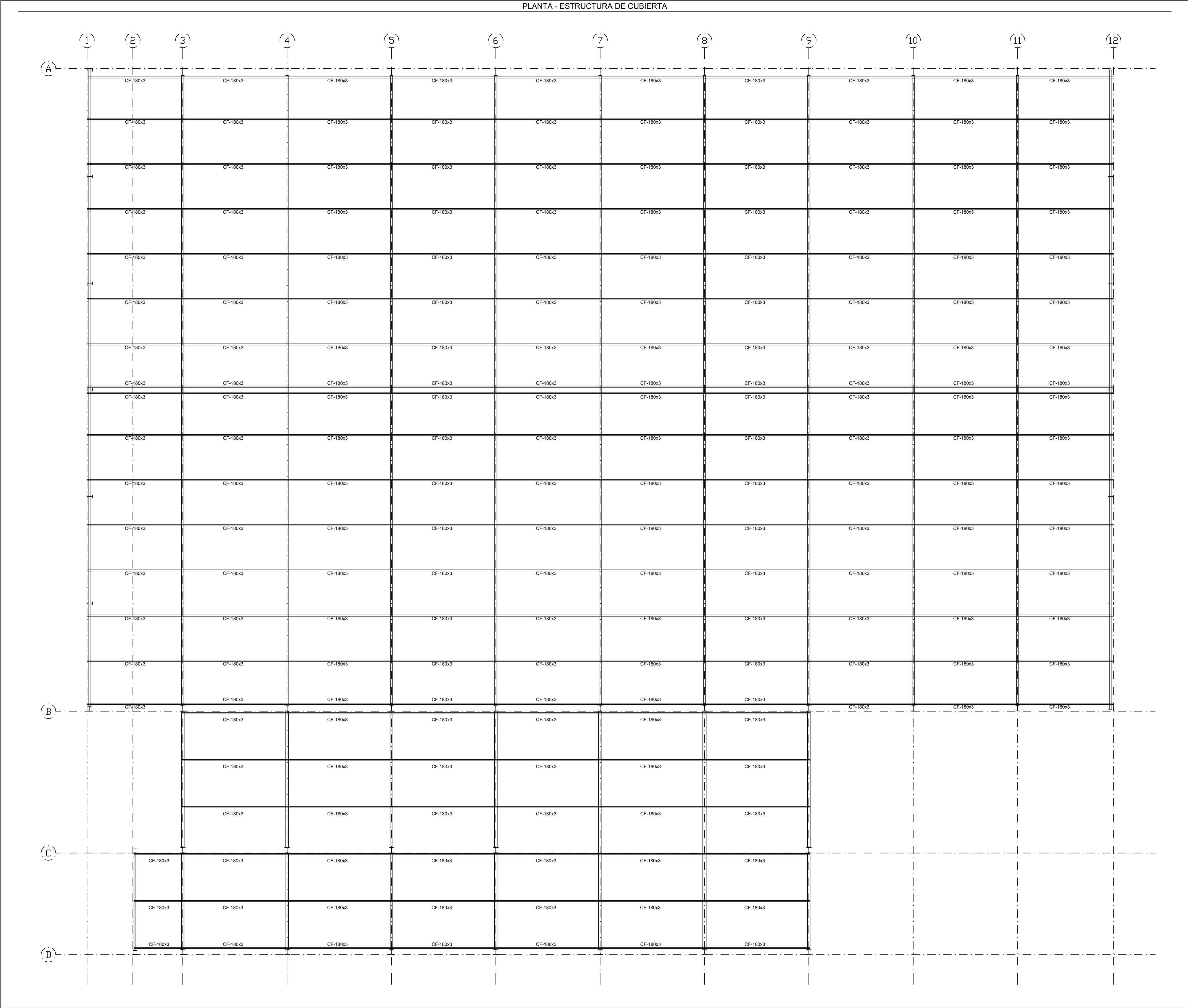
Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100

Nº
E-13

EDUARDO BATAN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER



NOTA IMPORTANTE:
Las correas se montarán en tramos de al menos dos vanos (viga continua de dos vanos)

NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:

- Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
- Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
- Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
- Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
- Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	S-8
UNIONES SOLDADAS: Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma: <ul style="list-style-type: none">Tipo a_1: 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;Tipo a_2: 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada. La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
PLANTA DE CUBIERTA

Fecha:
OCT/2023

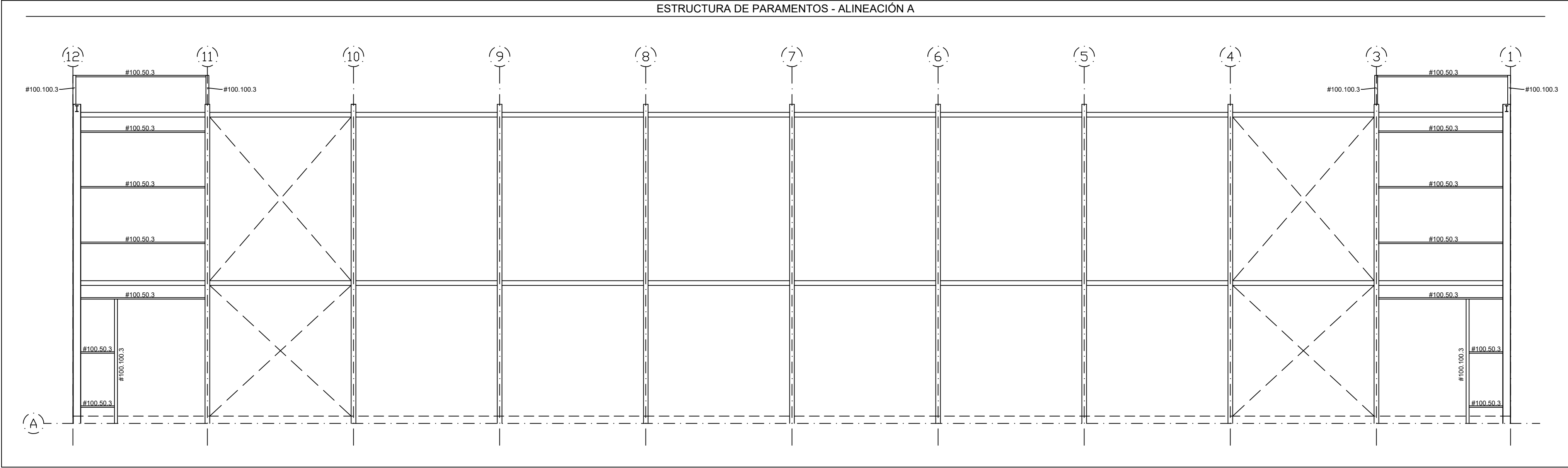
Escala:
1/100

Nº
E-14

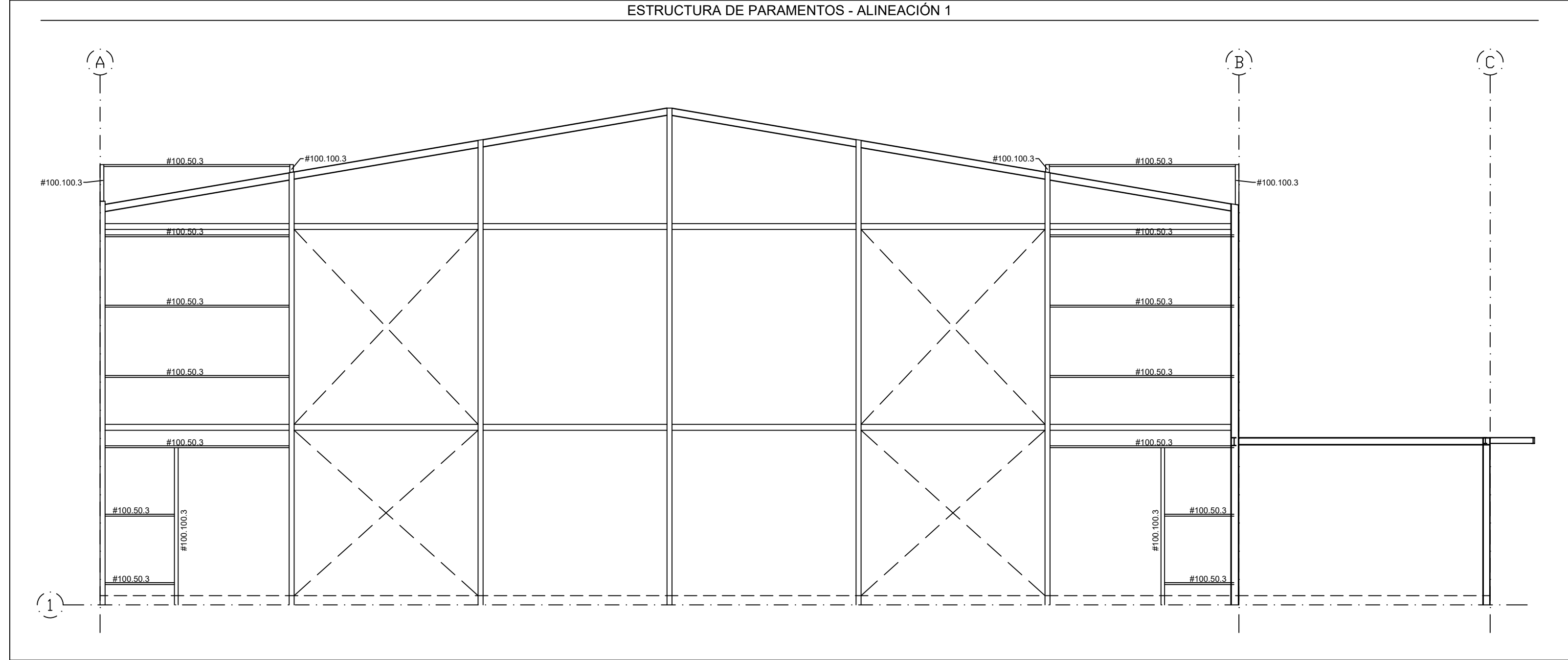
EDUARDO BATÁN BERNAL
Arquitecto

SITUACION
SAN JAVIER

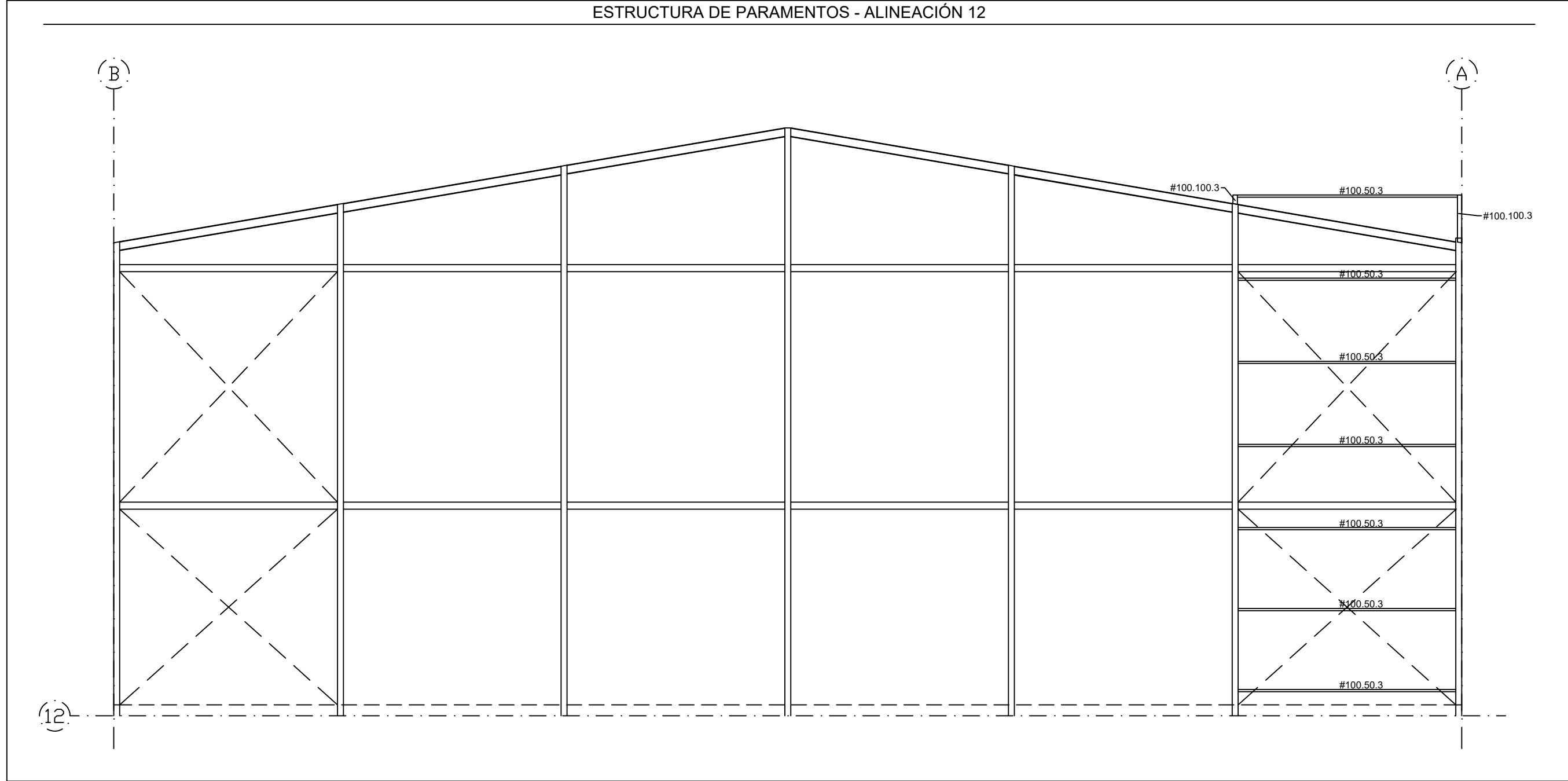
ESTRUCTURA DE PARAMENTOS - ALINEACIÓN A



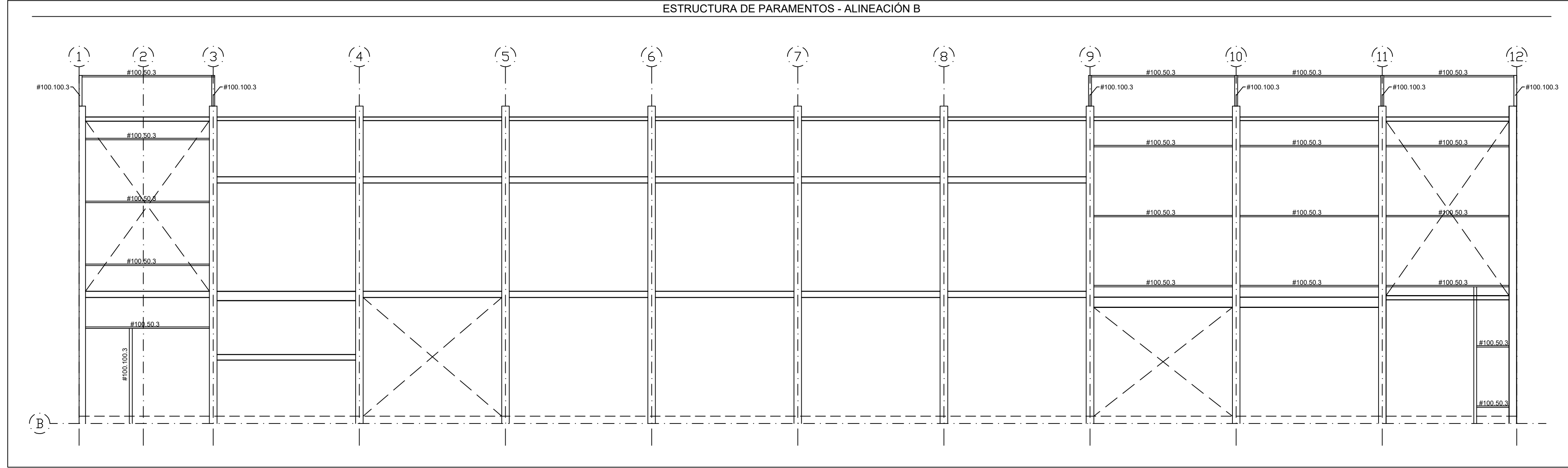
ESTRUCTURA DE PARAMENTOS - ALINEACIÓN 1



ESTRUCTURA DE PARAMENTOS - ALINEACIÓN 12



ESTRUCTURA DE PARAMENTOS - ALINEACIÓN B



NOTA IMPORTANTE:
Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones:
• Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;
• Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;
• Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;
• Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;
• Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.

ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	S-8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo a_1 : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo a_2 : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE

Plano:
ESTRUCTURA DE PARAMENTOS

Fecha:
OCT/2023

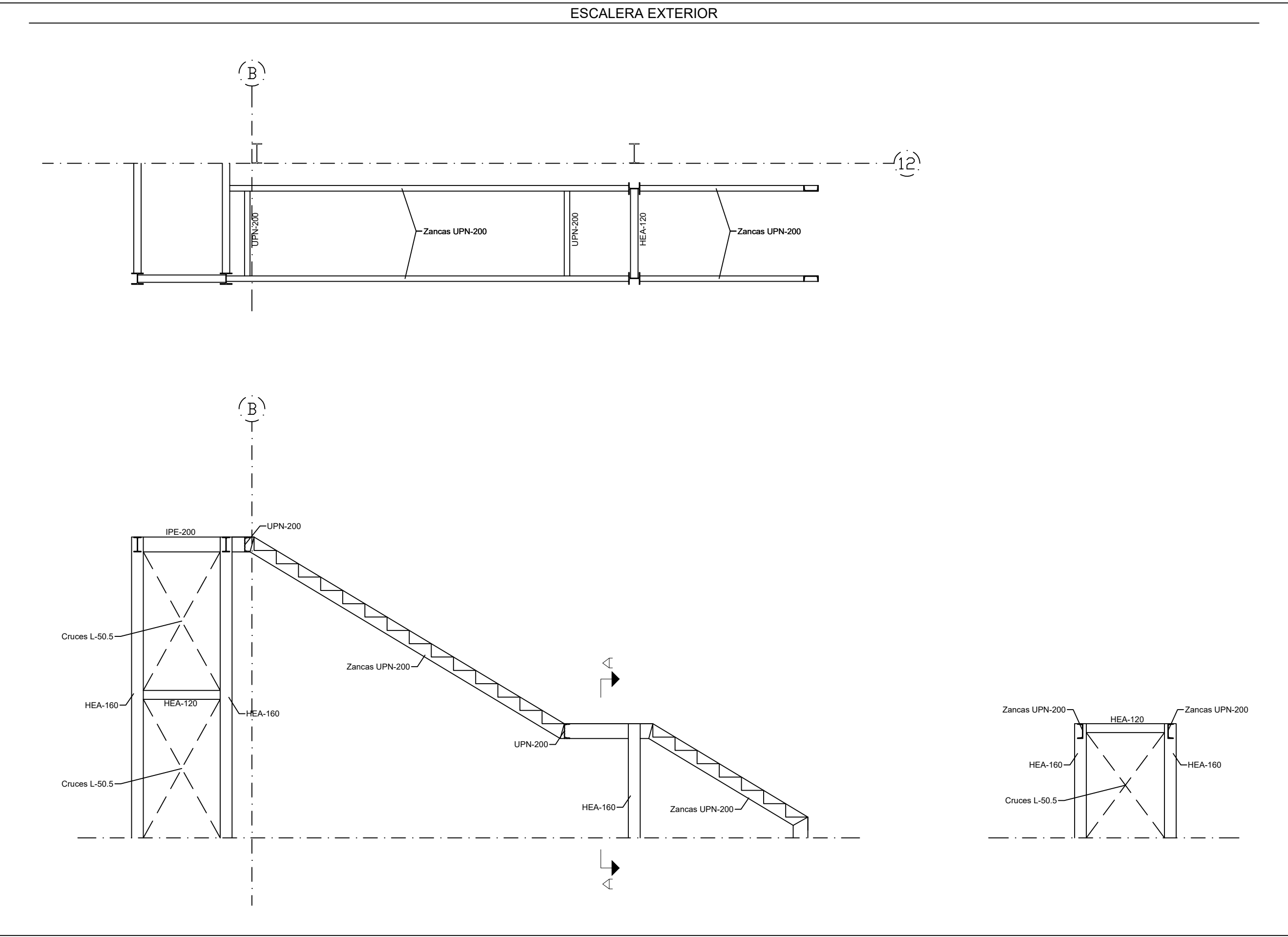
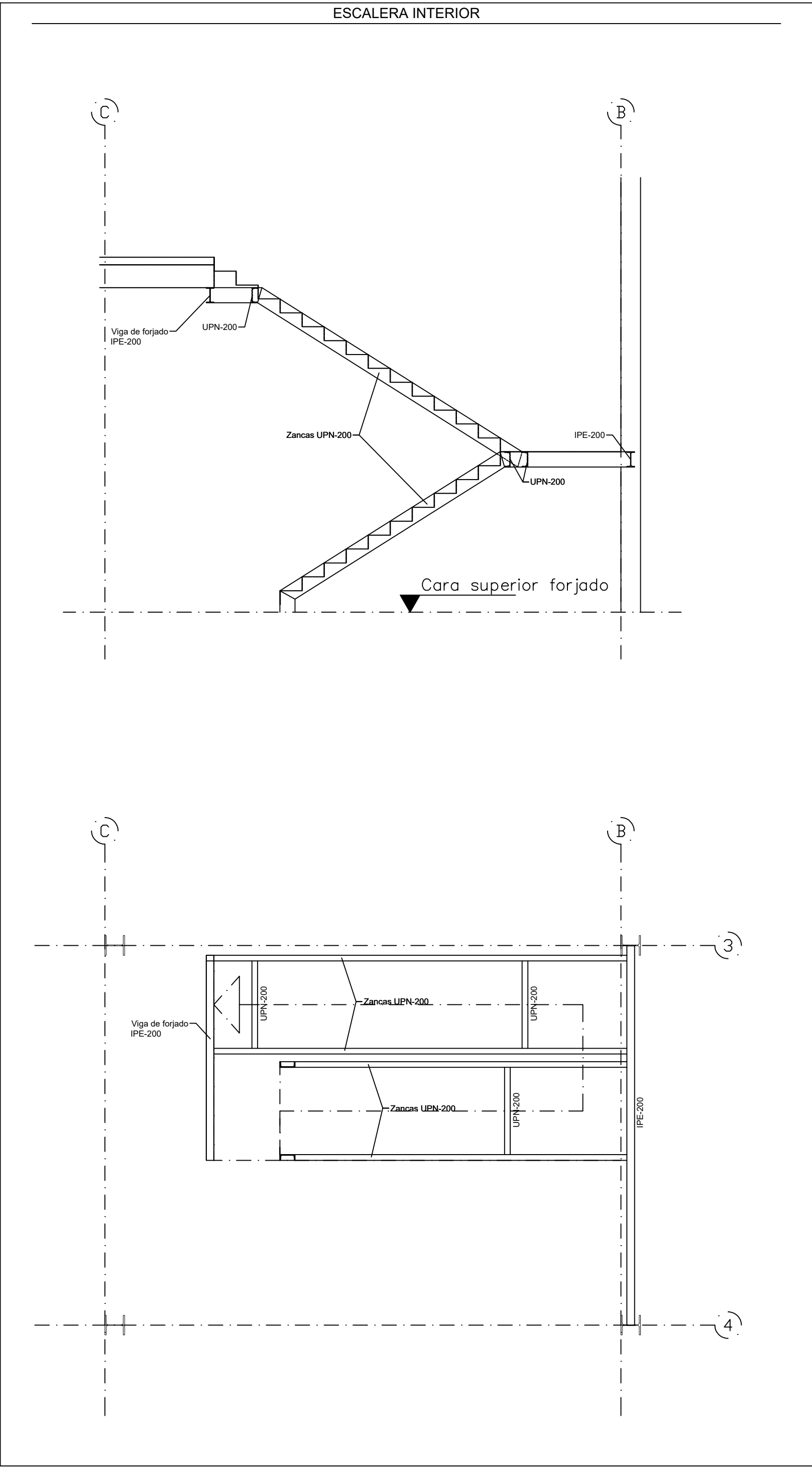
Escala:
1/100

Nº
E-15

UNIVERSIDAD DE MURCIA
UNIDAD TÉCNICA




EDUARDO BATAN BERNAL
Arquitecto

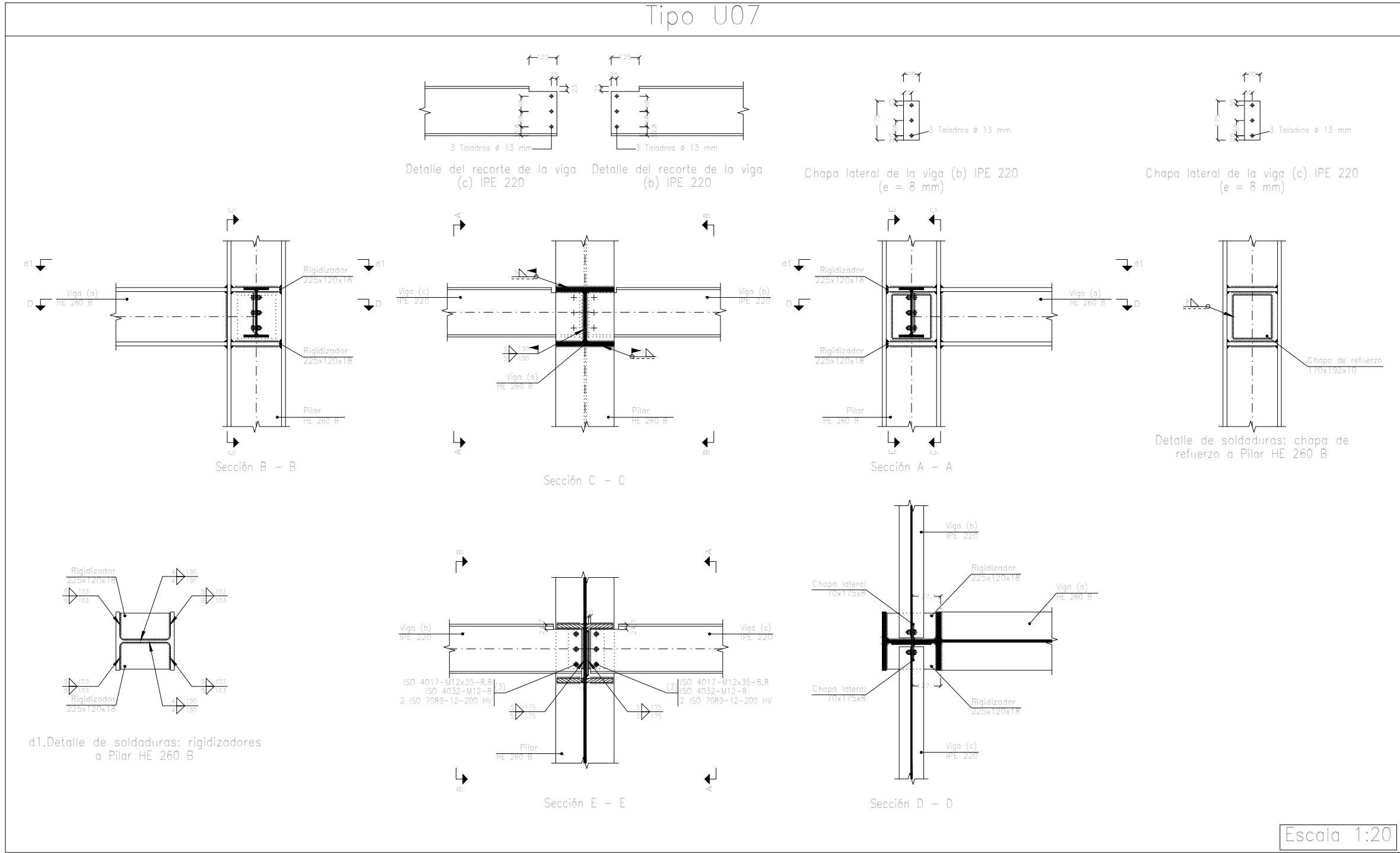
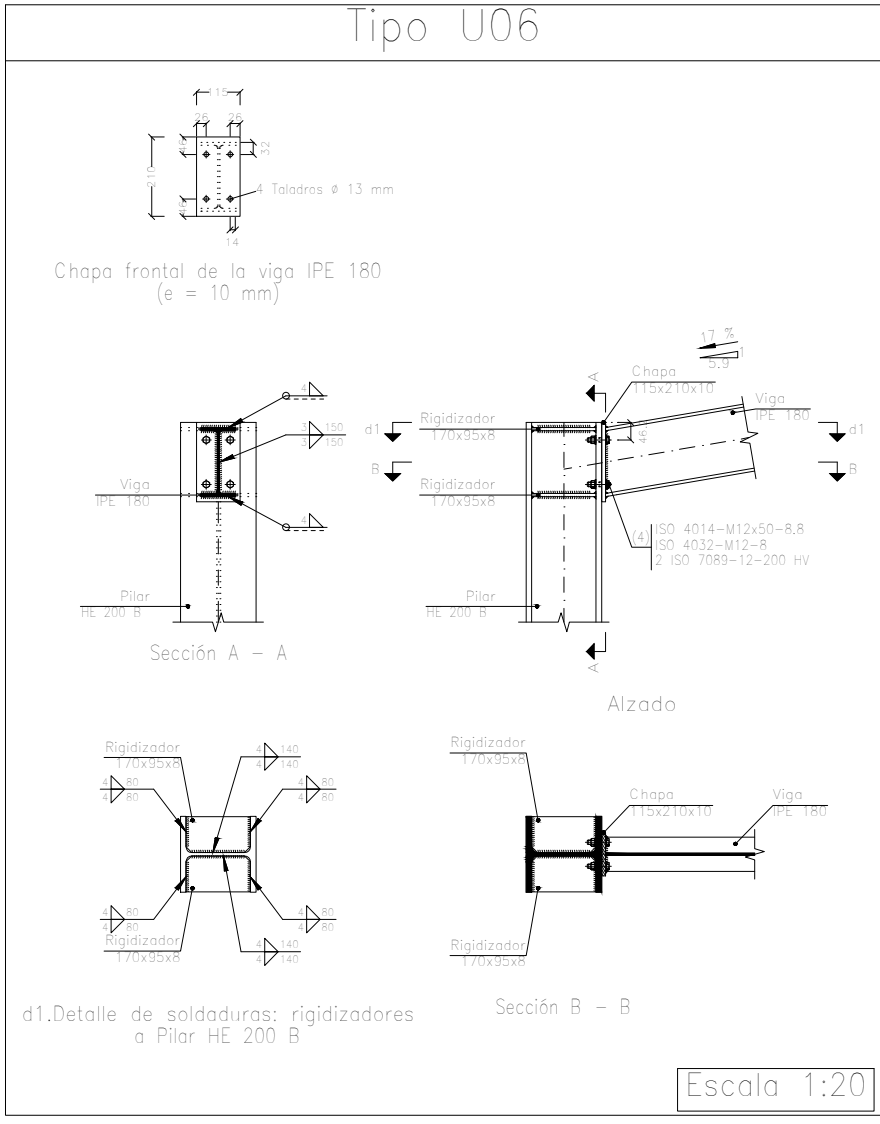
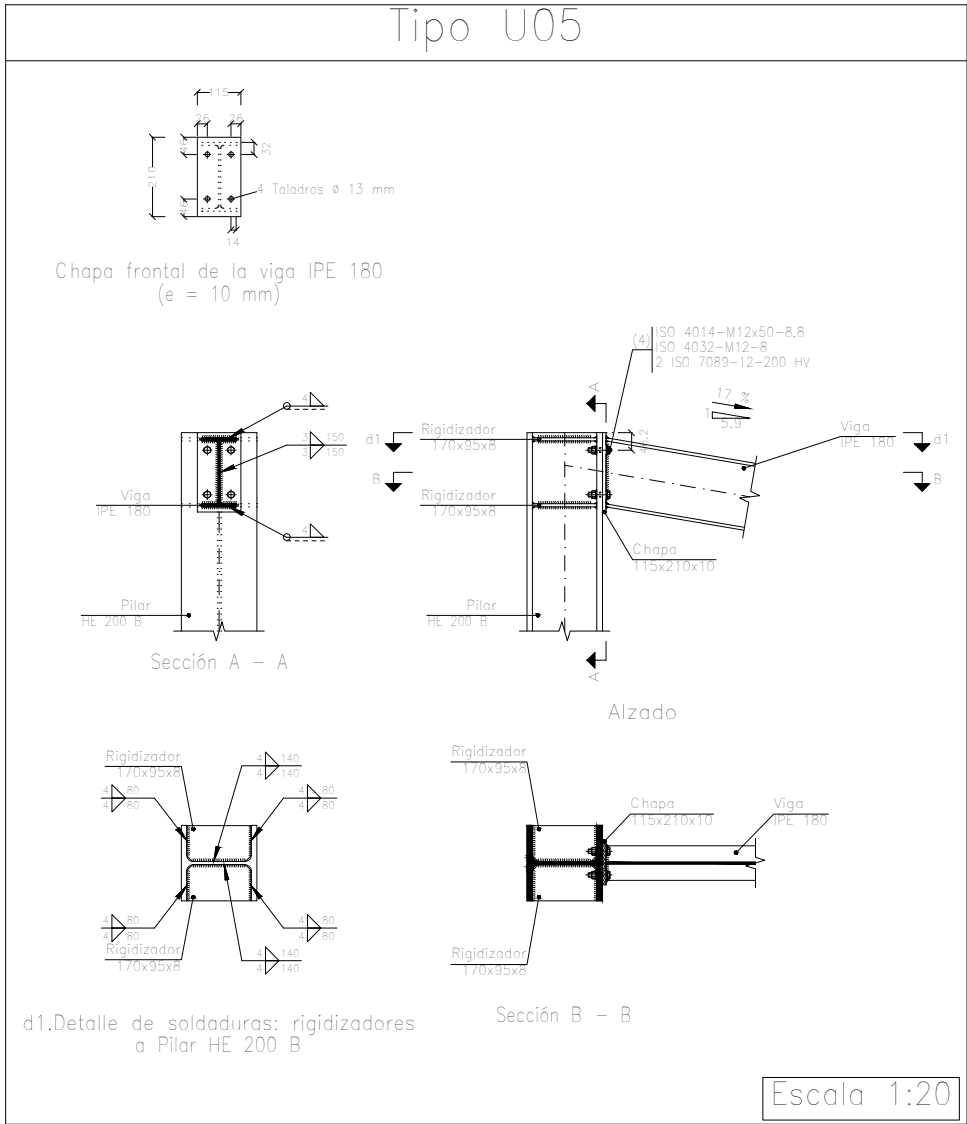
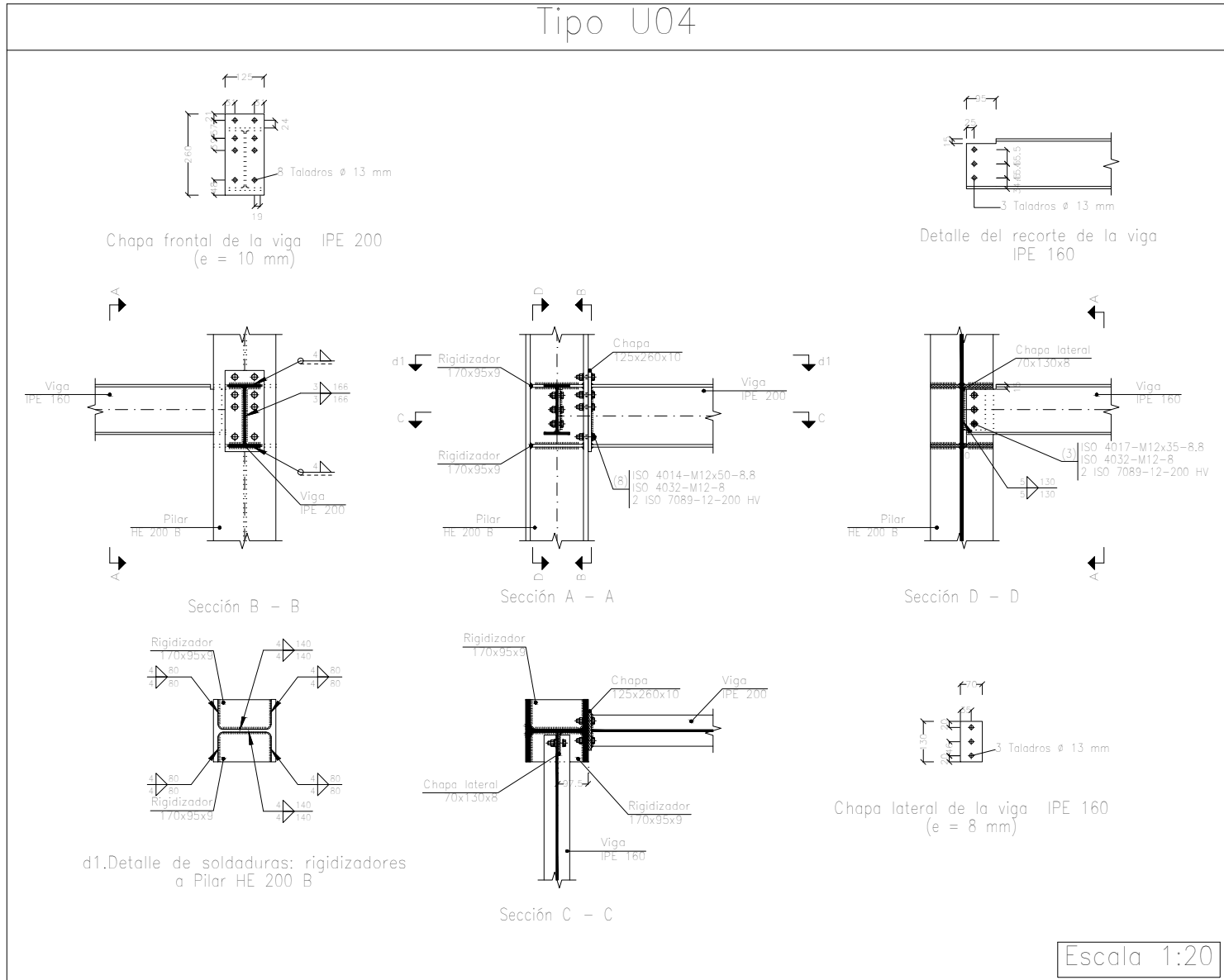
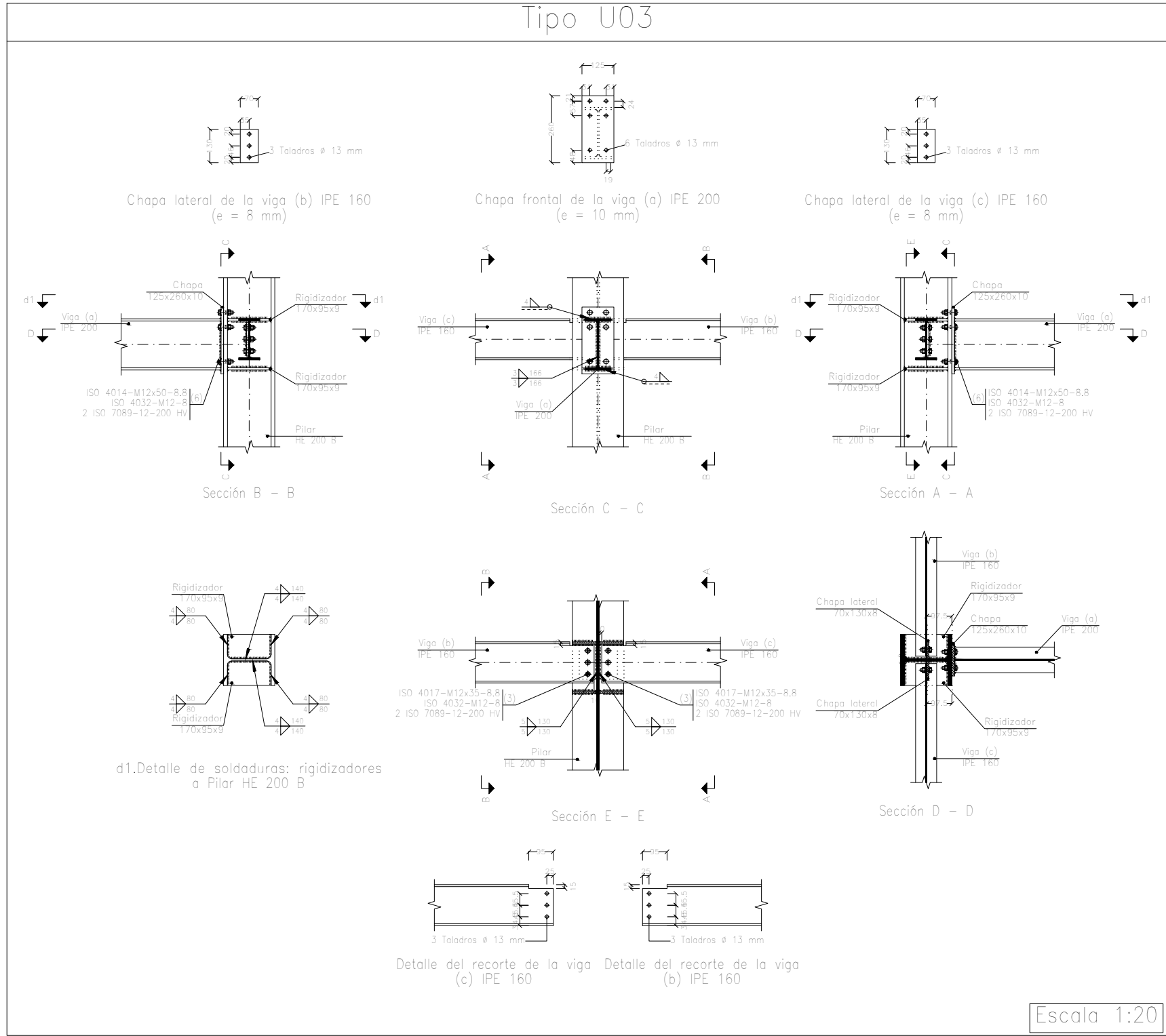
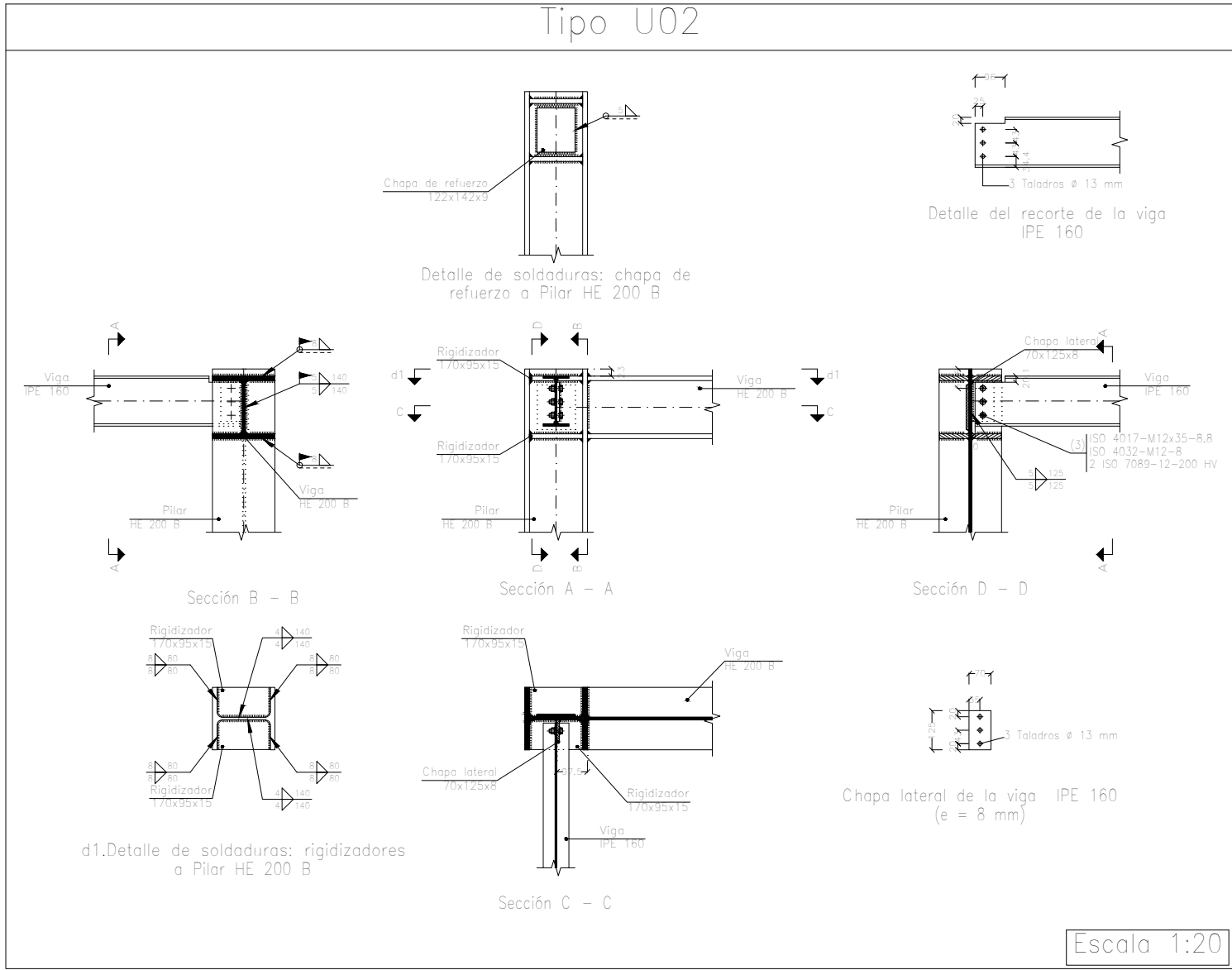
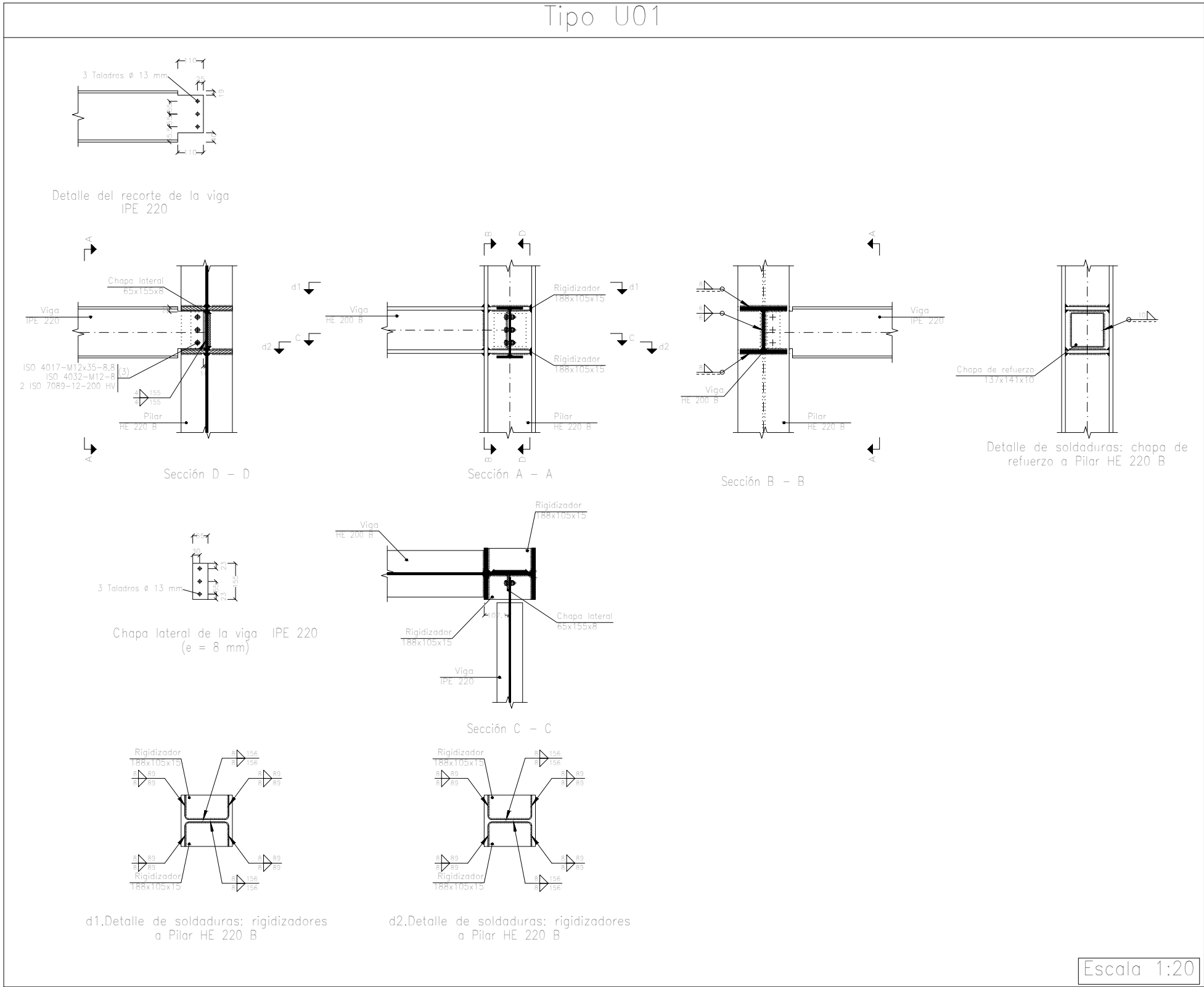
SITUACION
SAN JAVIER



NOTA IMPORTANTE: Como norma general y salvo que se indique expresamente lo contrario se seguirán los siguientes criterios en las uniones: <ul style="list-style-type: none">Las uniones de viga a pilar que ataque al ala del pilar serán empotradas;Las uniones de viga a pilar que ataque al alma del pilar serán articuladas;Las uniones de viga perpendicular a viga serán articuladas;Las uniones de los tubos horizontales de paramento a los pilares serán articuladas;Las uniones entre los tubos de paramento serán empotradas.	ACERO ESTRUCTURAL	
	Elemento	Material
	PERFILES LAMINADOS	S-275
	PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
	CORREAS CUBIERTA	S-235
	PLACAS DE ANCLAJE	S-275
	PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
	TORNILLOS	8.8
	UNIONES SOLDADAS: Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma: <ul style="list-style-type: none">Tipo a_1: 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;Tipo a_2: 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada. La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	






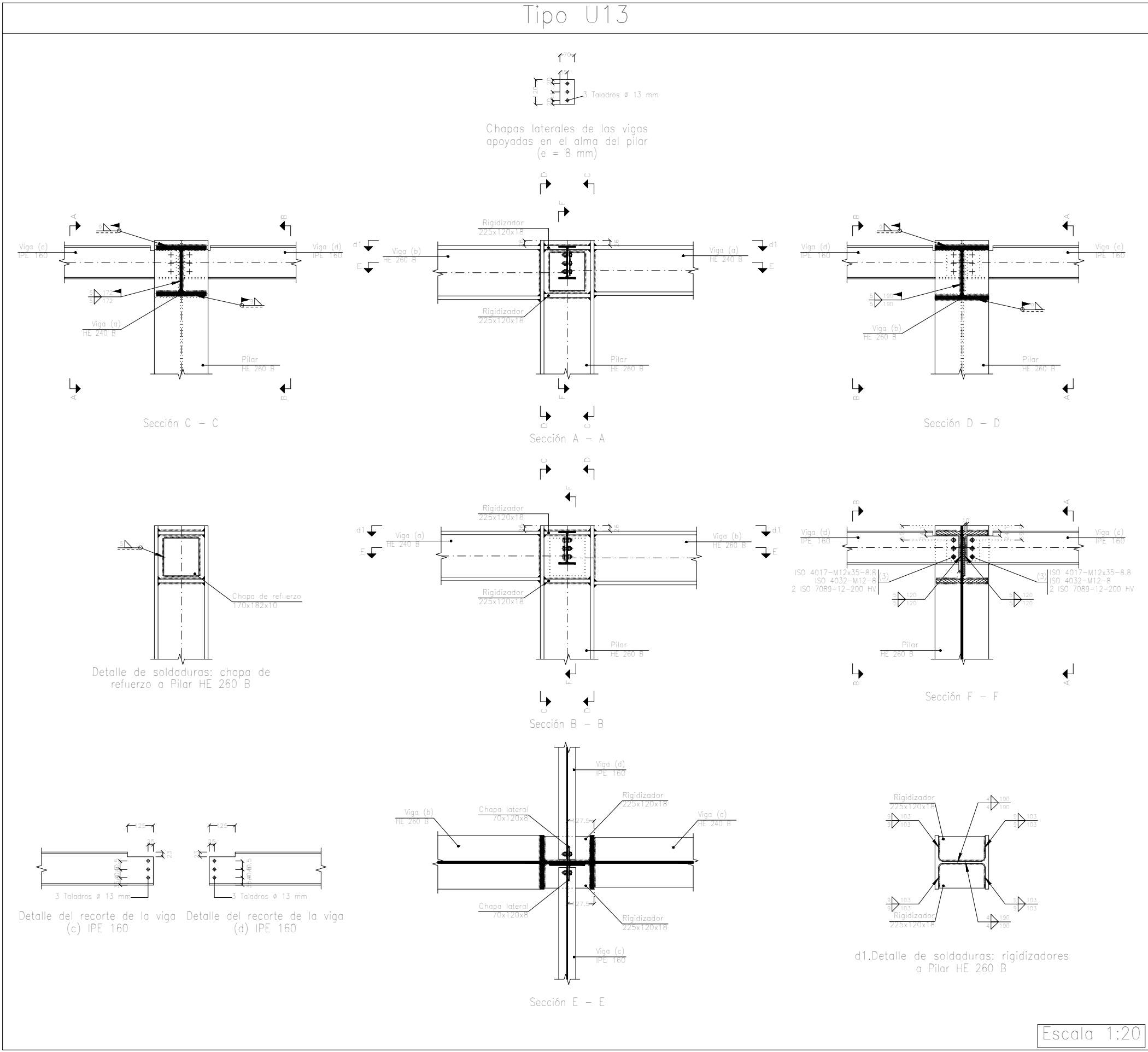
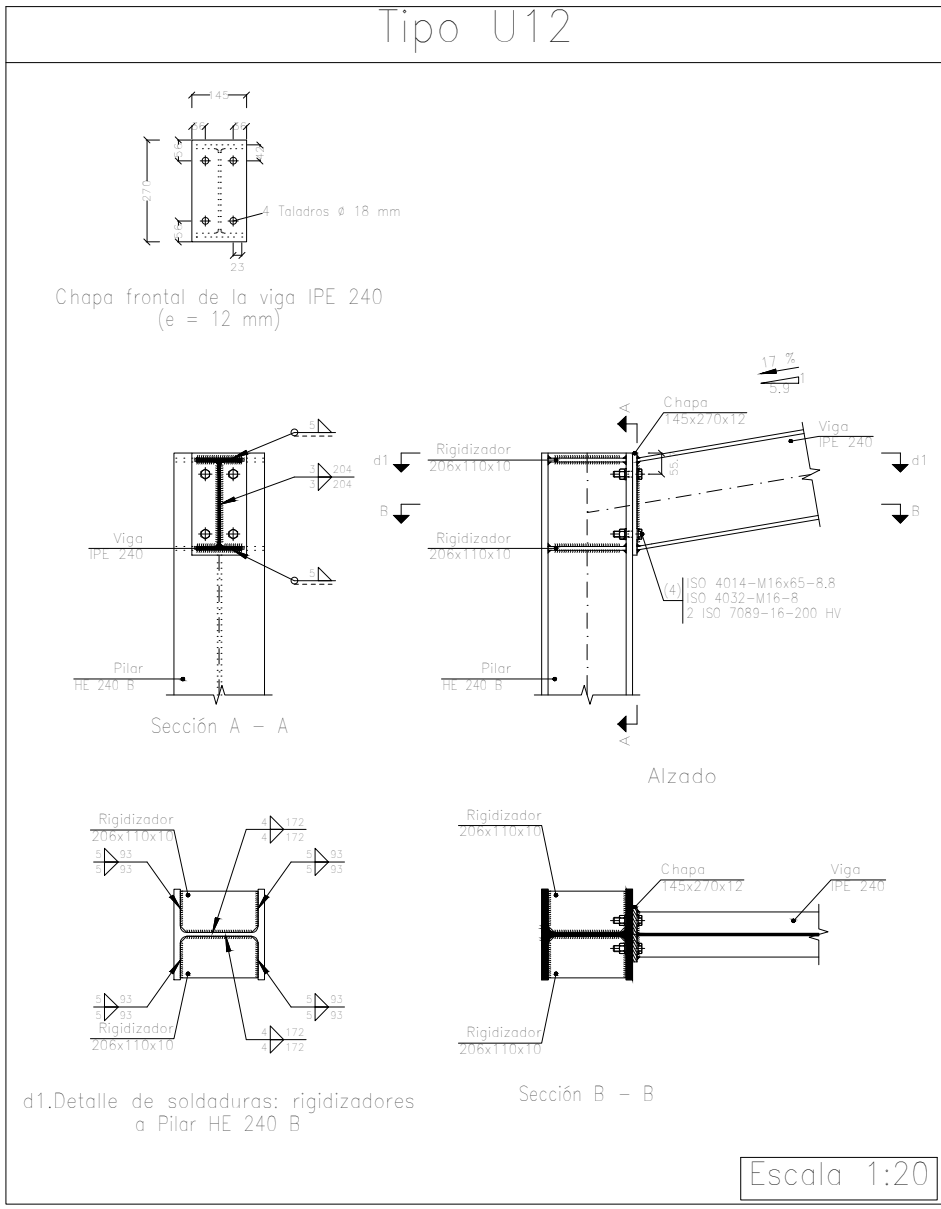
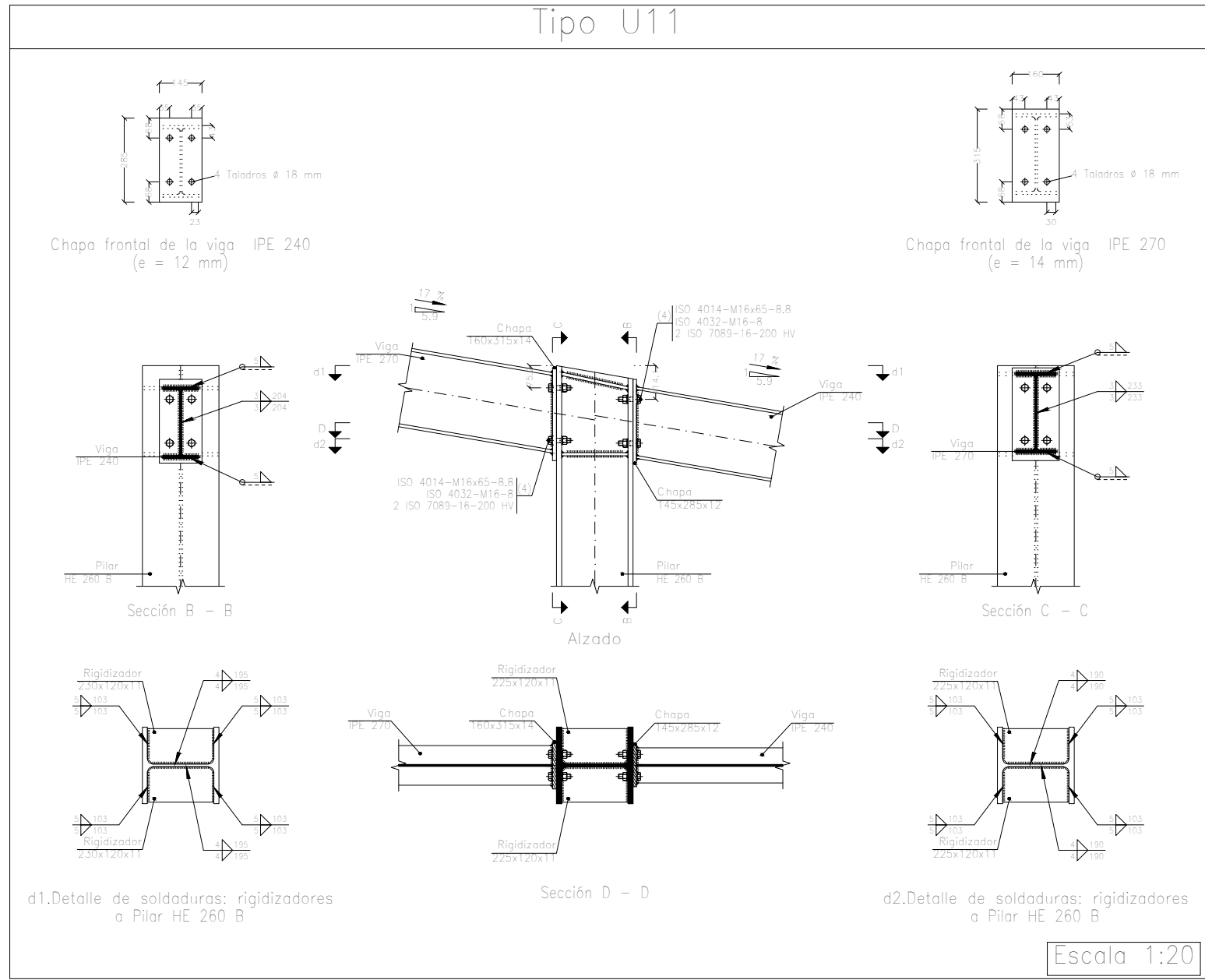
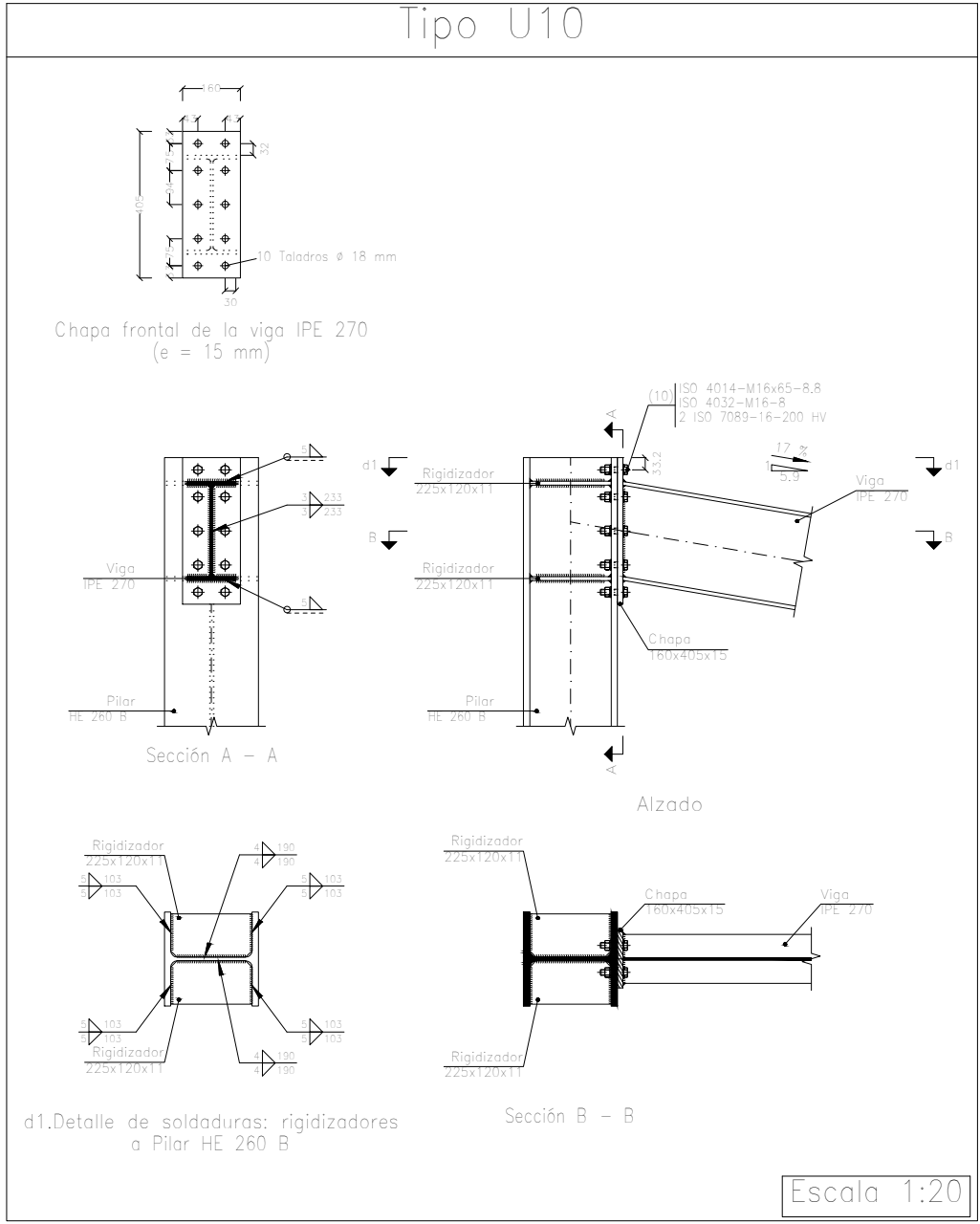
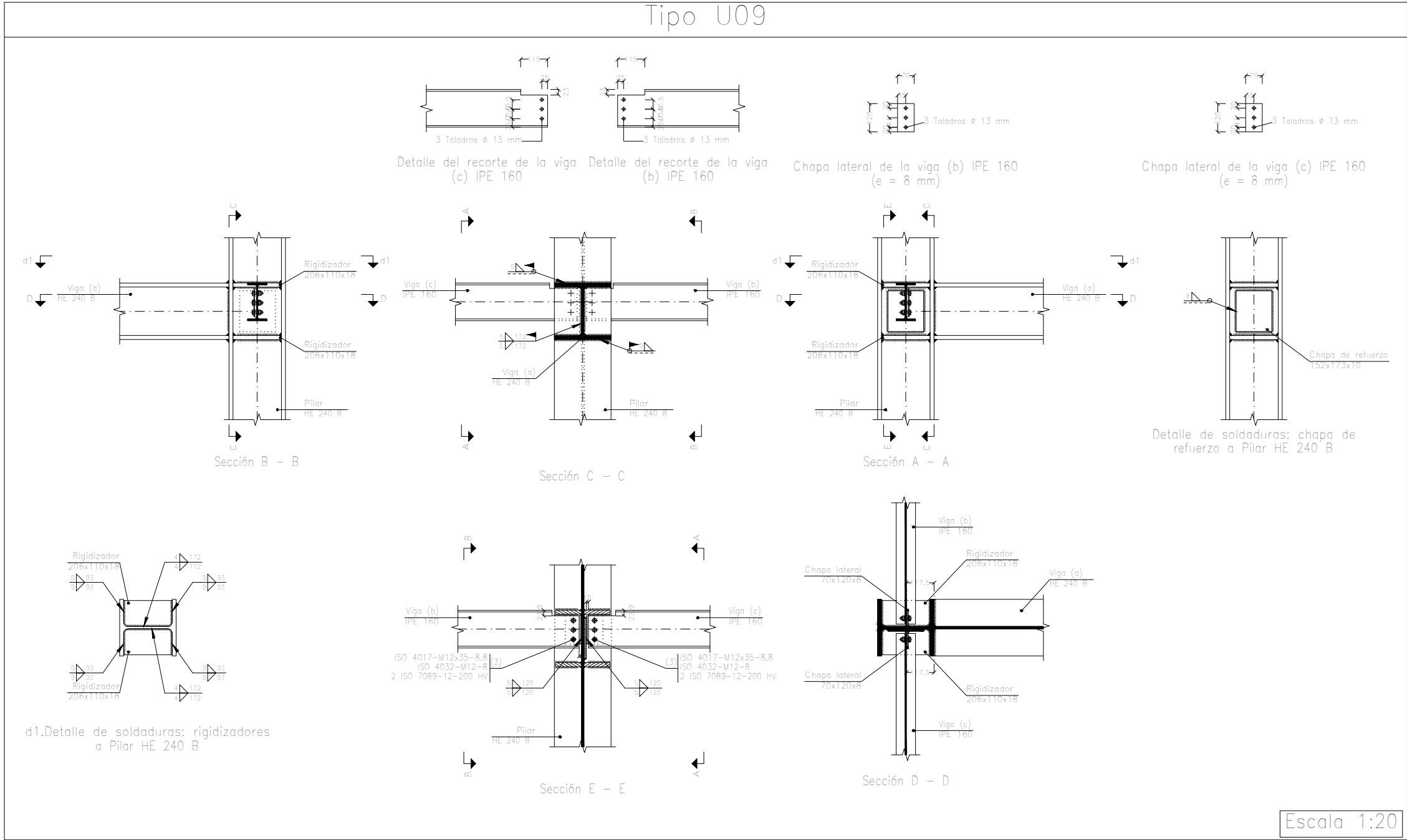
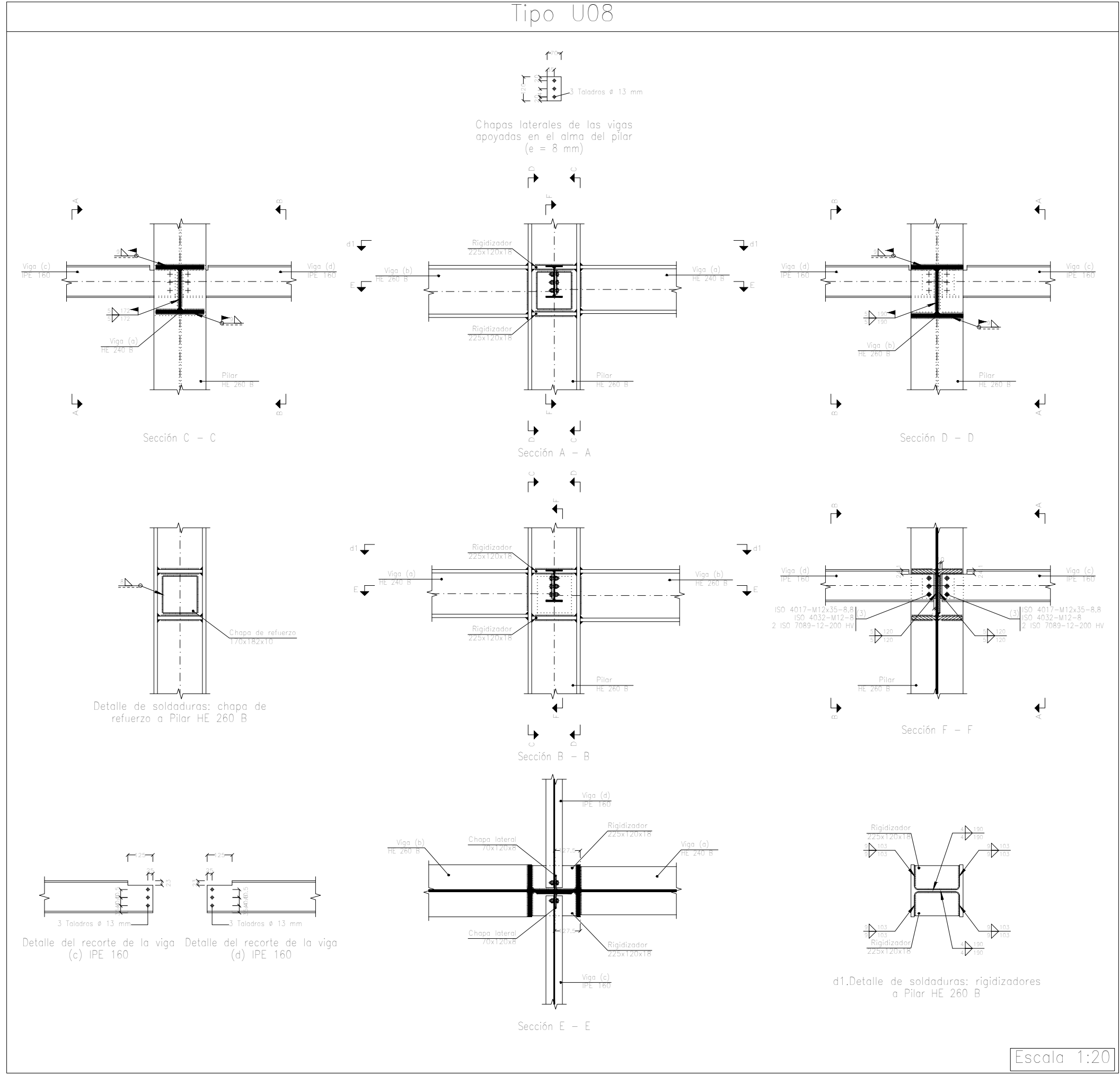
 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE		 Región de Murcia	
Plano: ESCALERAS		Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100	Nº E-16
 UNIVERSIDAD DE MURCIA		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto	SITUACION SAN JAVIER	
UNIDAD TÉCNICA		UNIDAD DE PROYECTOS		



ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	8.8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo Δ : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo Δ : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La gárganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	



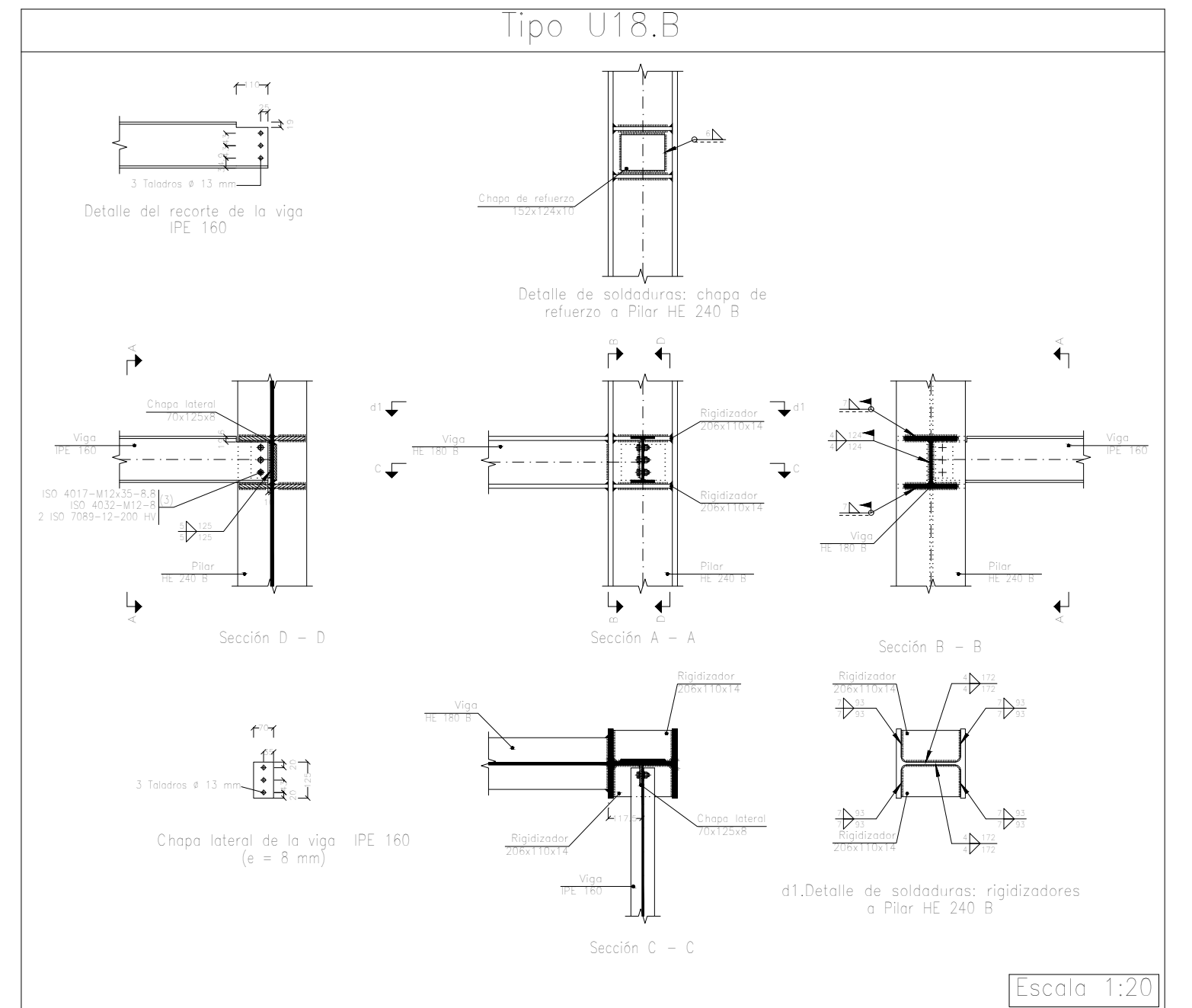
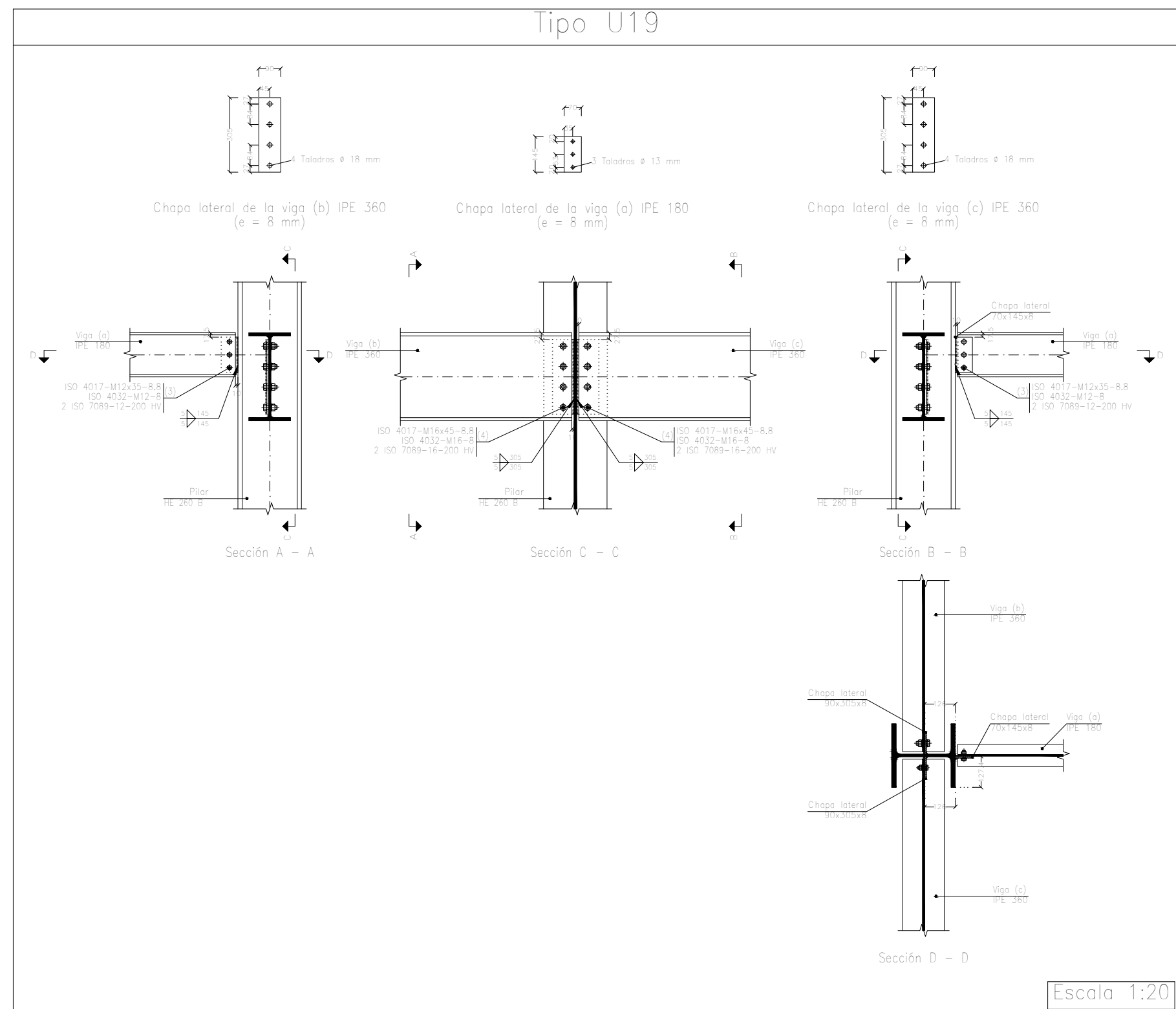
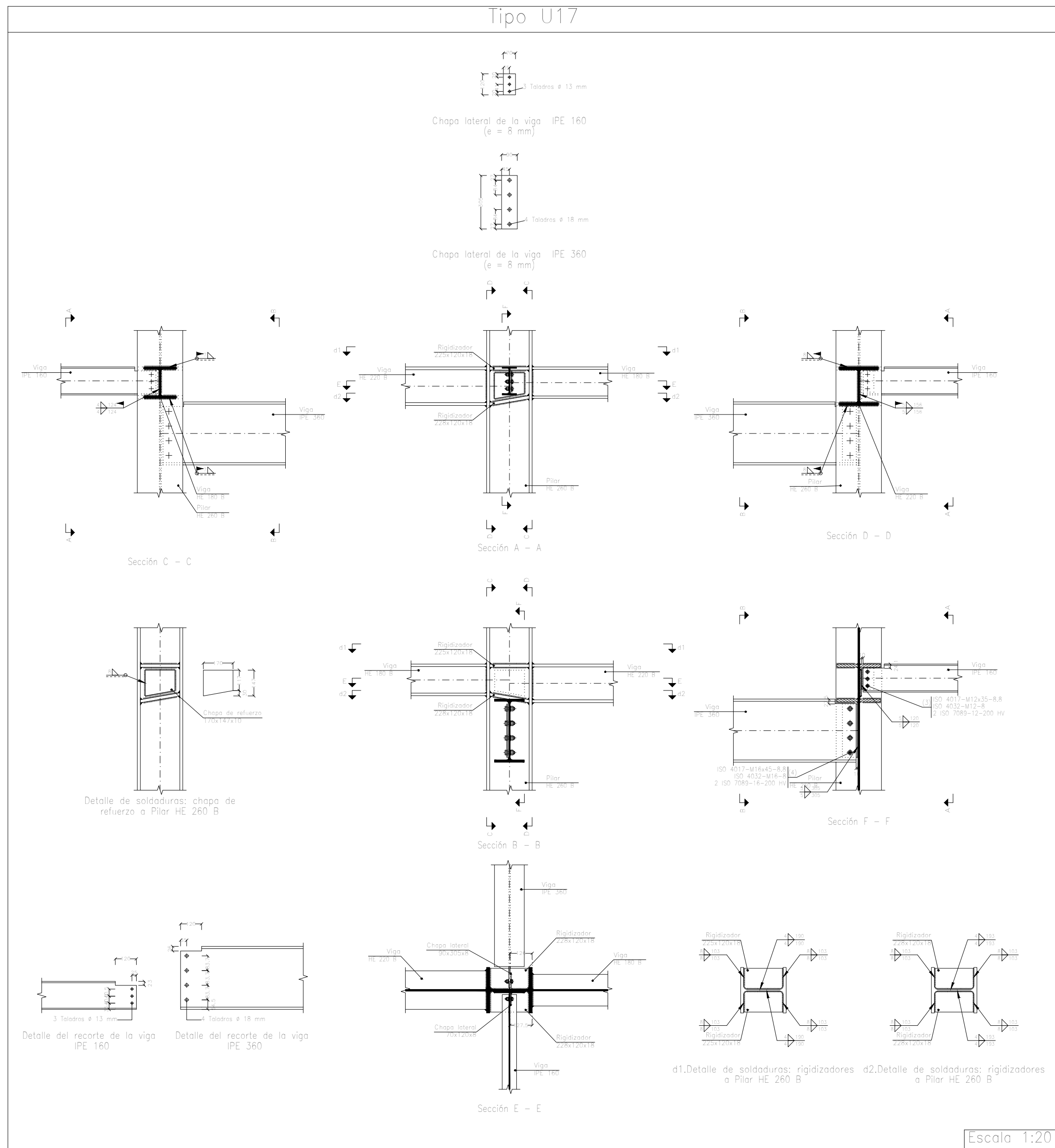
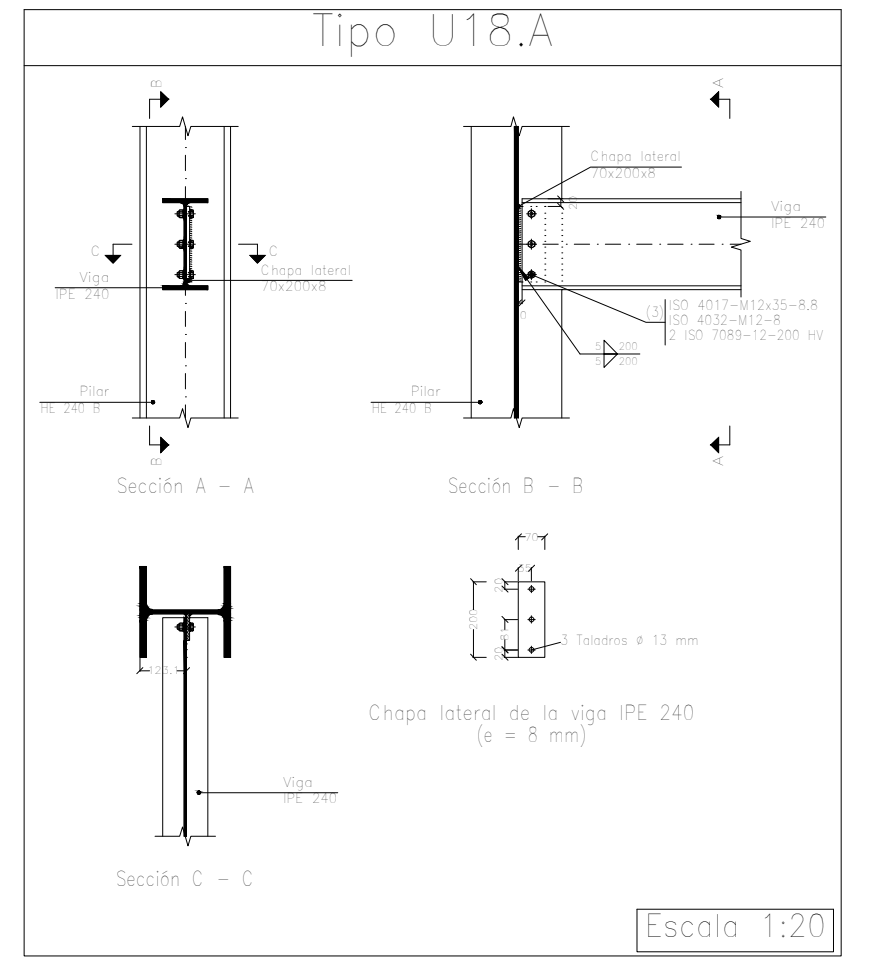
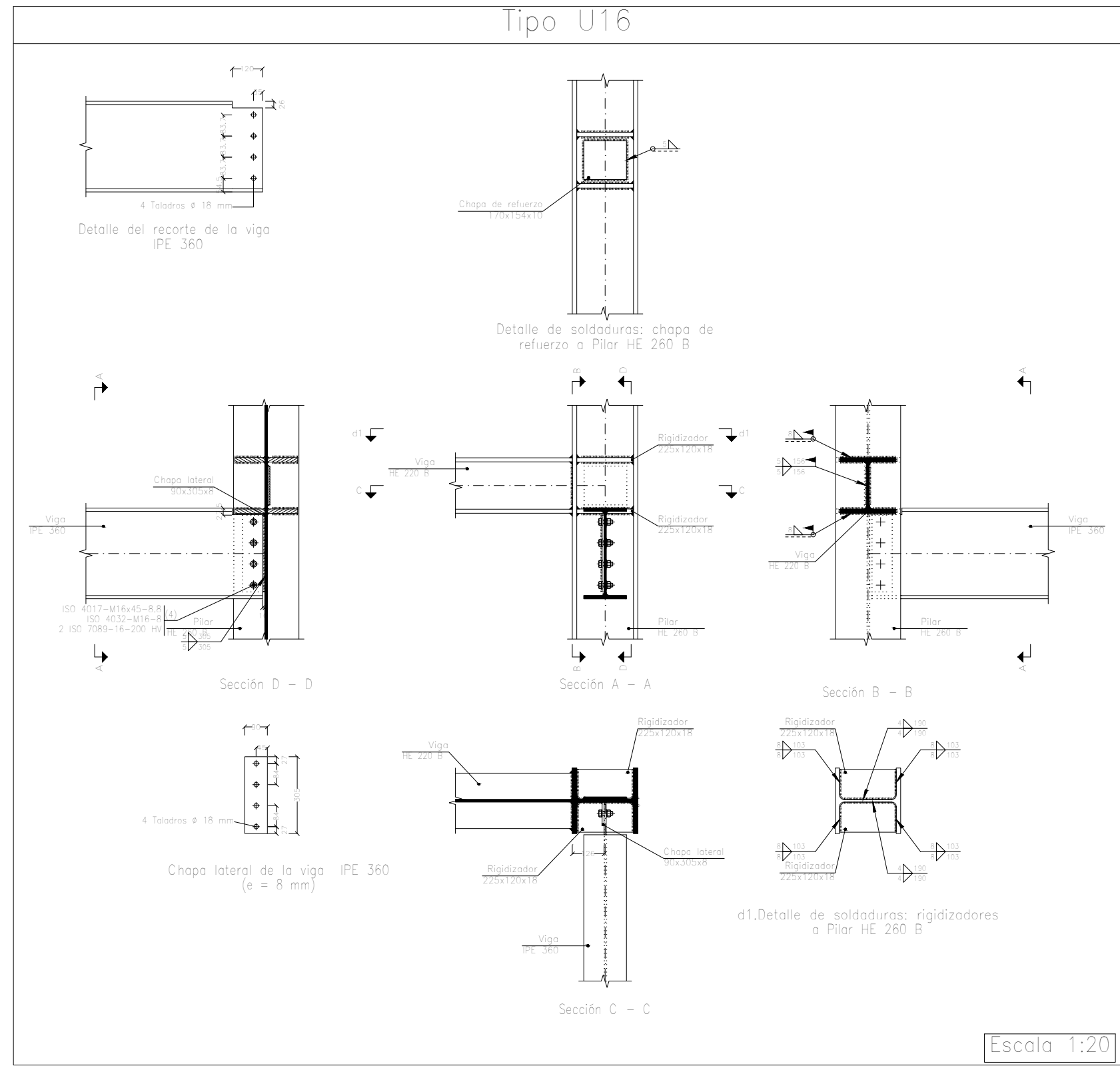
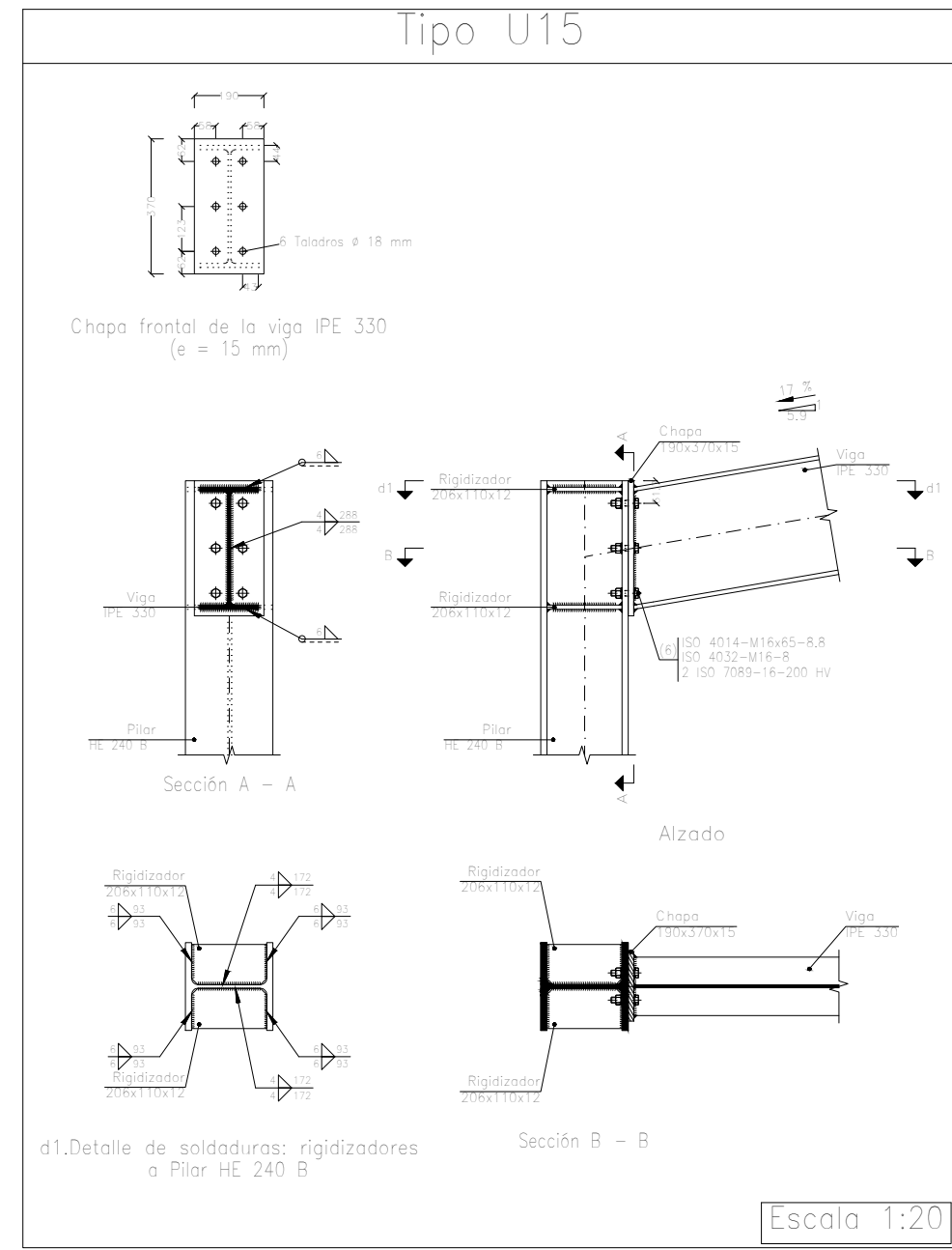
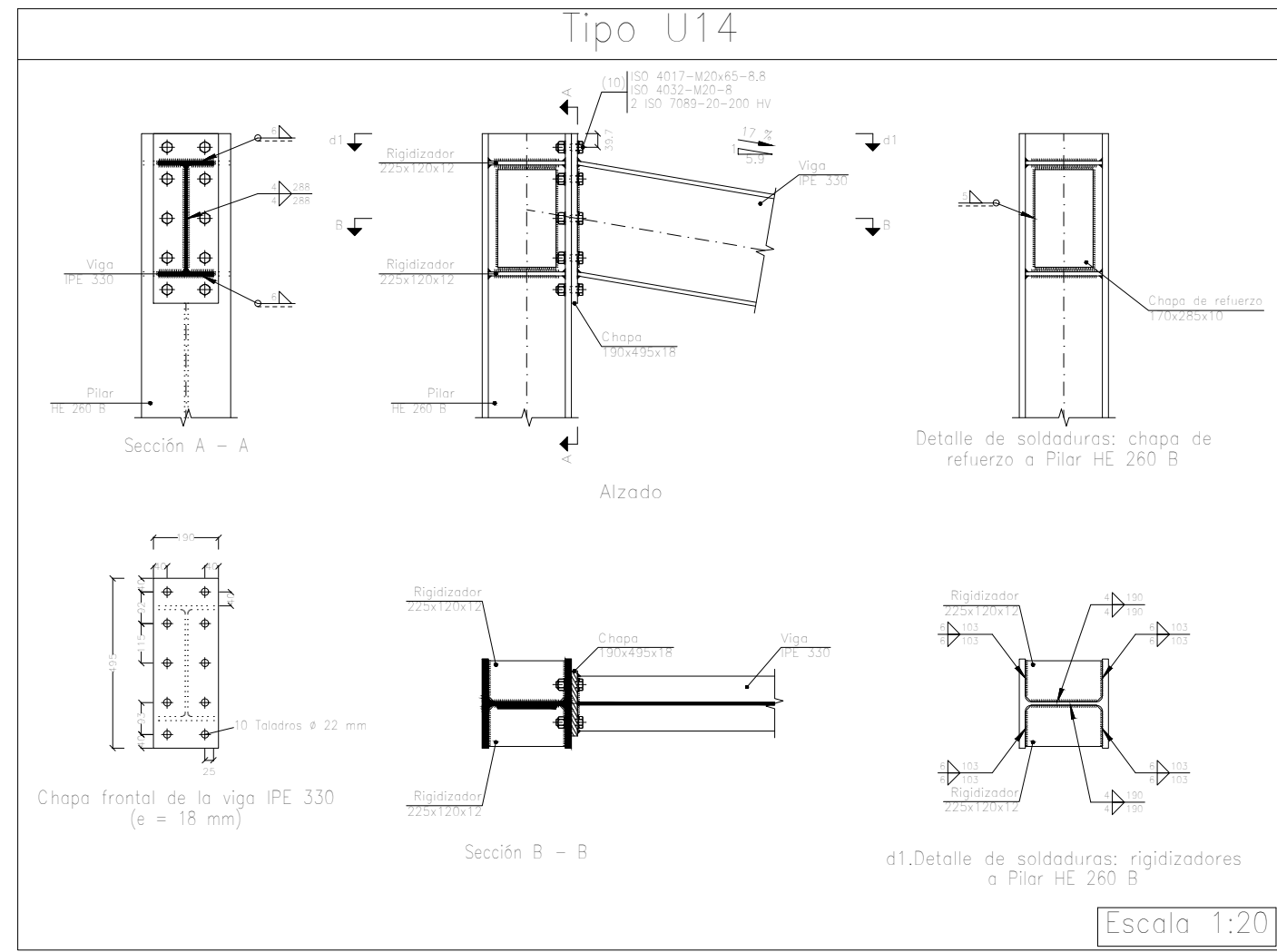
 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE		 Región de Murcia	
Plano: UNIONES 1 DE 5		Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100	Nº E-17
 UNIVERSIDAD DE MURCIA <small>UNIDAD TÉCNICA UNIDAD DE PROYECTOS</small>		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto	SITUACION SAN JAVIER	



ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-SD
TORNILLOS	8.8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gárgantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo Δ : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo Δ : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La gárganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	




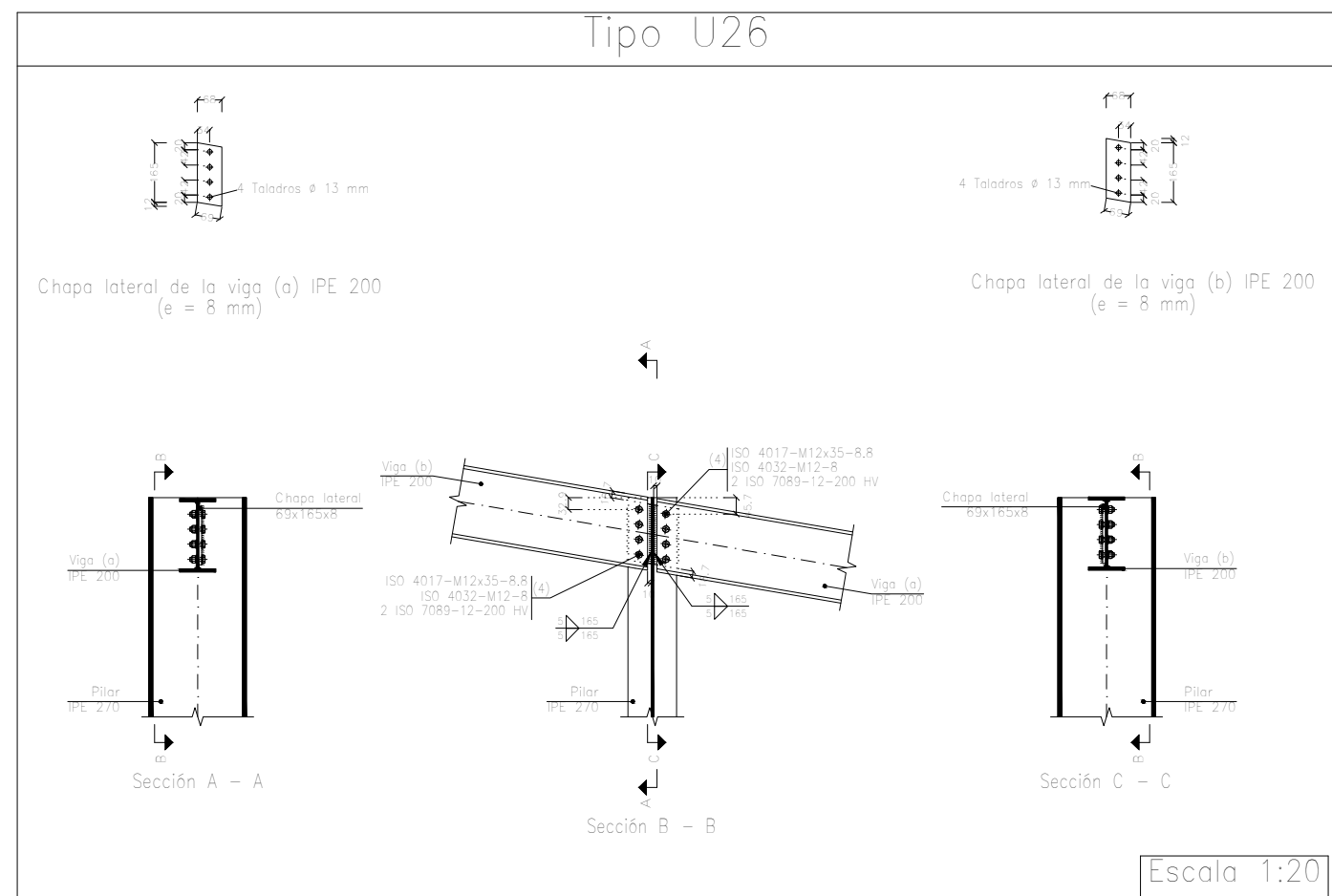
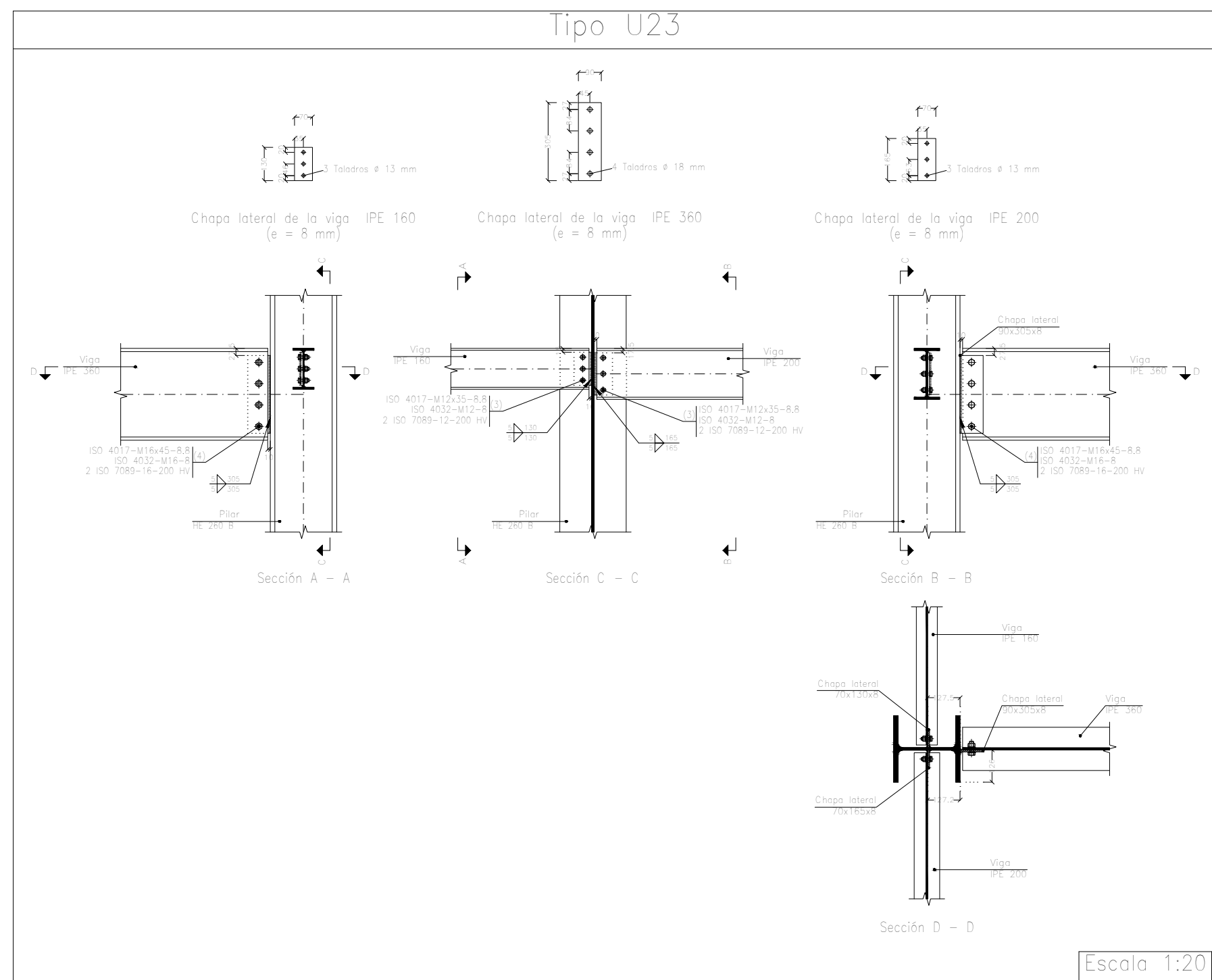
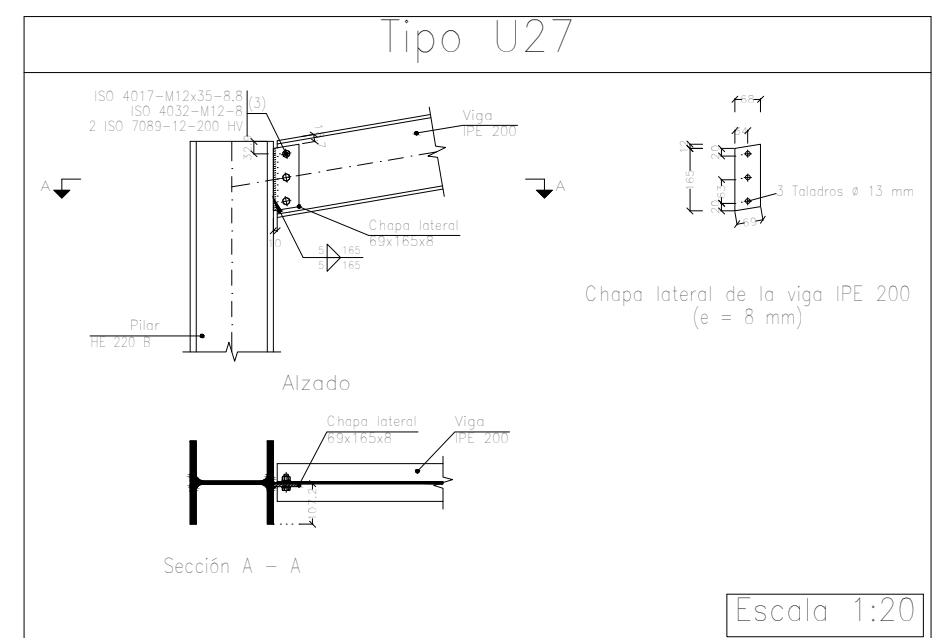
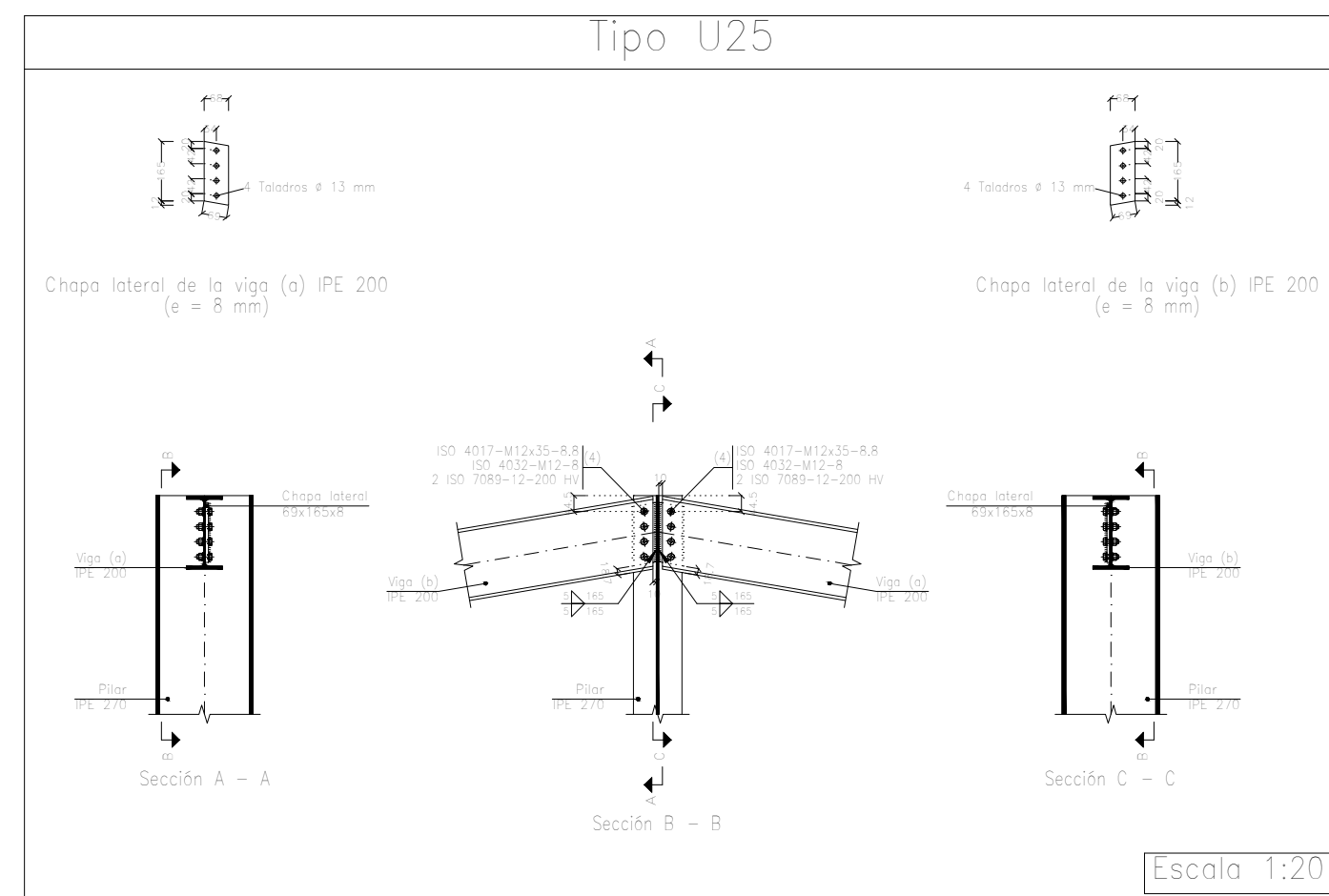
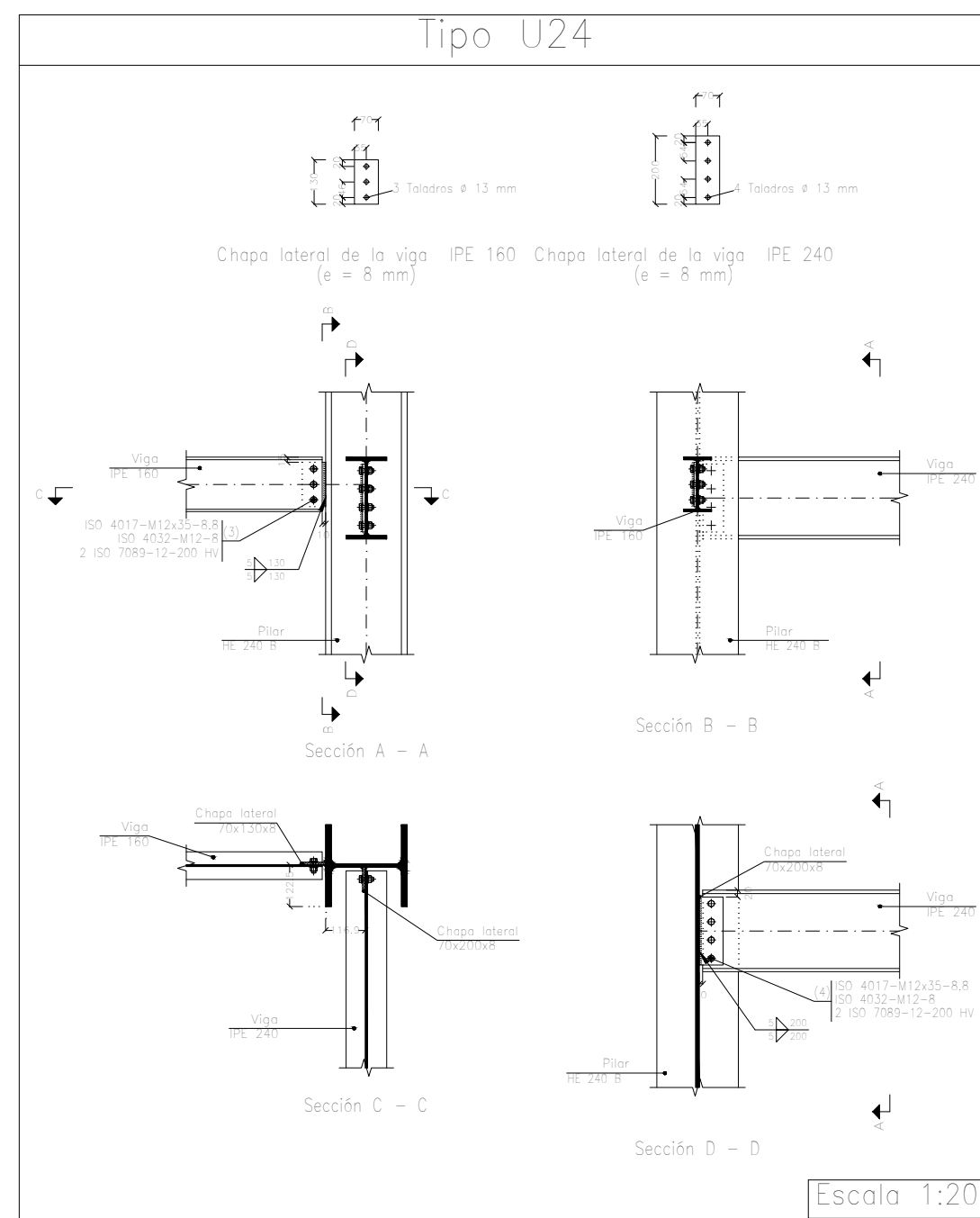
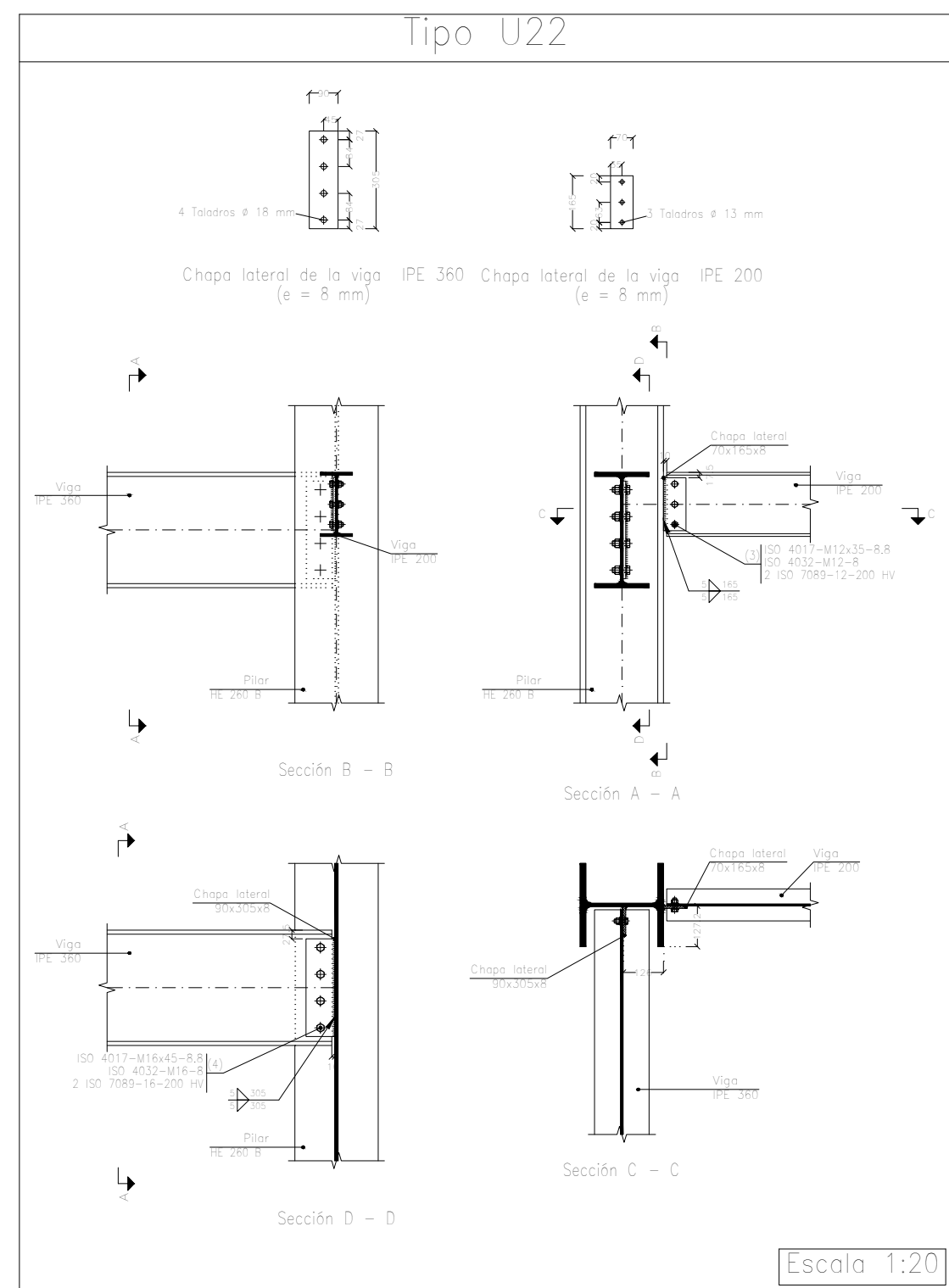
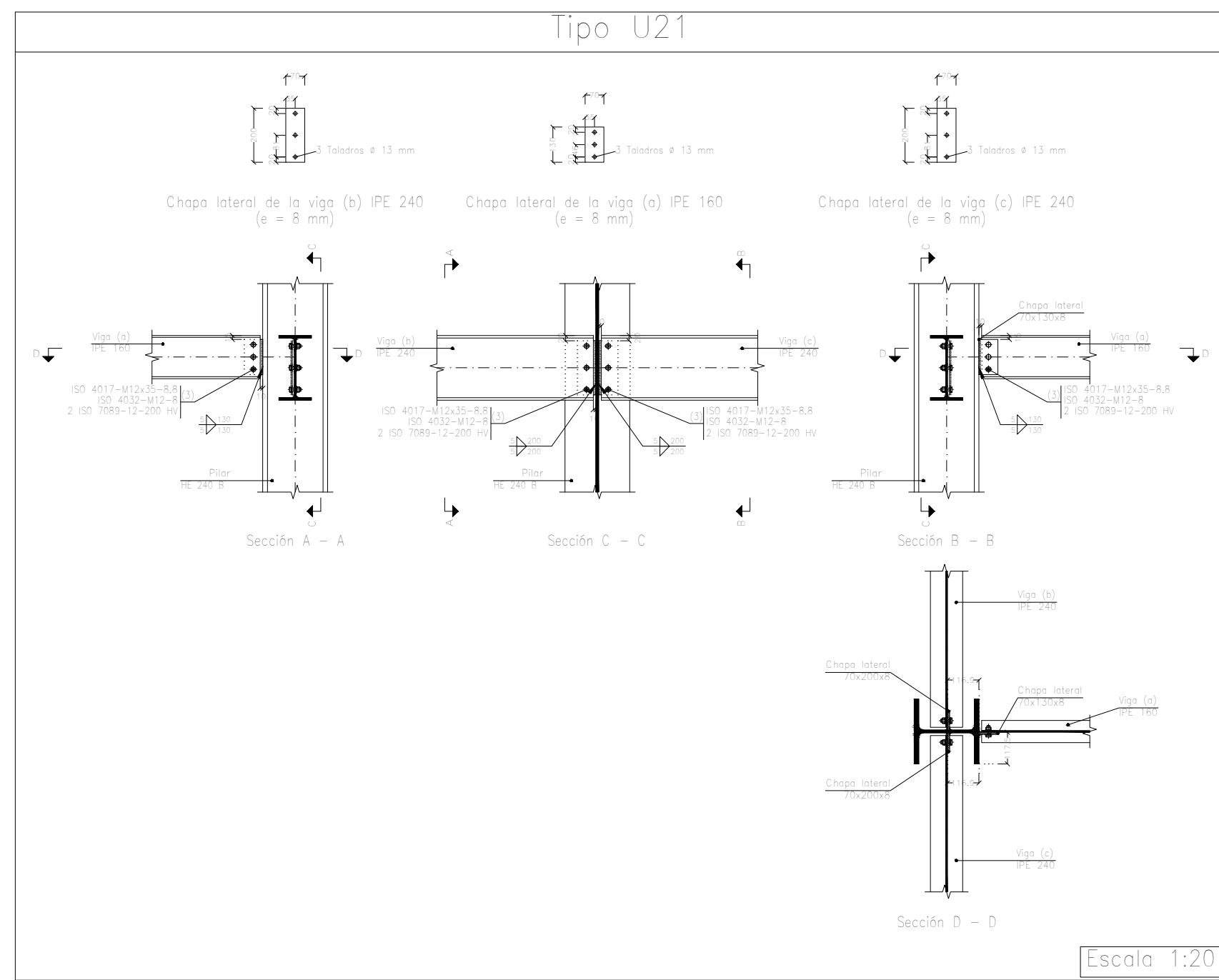
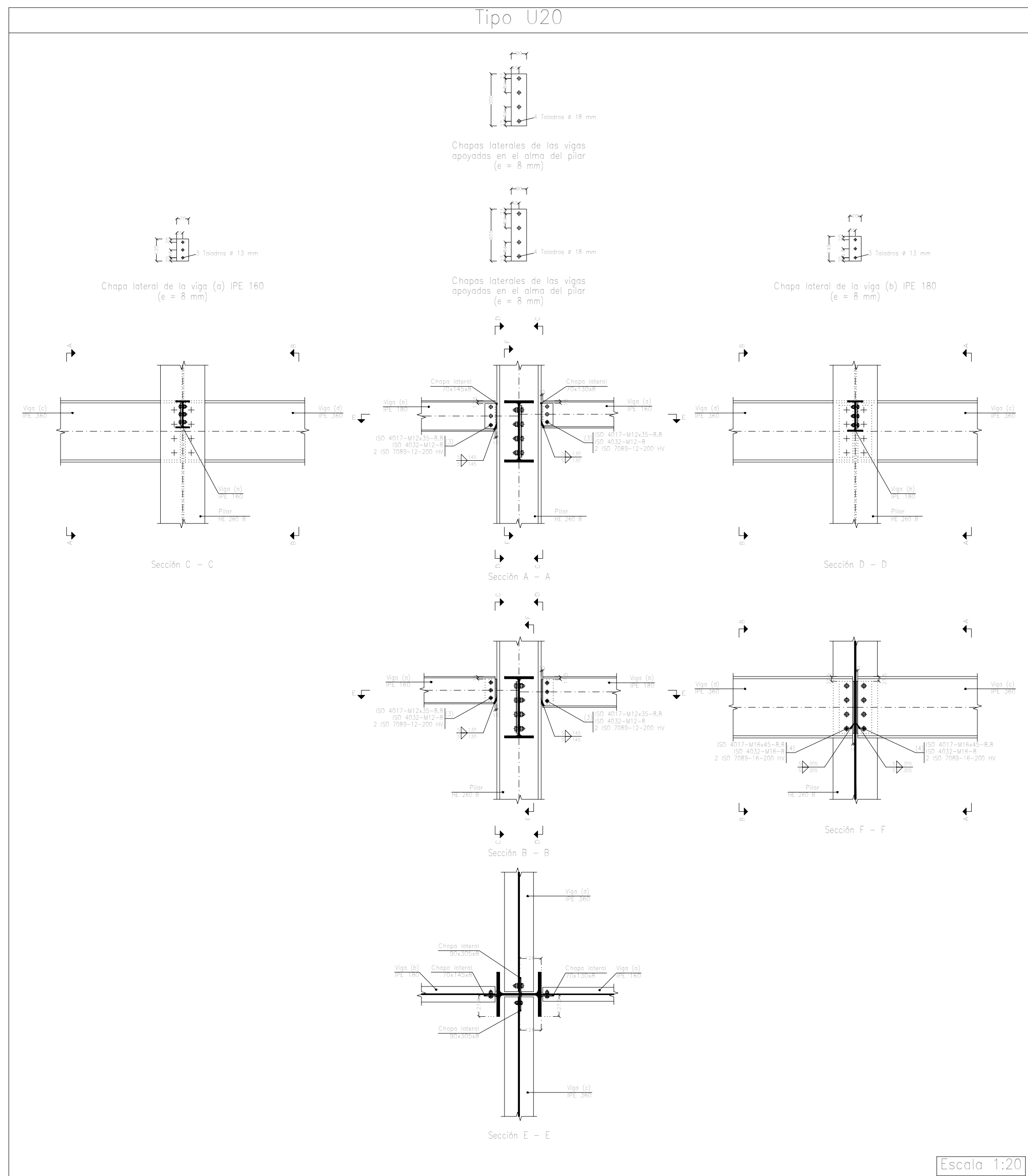
<p>AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER</p>	<p>Proyecto B y E:</p> <p>INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1</p> <p>FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE</p>	<p>Región de Murcia</p>
	<p>Plano:</p> <p>UNIONES 2 DE 5</p>	<p>Fecha:</p> <p>OCT/2023</p>
<p>UNIVERSIDAD DE MURCIA</p> <p>UNIDAD TÉCNICA</p>		<p>Escala:</p> <p>1/100</p>
<p>EDUARDO BATAN BERNAL</p> <p>Arquitecto</p>		<p>Nº</p> <p>E-18</p>
<p>SITUACION</p> <p>SAN JAVIER</p>		



ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-375
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-375
CORREAS CUBIERTA	S-335
PLACAS DE ANCLAJE	S-375
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-500-S0
TORNILLOS	8.8
UNIONES SOLDADAS:	
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:	
• Tipo : 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada;	
• Tipo : 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.	
La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.	




 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE	 Región de Murcia		
Plano: UNIONES 3 DE 5	Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100	Nº E-19	
 UNIVERSIDAD DE MURCIA UNIDAD TECNICA UNIDAD DE PROYECTOS		EDUARDO BATAN BERNAL Arquitecto		SITUACION SAN JAVIER




ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	S-500-SD
TORNILLOS	8.8

UNIONES SOLDADAS:
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perímetro y las gargantas serán de la siguiente forma:
 • Tipo Δ : 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada;
 • Tipo Δ : 0.4 veces el espesor de la chapa más delgada.
 La garganta en soldaduras en ángulo no podrá ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.



AYUNTAMIENTO
DE SAN JAVIER

Proyecto B y E:
INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1
FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE




Región
de Murcia

Plano:
UNIONES 4 DE 5

Fecha:
OCT/2023

Escala:
1/100

Nº
E-20



UNIVERSIDAD DE
MURCIA

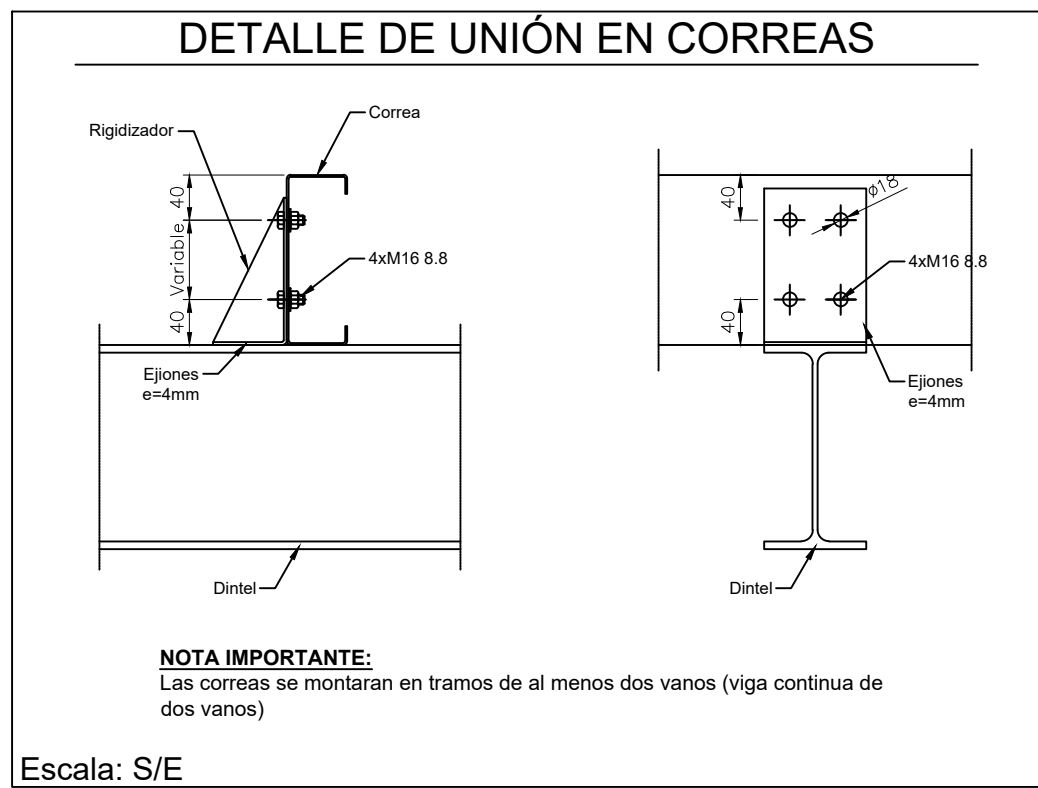
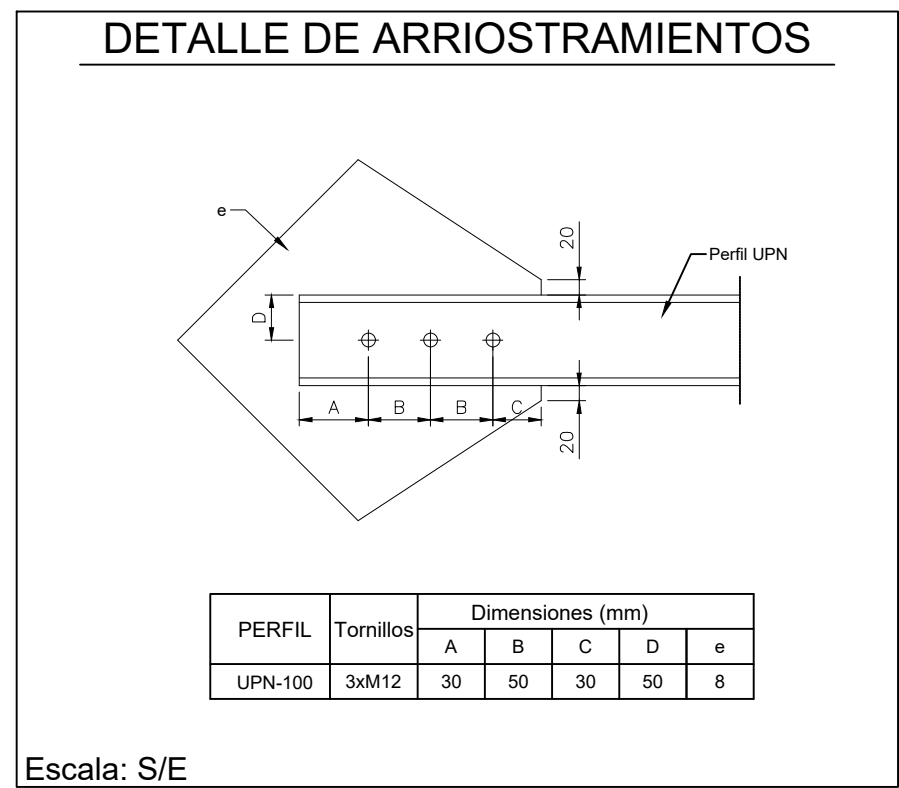
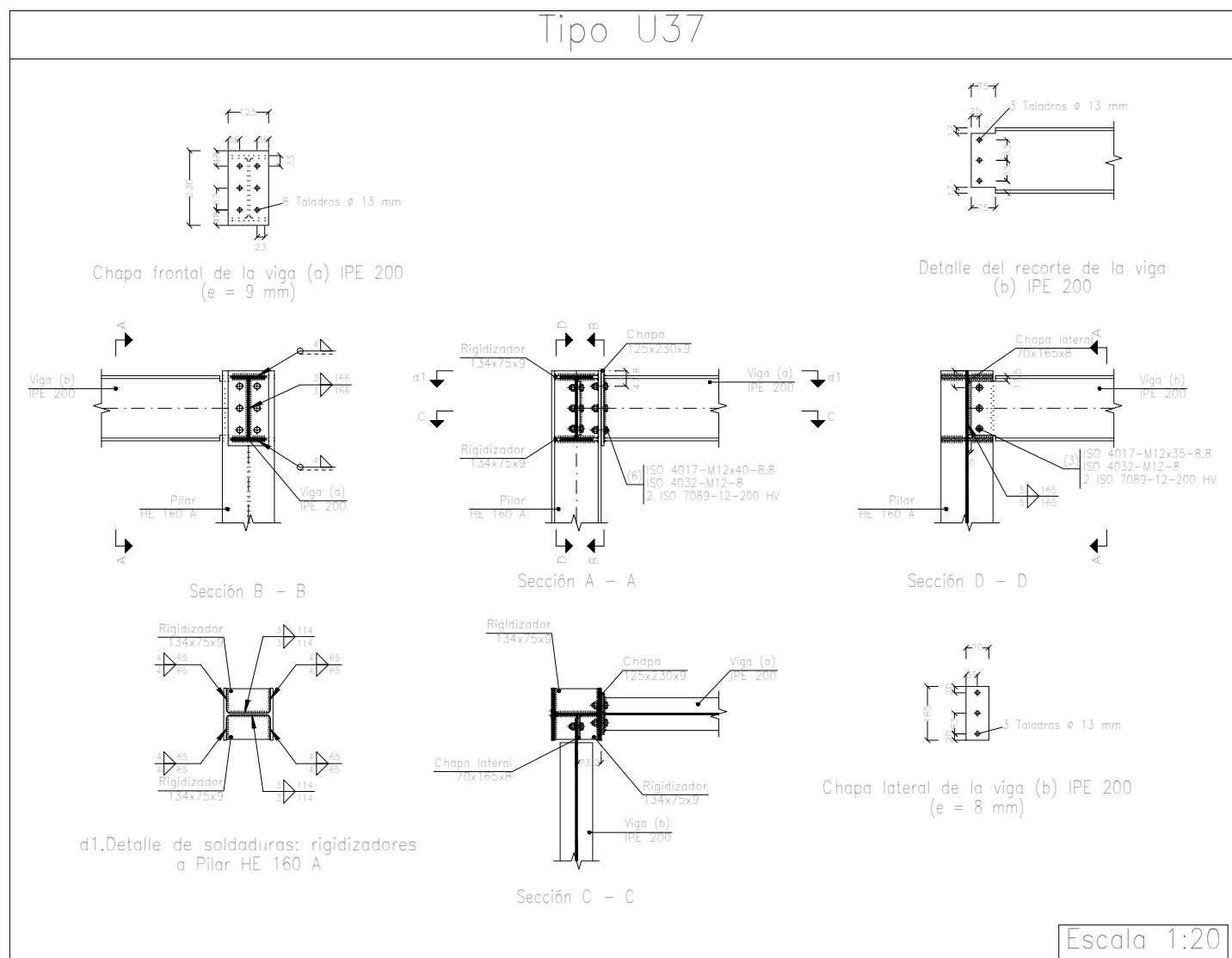
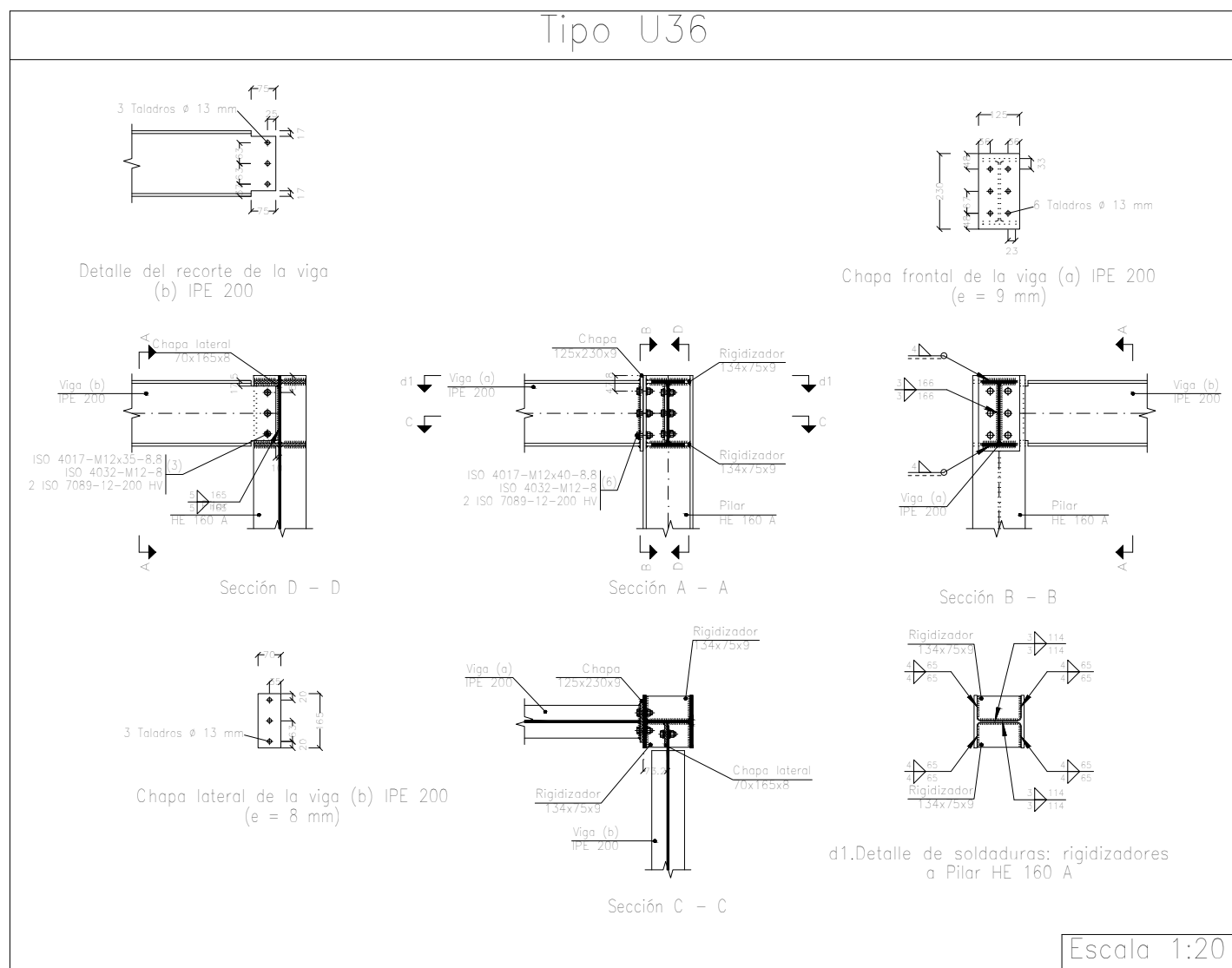
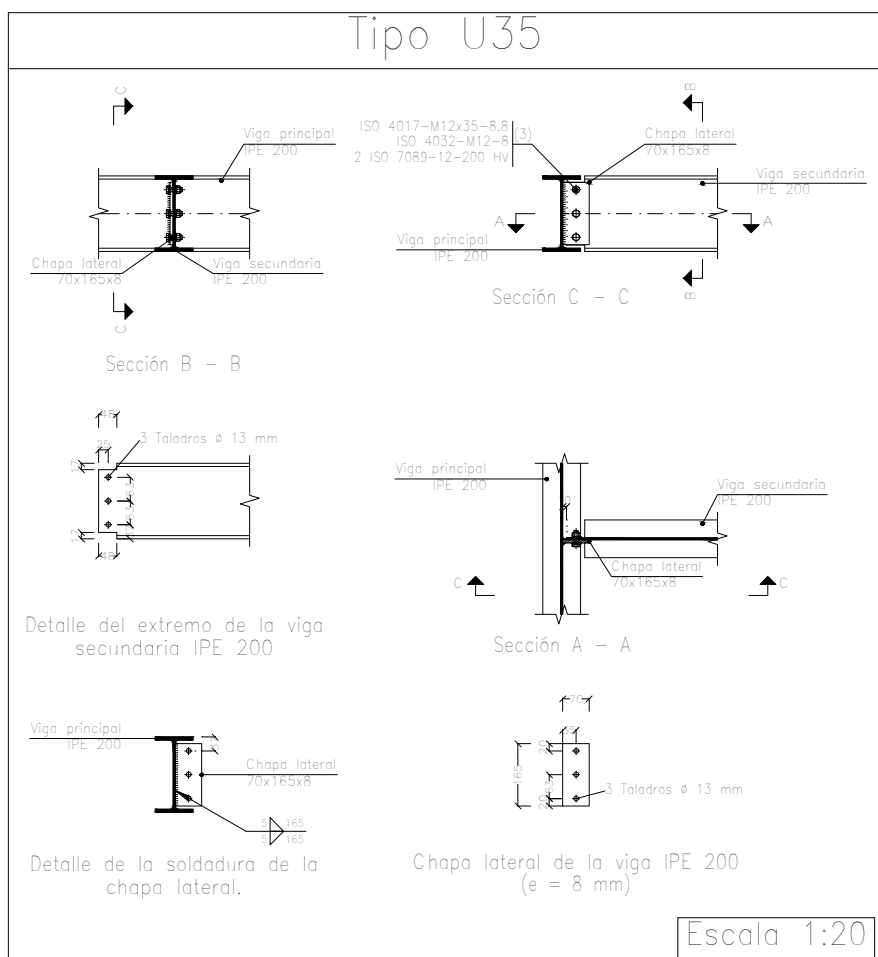
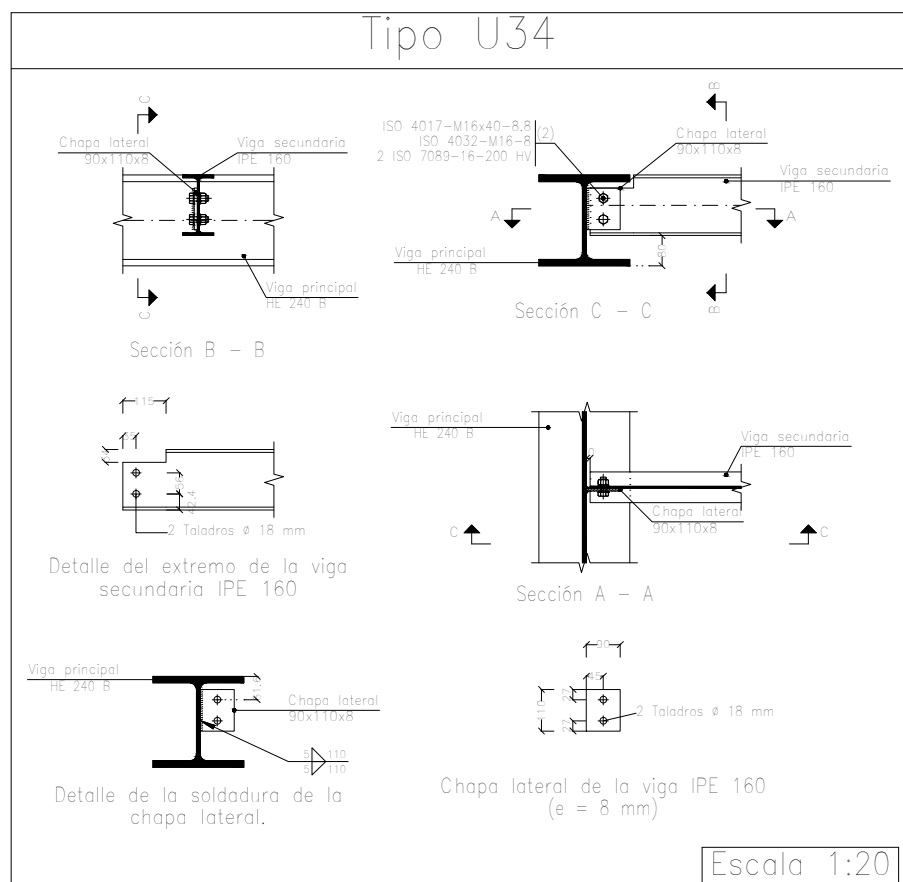
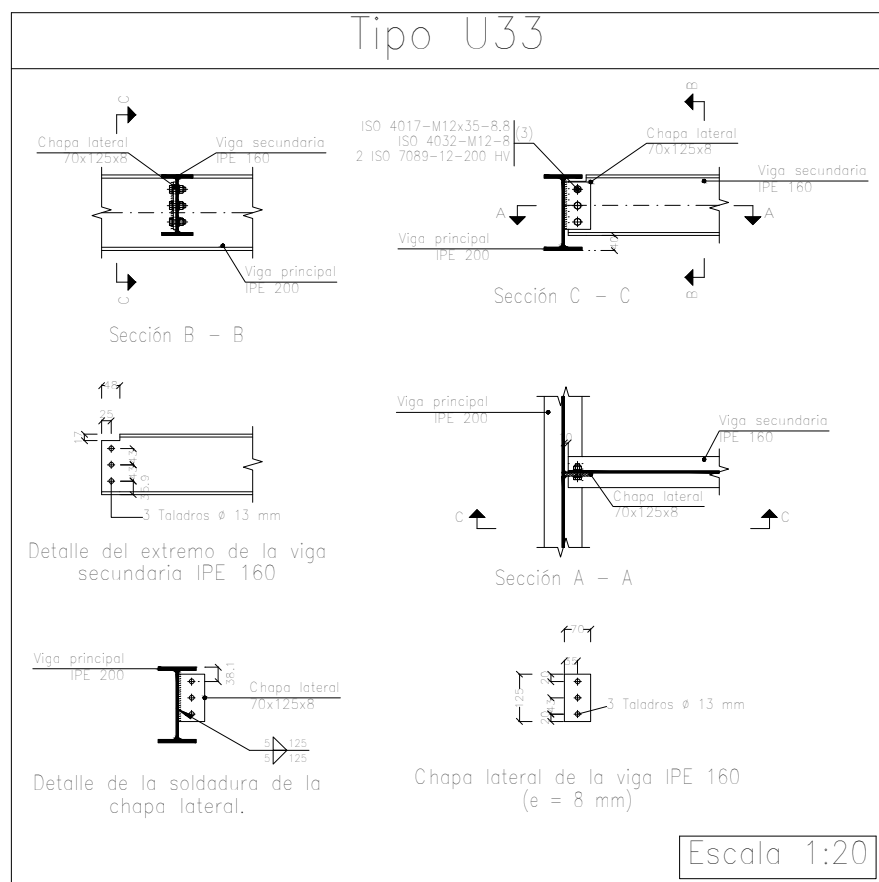
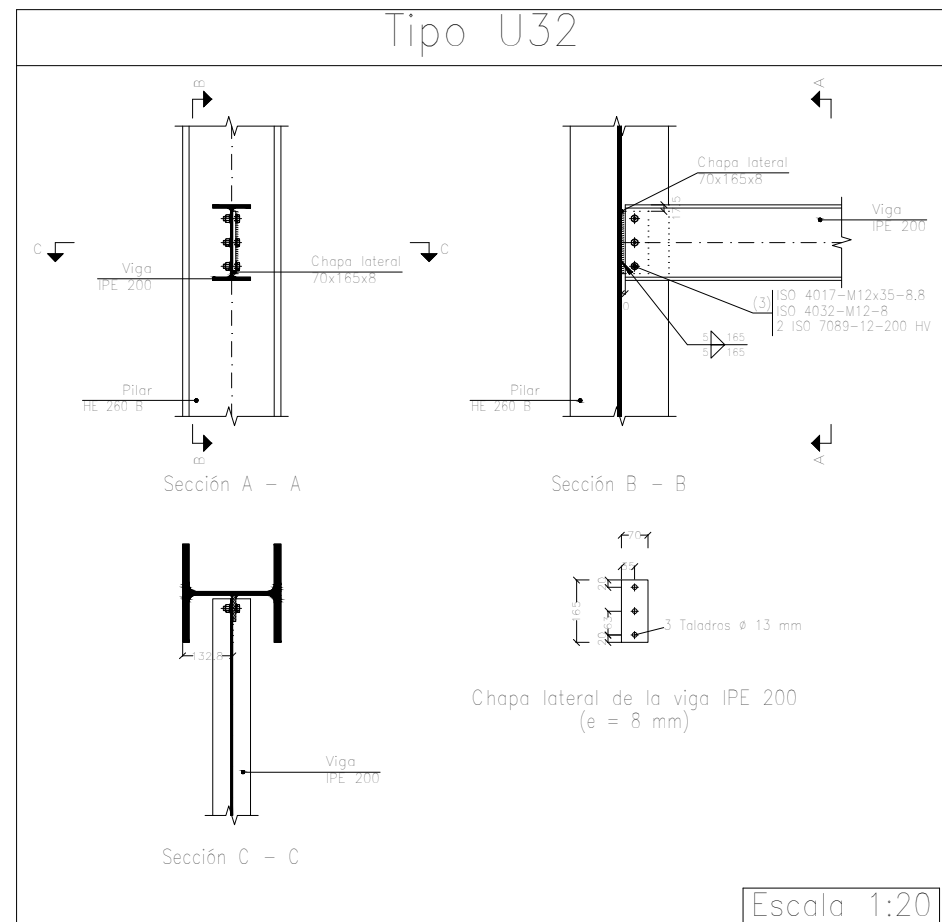
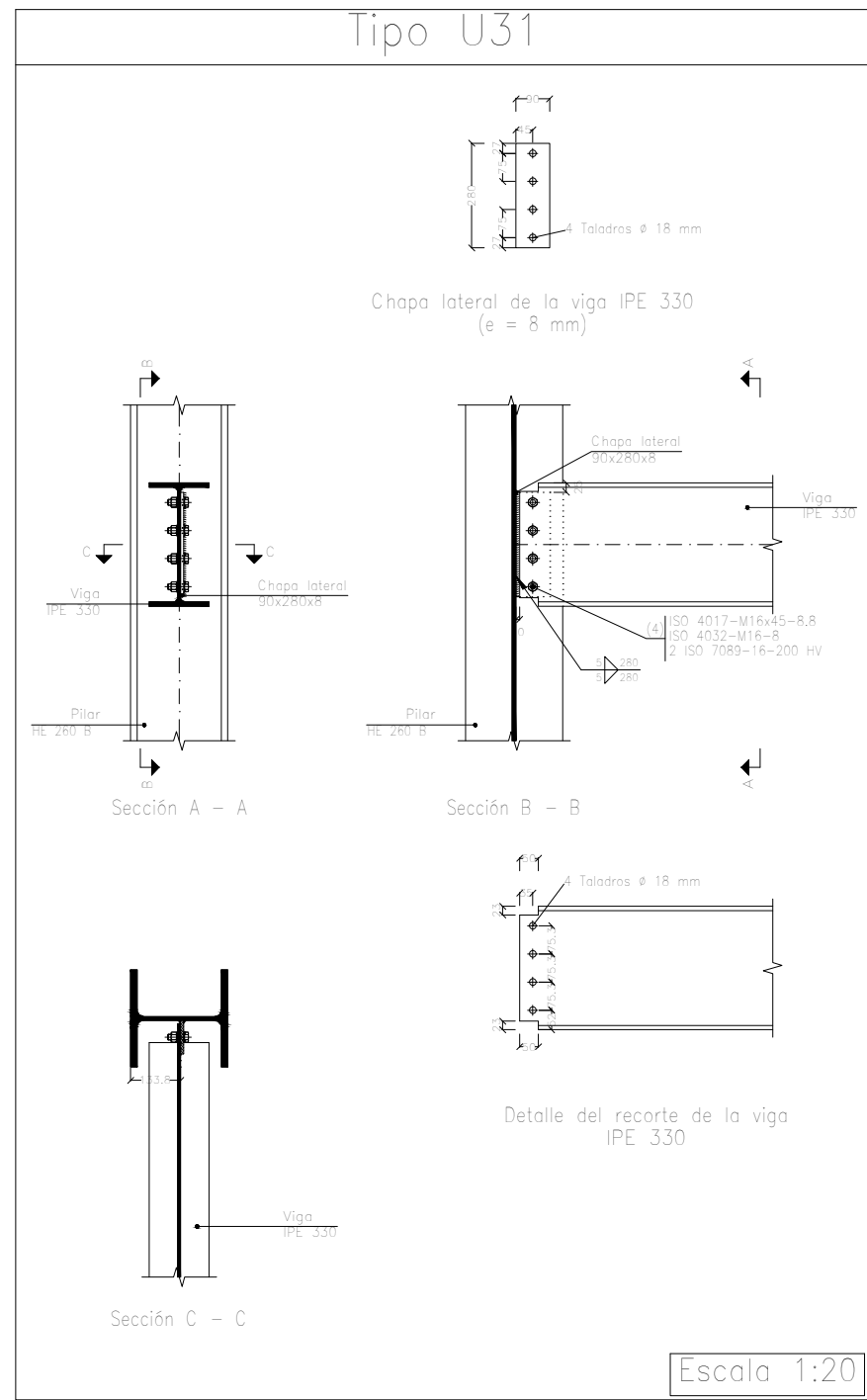
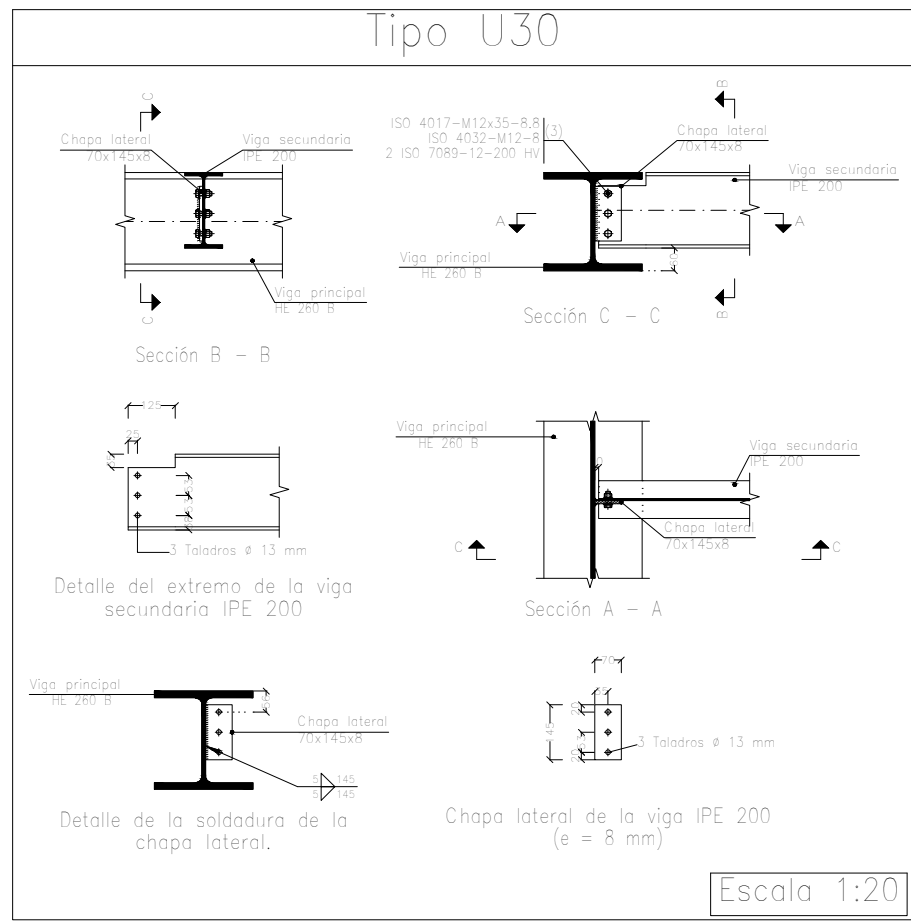
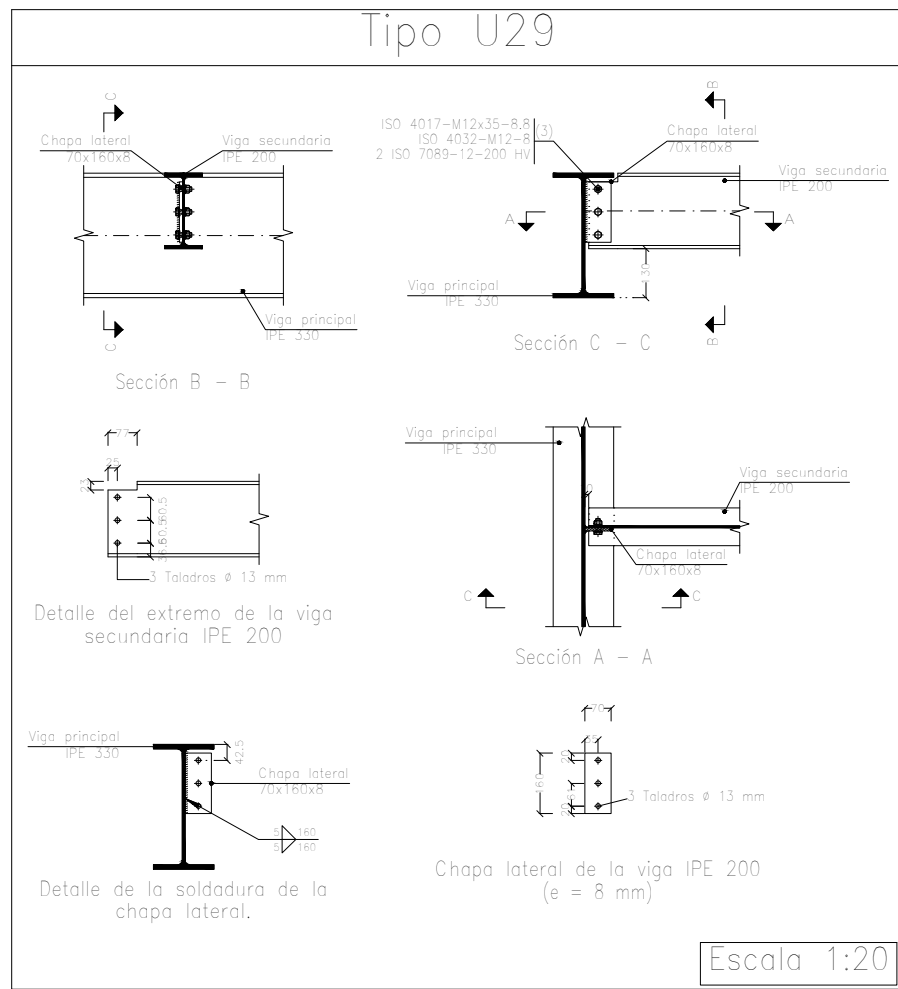
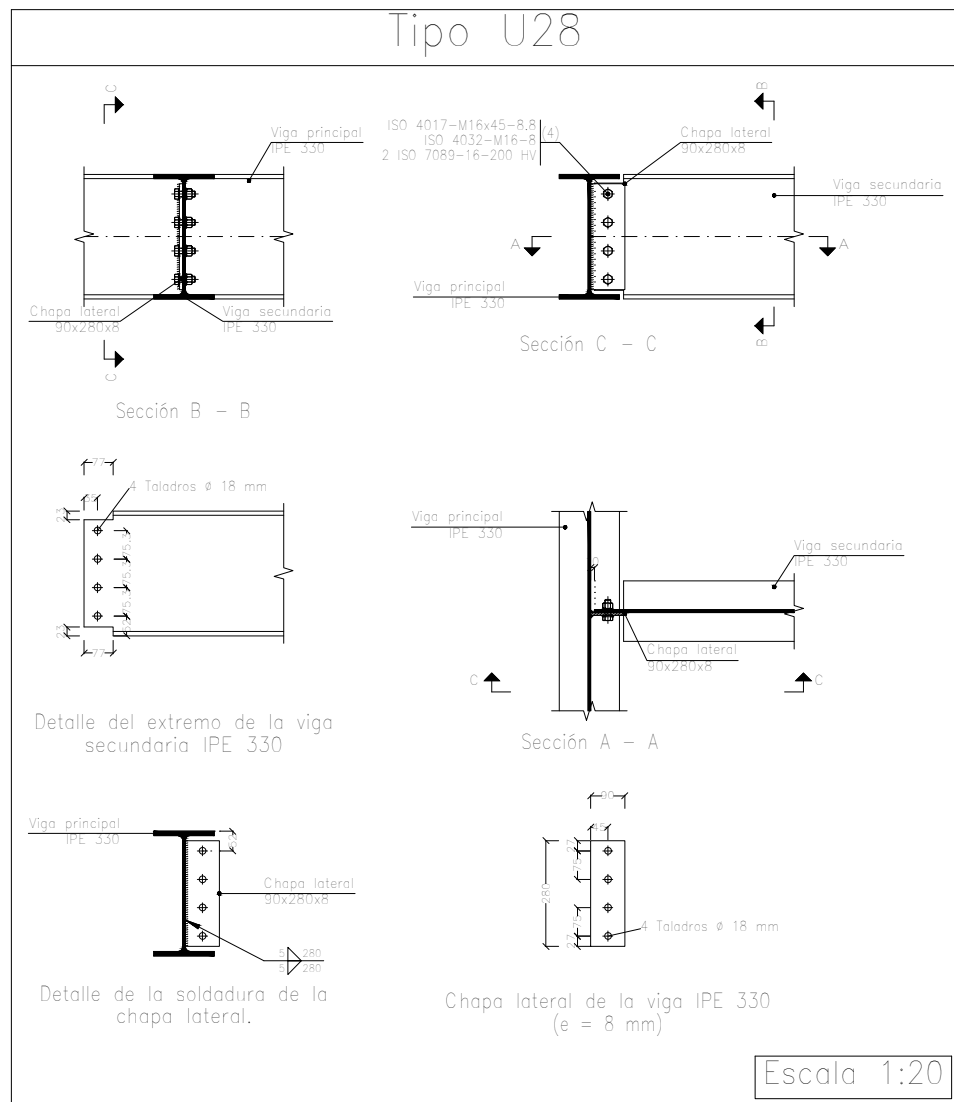
EDUARDO BATAN BERNAL

Arquitecto

SITUACION

SAN JAVIER



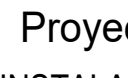




ACERO ESTRUCTURAL	
Elemento	Material
PERFILES LAMINADOS	S-275
PERF. CONFORMADOS (TUBOS)	S-275
CORREAS CUBIERTA	S-235
PLACAS DE ANCLAJE	S-275
PERNOS EN PLACAS ANCLAJE	B-508-S2
TORNILLOS	S-8

UNIONES SOLDADAS:
Salvo indicación expresa, los perfiles se soldarán en todo su perimetro y las gargantas serán de la siguiente forma:
• Tipo Δ : 0,7 veces el espesor de la chapa más delgada;
• Tipo Δ : 0,4 veces el espesor de la chapa más delgada.
La garganta en soldaduras en ángulo no podrán ser inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.



 AYUNTAMIENTO DE SAN JAVIER	Proyecto B y E: INSTALACIONES DEPORTIVAS PABELLÓN-1 FACULTAD CIENCIAS DEL DEPORTE		 Región de Murcia	
Plano: UNIONES 5 DE 5		Fecha: OCT/2023	Escala: 1/100	Nº E-21
 UNIVERSIDAD DE MURCIA		EDUARDO BATAN BERNAL	SITUACION	
UNIDAD TECNICA UNIDAD DE PROYECTOS		Arquitecto	SAN JAVIER	